

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		-25℃ ～ +85℃			保存温度範囲		-10℃ ～ +60℃			
	電圧		AC 100 V , DC 140 V								
	電流		— A			適合ケーブル					
性能											
	項目	試験方法				規格				QT	AT
構造	外観、構造及び仕 上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
電気的 性能	接触抵抗	単位コネクタを DC 1 A で測定する。				10 mΩ以下				○	—
		外装—シェル間をDC 1 A で測定する。				30 mΩ以下				○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。				1000MΩ以上				○	—
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	—
機械的 性能	コネクタの挿抜力	φ0.53±0.003の鋼製ピンで測定する。				挿抜力 0.15 N以上				○	—
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。但し、ロック機構を 含む。				挿抜力 70 N以下				○	—
	繰返し動作	1000 回の抜き差しを行う。				単位コネクタの接触抵抗: 15 mΩ以下 外装—シェル間の接触抵抗: 100 mΩ以下				○	—
	耐振性	周波数 10～ 55 Hz, 振幅 0.75mm, 加速度 — m/s ² で3方向各2時間試験する。				①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—
	耐衝撃性	加速度490m/s ² , 持続時間11ms 正弦半波3方向各3回試験する。				①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—
	コンタクト保持力	圧着結線された適合コンタクトを組み込 み後、電線に引張荷重を加え測定する。				20 N以上				○	—
	環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度 40 ℃, 湿度90～95 %中に96時間 放置する。				①絶縁抵抗: 5 MΩ以上 (高湿時) ②絶縁抵抗: 50 MΩ以上 (乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○
	温度サイクル	温度 -55℃ → 常温 → +85℃ → 常温 時間 30 → 10～15 → 30 → 10～15 分 を5サイクル試験する。				①絶縁抵抗: 1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—
	塩水噴霧	濃度5%の塩水、48時間放置する。				機能を損なうようなはなはだしい腐 食がないこと。				○	—
	耐熱性	温度 +85 ℃中に96時間放置する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐寒性	温度 -55 ℃中に96時間放置する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
備考(1) 上記規格値は、適合コネクタを組み込んだ状態での値を 示す。						製 図	設 計	検 図	承 認	出 図	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表				製品名 HR10G-13R-20SC (73)					
旧CL CL		図番 SLC4-042734-73				製品コード CL110-1711-0-73				1 1	