

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		-25℃ ～ +85℃			保存温度範囲		-10℃ ～ +60℃			
	電圧		AC 100 V , DC 140 V								
	電流		2 A			適合ケーブル					
性能											
	項目	試験方法				規格				QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
電気的性能	接触抵抗	単位コネクタ外を DC 1 A で測定する。				10 mΩ以下				○	○
		外装-シェル間を DC 1 A で測定する。				30 mΩ以下				○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。				1000MΩ以上				○	○
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	○
機械的性能	コネクタの挿抜力	φ0.53 ± 0.003の鋼製ピンで測定する。				挿抜力 0.15 N以上				○	—
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。但し、ロック機構を含む。				挿抜力 70 N以下				○	—
	繰返し動作	1000 回の抜き差しを行う。				単位コネクタの接触抵抗: 15 mΩ以下 外装-シェル間の接触抵抗: 100 mΩ以下				○	—
	耐振性	周波数 10～ 55 Hz, 振幅 0.75mm, 加速度 — m/s ² で3方向各2時間試験する。				①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—
	耐衝撃性	加速度490m/s ² , 持続時間11ms 正弦半波3方向各3回試験する。				①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—
	環境性能	定常状態の耐湿性	温度 40℃, 湿度90～95 %中に96時間放置する。				①絶縁抵抗: 5 MΩ以上(高湿時) ②絶縁抵抗: 50 MΩ以上(乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○
	温度サイクル	温度 -55℃ →常温 → +85℃ →常温 時間 30 →10～15 → 30 → 10～15 分を5サイクル試験する。				①絶縁抵抗: 1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—
	塩水噴霧	濃度5%の塩水、48時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。				○	—
	耐熱性	温度 +85℃中に96時間放置する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐寒性	温度 -55℃中に96時間放置する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	はんだ耐熱性	はんだこてをこて先温度+380±10℃で3～4秒間ワグ-ホット部へ当てる。				外観の変形及びコネクタなどに著しいガタがないこと。				○	—
	はんだ付け性	はんだこてをこて先温度+350±10℃で2～3秒間のはんだ付けを行う。				はんだ付け面がはんだでぬれていること。また、はんだの小塊がないこと。				○	—
備考											
製図						設計		検図		承認	
出図						R技 7/12/9 松橋		R技 7/12/9 岸		R技 04/12/10 吉田	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表		製品名 HR10G-10R-12S (72)			
旧CL		図番		製品コード		1					
CL		SLC4-042712-72		CL110-1609-3-72		1					