Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-10°C ～ +60°C	保存温度範囲	-10°C ～ +60°C
	電圧	AC 100 V , DC 140 V	————	————
	電流	2 A	適合ケーブル	————

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観，構造及び仕上げ	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	接触抵抗	単位ｺﾝﾀｸﾄをDC 1 Aで測定する。	15 mΩ以下 △2	○	―
	絶縁抵抗	DC 250 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	○
機械的性能	ｺﾝﾀｸﾄの挿抜力	———— の綱製ﾋﾟﾝで測定する。	挿抜力 —— N以上	―	―
	ｺﾈｸﾀの挿抜力	適合コネクタで測定する。 (ﾛｯｸ機構を含む。)	挿抜力 50 N	○	―
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。	単位ｺﾝﾀｸﾄの接触抵抗:20 mΩ以下	○	―
	耐振性	周波数 10～ 55 Hz,振幅 0.75mm ,加速度 — m/s²で2時間×3方向試験する。	①10μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損，ひび，部品のゆるみがないこと	○	―
	耐衝撃性	加速度490m/s², 持続時間 11ms, 正弦半波3方向各3回試験する。	①10μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損，ひび，部品のゆるみがないこと	○	―
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40°C,湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。	①絶縁抵抗： 10MΩ以上（高湿時） ②絶縁抵抗：100MΩ以上（乾燥時） ③破損，ひび，部品のゆるみがないこと	○	―
	温度サイクル	温度 -55°C →常温 → +85°C →常温 時間 30 →10～15 → 30 → 10～15 分 を5サイクル試験する。	①絶縁抵抗： 1000MΩ以上 ②破損，ひび，部品のゆるみがないこと	○	―
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水，48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	―
	耐熱性 △1 △2	温度 +85°C中に 96 時間放置する。	破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	―
	耐寒性 △1 △2	温度 -55°C中に 96 時間放置する。	破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	―
	はんだ付け性 (はんだこて法)	はんだこてをこて先温度350°C±10°Cで3秒間のはんだ付けを行う。	はんだ付け表面は,ピンホール,ぬれなし、はんだはじき部分などの欠点のないこと。	○	―
	はんだ耐熱性 (はんだこて法)	はんだこてをこて先温度350°C±10°Cで5秒間ﾃﾞｨｯﾌﾟﾎﾟｽﾄ部へ当てる。	外観に機能を損なう変形及び著しいｶﾞﾀがないこと。	○	―

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△2	3	DIS-C-001413	TY.SUZUKI	HY.KISHI	09.09.16

備考
本コネクタにおいて、フローによる半田付けを
希望される際は、RP13A-12RA-13PA(72)をご使用下さい。
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。

承認	MR.YOSHIDA	05.03.15
検図	MR.YOSHIDA	05.03.15
担当	YH.YAMADA	05.03.15
製図	YH.YAMADA	05.03.15

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC4-010245-71
		製品名	RP13A-12RA-13PA(71)
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL113-0202-0-71 △2 1/1