

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△		2 DIS-B-4984		佐藤		59.10.4	△						
△							△						
標準規格													
定 格		電 圧 (V)	— ~ —	AC — V		適合ケーブル		△ AWG NO. 30~24 (絶縁体外径φ1.5以下)					
		電 流 (A)	— ~ —	DC — V		最大適合ケーブル AWG NO. 24 使用可能		インピーダンス 周波数範囲		— Ω (0 ~ — Hz)			
		電 力					使用温度範囲		— °C ~ — °C				
		特 殊 性											
性 能													
No.	項 目 名 称		条 件				試験規格	最小	最大	単位	QT	AT	
1	形状・材質・処理		ADC ₃ -21032 及び標準規格に適合のこと。				—	—	—	—	○	○	
2	表 示		同 上				—	—	—	—	○	○	
3	絶 縁 抵 抗		DC — Vで測定し規格値以上のこと。				—	—	—	MΩ	—	—	
4	接触抵抗	単位 コントクト	DC / Aで測定し規格値以下のこと。				—	—	15	mΩ	○	—	
		— コントクト	DC — Aで測定し規格値以下のこと。				—	—	—	mΩ	—	—	
5	耐 電 圧		AC DC — Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。				—	—	—	—	—	—	
6	V S W R		周波数 — ~ — Hzにおいて規格値以下のこと。				—	—	—	—	—	—	
7	挿 入 損 失		周波数 — ~ — Hzにおいて規格値以下のこと。				—	—	—	dB	—	—	
8	ローレベルサーキット		DC20mV以下 — mAで接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。				—	—	—	mΩ	—	—	
9	挿 抜 力	単位 コントクト	φ0.52 ^{0.003} の鋼製ピンにて規格値を満足すること。				—	15	—	gf	○	—	
		—	規格値を満足すること。				—	—	—	kgf	—	—	
10	耐 湿 性	温度 — °C湿度 — % — 時間で				高温時	—	—	—	MΩ	—	—	
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。				乾燥後	—	—	—	MΩ	—	—	
11	耐 振 性		周波数 — ~ — Hz, 全振幅 — mm, 加速度 — G で—時間×—方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—	
12	耐 衝 撃 性		加速度 — Gの正弦半波で—回×—方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—	
13	耐 温 度 サ イ ク ル		— ~ — °C, — サイクル, 合計 — 時間の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—	
14	寿 命	単位 コントクト	1000 回の抜き挿しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。				JIS C 5037 に準ずる	—	20	mΩ	○	—	
		— コントクト	同 上				—	—	—	mΩ	—	—	
15	耐 腐 食 性		5 48 時間の塩水噴霧試験後はなほだしい腐食のないこと。				JIS C 5028 に準ずる	—	—	—	○	—	
16	耐 水 圧 性		水深 — m圧力 — kgf/cm ² — 時間で浸水がないこと。				—	—	—	—	—	—	
17	耐 気 圧 性		圧力 — kgf/cm ² — mmHg — 分で気泡の漏れがないこと。				—	—	—	—	—	—	
18	導体圧着部強度		適合電線の導体部のみ圧着 特種圧着部に引張力を 加えたとき引張力は規格値 以上のこと。				△ AWG NO. 30	—	1	—	—	kgf	○
							AWG NO. 28	—	1.6	—			
							AWG NO. 26	—	2.4	—			
							AWG NO. 24	—	3.6	—			
備 考													
この規格表に指定する以外は標準規格に適合のこと。						製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図		
						技一 59.3.5 佐藤	技一 59.3.5 佐藤	技一 59.9.5 佐藤		技術 59.9.5 川井			
						製 品 規 格 表			製品名 RPI9-SC 222				
旧CL CL 199 - 5496 -						図 番 SLC4 - 21032 -		製 品 コード CL 113 - 0266 - 2 -					
旧 図 SLC4 -													

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。

技書規121

形別 配布先
R