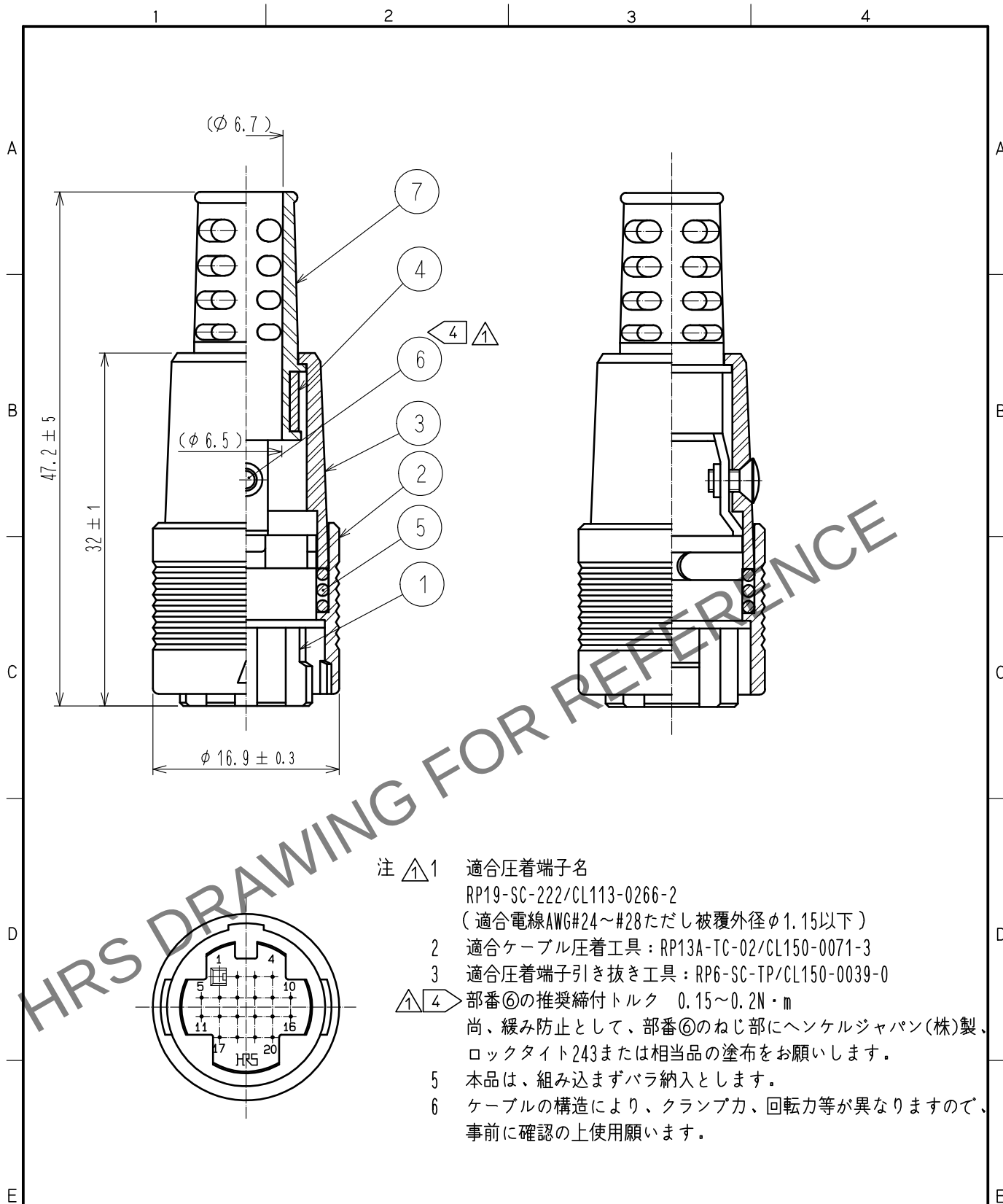




- 注 ① 1 適合圧着端子名
RP19-SC-222/CL113-0266-2
(適合電線AWG#24~#28ただし被覆外径φ1.15以下)
- 2 適合ケーブル圧着工具: RP13A-TC-02/CL150-0071-3
- 3 適合圧着端子引き抜き工具: RP6-SC-TP/CL150-0039-0
- ① ④ 部番⑥の推奨締付トルク 0.15~0.2N・m
尚、緩み防止として、部番⑥のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、
ロックタイト243または相当品の塗布をお願いします。
- 5 本品は、組み込まずバラ納入とします。
- 6 ケーブルの構造により、クランプ力、回転力等が異なりますので、
事前に確認の上使用願います。

4	黄銅			7	軟質塩化ビニル樹脂	(クロ)		
3	ポリカーボネート樹脂	(クロ) UL94V-0		6	黄銅	クロクロメート処理(3価クロム) JIS B 1111 M2×0.4×4 十字穴付き丸皿小ねじ		
2	ポリカーボネート樹脂	(クロ) UL94V-0		5	鋼	ニッケルめっき		
1	ポリカーボネート樹脂	(クロ) UL94V-0						
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS		NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS		
UNITS mm		SCALE 2 : 1	 COUNT 3	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00009776		DESIGNED TY. SUZUKI	CHECKED HY. KOBAYASHI	DATE 20220204
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : MO. SATOH		20061221	DRAWING NO. ADC4-023026-71			
		CHECKED : EJ. KUNII		20061220	PART NO. RP13A-12PH-20SC(71)			
		DESIGNED : TP. KOMATSU		20061219				
		DRAWN : MK. SATO		20061219	CODE NO. CL0113-0217-7-71			
							1	1