	△の数	訂　正　記　事	設計	検図	年月日		△の数	訂　正　記　事	設計	検図	年月日
△						△					
△						△					

適　用　規　格				
定　格	使用温度範囲	-25°C ～ +85°C	保存温度範囲	-10°C ～ +60°C
	電　圧	AC 100 V , DC 140 V	———	———
	電　流	2 A	適合ケーブル	———

性　能

	項　目	試　験　方　法	規　格	QT	AT
構造	外観，構造及び仕上げ	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	接触抵抗	単位ｺﾝﾀｸﾄを DC 1 A で測定する。	10 mΩ以下	○	○
		外装ーｼｪﾙ間をDC 1 A で測定する。	30 mΩ以下	○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	1000MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
機械的性能	ｺﾝﾀｸﾄの挿抜力	———— の鋼製ピンで測定する。	挿抜力 — N以上	—	—
	ｺﾈｸﾀの挿抜力	適合ｺﾈｸﾀで測定する。但し、ﾛｯｸ機構を含む。	挿抜力 70 N以下	○	—
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。	単位ｺﾝﾀｸﾄの接触抵抗: 20 mΩ以下	○	—
			外装ーｼｪﾙ間の接触抵抗: 100 mΩ以下	○	—
	耐振性	周波数 10～ 55 Hz, 振幅 0.75mm, 加速度 — m/s²で3方向各2時間試験する。	①10 μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損，ひび，部品のゆるみがないこと	○	—
	耐衝撃性	加速度490m/s², 持続時間11ms 正弦半波3方向各3回試験する。	①10 μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損，ひび，部品のゆるみがないこと	○	—
	コンタクト保持力	圧着結線された適合コンタクトを組み込み後、電線に引張荷重を加え測定する。	20 N以上	○	—
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40 °C, 湿度90～95 %中に96時間放置する。	①絶縁抵抗: 5 MΩ以上(高湿時) ②絶縁抵抗:50 MΩ以上(乾燥時) ③破損，ひび，部品のゆるみがないこと	○	—
	温度サイクル	温度 -55°C →常温 → +85°C →常温 時間 30 →10～15 → 30 → 10～15 分 を5サイクル試験する。	①絶縁抵抗:1000MΩ以上 ②破損，ひび，部品のゆるみがないこと	○	—
	塩水噴霧	濃度5%の塩水、48時間放置する。	機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。	○	—
	耐熱性	温度 +85 °C中に96時間放置する。	破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐寒性	温度 -55 °C中に96時間放置する。	破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	—
	はんだ耐熱性	はんだこてをこて先温度+380±10°Cで 3～4秒間端子ディップ部へ当てる。	外観に機能を損なう変形及び著しいガタがないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだこてをこて先温度+350±10°Cで 3秒間のはんだ付けを行う。	はんだ付け面がはんだでぬれていること。また、はんだの小塊がないこと。	○	—

備考	製　図	設　計	検　図	承　認	出図
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。	R技 '06.8.2 小松	R技 '06.8.2 小松		R技 '06.8.10 佐藤	

注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目

HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	製品規格表	製品名 HR10G-13R-20PB (73)	
旧CL CL	図番 SLC4-042759-73	製品コード CL110-1812-7-73	1/1

TO / R

技書規231-1

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。