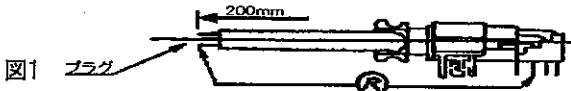


		△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日		△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日
△											△							
△											△							
適用規格																		
定 格		使用温度範囲		-15℃ ~ +60℃					保存温度範囲		-10℃ ~ +60℃							
		電 圧		AC 100 V , DC 140 V														
		電 流		2 A					適合ケーブル									
性 能																		
		項 目		試 験 方 法					規 格					QT	AT			
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。					図面と合致していること。					○	○				
	表示		目視にて確認する。										○	○				
電 氣 的 性 能	接触抵抗 ⁽¹⁾		単位コネクタをDC 1 A で測定する。					80.6 mΩ以下					○	○				
			7-スコネクタを DC 1 A で測定する。					70 mΩ以下					○	○				
機 械 的 性 能	絶縁抵抗		DC 250 Vで測定する。					200 MΩ以上					○	○				
	耐電圧		AC 300 Vの電圧を1分間印加する。					せん絡・絶縁破壊がないこと。					○	○				
性 能	コネクタの挿抜力		φ0.53±0.003 の鋼製ピンで測定する。					挿抜力 0.2 N以上					○	—				
	コネクタの挿抜力		適合コネクタで測定する。(ロック機構を含む)					挿抜力 5 ~ 50 N					○	—				
性 能	繰り返し動作 ⁽¹⁾		1000 回の抜き差しを行う。					単位コネクタの接触抵抗: 90.6mΩ以下					○	—				
								7-スコネクタの接触抵抗 : 90mΩ以下					○	—				
性 能	耐振性		周波数 10~ 55 Hz, 振幅 0.75mm , 加速度 — m/s ² で2時間×3方向試験する。					①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—				
	耐衝撃性		加速度490m/s ² , 持続時間 11ms, 正弦半波3方向各3回試験する。					①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—				
環 境 的 性 能	温度サイクル		温度 -15℃ → 常温 → +60℃ → 常温 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15 分を 5サイクル試験する。					①絶縁抵抗: 200 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—				
	定常状態の耐湿性		温度 40 ℃, 湿度90~95 %中に96時間 放置する。					①絶縁抵抗: 2 MΩ以上 (高湿時) ②絶縁抵抗: 20 MΩ以上 (乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと					○	—				
性 能	塩水噴霧		濃度 5%の塩水, 48時間放置する。					はなはだしい腐食がないこと。					○	—				
	耐熱性		温度 +60℃中に96時間放置する。					破損、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—				
性 能	耐寒性		温度 -15℃中に96時間放置する。					破損、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—				
	はんだ付け性 (はんだ槽法)		はんだ温度 245℃, 浸せき時間3秒間の はんだ付けを行う。					浸せきした表面は、ピンホール、はんだ はじき、ぬれなし等の欠点がないこと。					○	—				
性 能	はんだ耐熱性 ⁽²⁾ (はんだ槽法)		はんだ温度 260℃, 浸せき時間10秒間で 試験する。					外観に機能を損なう変形及び著しいがたが ないこと。					○	—				
	はんだ付け性 (はんだこて法)		はんだこてをこて先温度350℃±10℃で 3秒間のはんだ付けを行う。					はんだ付け表面は、ピンホール、ぬれな しはんだはじき部分などの欠点のないこ と。					○	—				
性 能	はんだ耐熱性 (はんだこて法)		はんだこてをこて先温度380℃±10℃ で3秒間デッパホスト部へ当てる。					外観に機能を損なう変形及び著しいがたが ないこと。					○	—				
																		
図1 プラグ																		
備考 (1)接触抵抗の測定条件は図-1による。但し、プラグ側の ケーブル芯線はAWG#28とする。 (2)はんだ耐熱性は、コネクタに厚さ1.6mmの基板を取り付けた状態で 試験する。 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。																		
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目																		
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.																		
製品規格表																		
製品名 HR12-10R-8SDL(71)																		
旧CL CL																		
図番 SLC4-021165-71																		
製品コード CL112-0506-8-71																		
1																		