

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-25℃ ～ +85℃	保存温度範囲	-10℃ ～ +60℃		
	電 圧	AC 100 V , DC 140 V	_____	_____		
	電 流	2 A	適合ケーブル	_____		
性 能						
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT	
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。		○	○	
電氣的性能	接触抵抗	単位コネクタをDC 1 Aで測定する。	20 mΩ以下	○	○	
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	1000MΩ以上	○	○	
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○	
機械的性能	コネクタの挿抜力	φ0.53±0.003 の鋼製ピンで測定する。	挿抜力 0.15 N 以上	○	—	
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。 但し、ロック機構は除く。	挿抜力 70 N 以下	○	—	
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。	接触抵抗： 30 mΩ以下	○	—	
	耐振性	周波数 10～ 55 ～ 10 Hz, 振幅 0.75mm, 加速度 — m/s ² で3方向各2時間試験する。	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—	
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3方向各 3 回試験する。	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—	
環境性能	定常状態の耐湿性	温度 40℃, 湿度 90～95 %中に 96 時間 放置する。	①絶縁抵抗： 5MΩ以上（高湿 時） ②絶縁抵抗： 50MΩ以上（乾燥 時） ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—	
	温度サイクル	温度 -55℃ →常温→ +85℃→常温 時間 30 → 10～15 → 30 →10 ～ 15 分 を 5サイクル試験する。	①絶縁抵抗： 1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—	
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	機能を損なうようなはなはだしい腐食が ないこと。	○	—	
	耐熱性	温度 +85℃中に 96 時間放置する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—	
	耐寒性	温度 -55℃中に 96 時間放置する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—	
	はんだ耐熱性	はんだこてをこて先温度+380±10℃で 3 ⁺¹ ₀ 秒間ソルダ・ホット部へ当てる。	外観に機能を損なう変形及び著しいガタ がないこと。	○	—	
	はんだ付け性	はんだこてをこて先温度+350±10℃で 2～3秒間のはんだ付けを行う。	はんだ付け面がはんだでぬれている こと。また、はんだの小塊がないこと。	○	—	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
備考				承認	MO. SATOH	07. 03. 06
				検 図	MO. SATOH	07. 03. 06
				担 当	TO. HORII	07. 03. 05
				製 図	MK. SATO	07. 03. 01
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-041487-73		
HRS	製品規格表		製品名	HR10A-13TR-20SB (73)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL110-1014-6-73	△ 1/1	