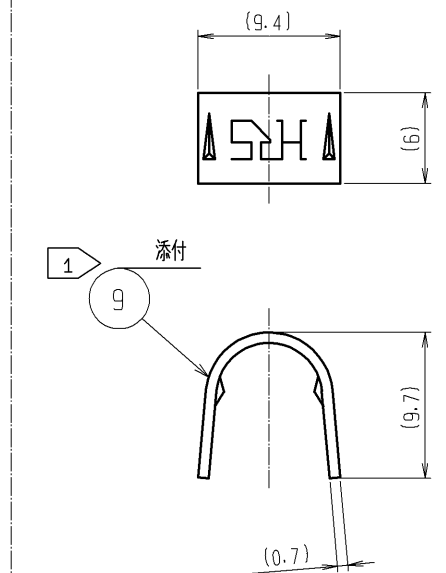
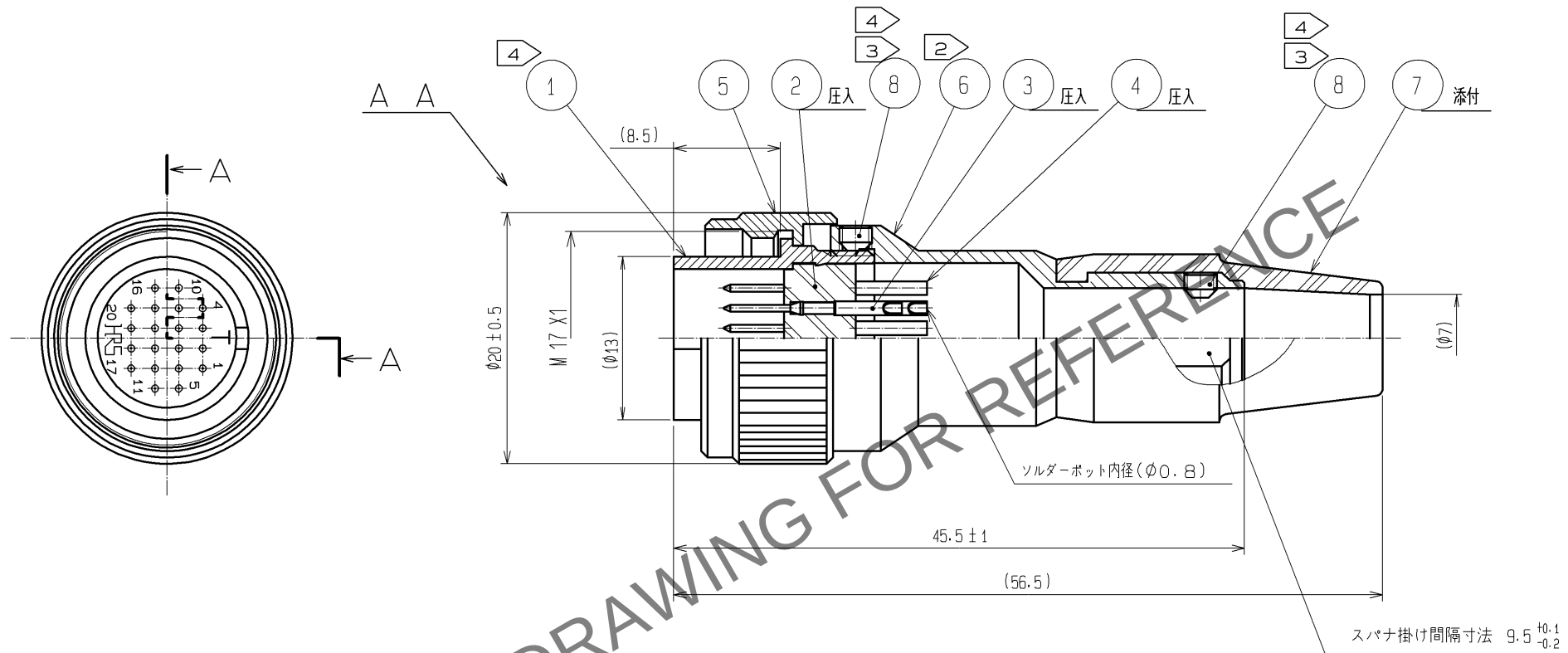


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



- 注 1 部番⑨の適合圧着工具：
HR10A-TC-02 (CL150-0041-2) のφ7.0を適用。
- 2 部番⑥の推奨締付トルク：2～2.5N・m。
- 3 部番⑧の六角穴の対辺寸法：1.27。推奨締付トルク：0.3～0.4N・m。
尚、部番⑧の先端は部番⑨の凹部に突き当てて締め込んでください。
- 4 部番①及び⑧はゆるみ防止としてヘンケルジャパン（株）製ロックタイト242
又は同等品の塗布を推奨します。
- 5 部番①に対する部番⑥の回転方向の位置関係は一例を示す。
- 6 ケーブルの構造により、ケーブルクランプ力等がこととなりますので、
事前に確認の上ご使用願います。

5	黄銅	ニッケルめっき			
4	黄銅	表面 金めっき 0.2μm min. 下地 ニッケルめっき 2μm min.	9	黄銅	
3	黄銅		8	鋼	ニッケルめっき JIS B 1177 六角穴付止めねじ (ばみ先 M2.6X0.45X2)
2	ポリアミド樹脂	(クロ)UL94V-0	7	クロロプレンゴム	(クロ)
1	黄銅	ニッケルめっき	6	黄銅	ニッケルめっき
部番	材 質	処 理, 備 考	部番	材 質	処 理, 備 考
UNITS mm		SCALE 2 : 1	△の数	訂 正 記 事	設 計
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		承 認 : SU. OBARA	10.07.09	図番:	ADC3-042375-74
		検 図 : HY. KISHI	10.07.09	製品名:	HR10A-13TPD-20P(74)
		設 計 : WR. AJIRO	10.07.09	製品	
		製 図 : WR. AJIRO	10.07.09	コード	CL110-1015-9-74
					1/1