

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△				.	△				.
△				.	△				.

準 拠 規 格									
定 格	電 圧 (1)	— ~ —	AC — V	—	適合ケーブル	AWG No. 30~24 (絶縁体外径φ1.15以下)			
	電 流 (1)	— ~ —	DC — V	2 A	インピーダンス 周波数範囲	— Ω (0 ~ — Hz)			
	電 力	—			使用温度範囲	— °C ~ — °C			
	特 殊 性	—			—				

性 能									
No.	項 目 名 称	条 件	試 験 規 格	最小	最大	単位	QT	AT	
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理	ADC DC 3-21919 及び準拠規格に適合のこと。			—	—	—	○	○
2	表 示	同 上			—	—	—	○	○
3	絶 縁 抵 抗	DC — Vで測定し規格値以上のこと。			—	—	MΩ	—	—
4	接 触 抵 抗	単位 コンタクト	DC / Aで測定し規格値以下のこと。		—	15	mΩ	○	—
	— コンタクト	DC — Aで測定し規格値以下のこと。		—	—	mΩ	—	—	—
5	耐 電 圧	AC DC — Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。			—	—	—	—	—
6	V S W R	周波数 — ~ — Hzにおいて規格値以下のこと。			—	—	—	—	—
7	挿 入 損 失	周波数 — ~ — Hzにおいて規格値以下のこと。			—	—	dB	—	—
8	ローレベルサーキット	DC20mV以下 — mAで接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。			—	—	mΩ	—	—
9	挿 抜 力	— コンタクト	— の鋼製ピンにて規格値を満足すること。		—	—	gf	—	—
	—	—	規格値を満足すること。		—	—	kgf	—	—
10	耐 湿 性	温度 — °C湿度 — % — 時間で	高湿時		—	—	MΩ	—	—
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。	乾燥後		—	—	MΩ	—	—
11	耐 振 性	周波数 — ~ — Hz, 全振幅 — mm, 加速度 — G で一時間×— 方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。			—	—	—	—	—
12	耐 衝 撃 性	加速度 — Gの正弦半波で一回×— 方向の試験後破損、 割れ及び部品のゆるみがないこと。			—	—	—	—	—
13	耐 温 度 サ イ ク ル	— ~ — °C, — サイクルの試験後、破損、割れ 及び部品のゆるみがないこと。			—	—	—	—	—
14	寿 命	単位 コンタクト	1000回の抜き差しを行いNo.4項の条件で規格値以下。	JIS C 5037 に準拠	—	20	mΩ	○	—
	— コンタクト	同 上			—	—	mΩ	—	—
15	耐 腐 食 性	5%の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。 48時間		JIS C 5028 に準拠	—	—	—	○	—
16	耐 水 圧 性	水深 — m圧力 — kgf/cm ² — 時間で浸水がないこと。			—	—	—	—	—
17	耐 気 圧 性	圧力 — kgf/cm ² — mmHg — 分で気泡の漏れがないこと。			—	—	—	—	—
18	導体圧着部強度	適合電線の導体部のみ圧着結線し 圧着部に引張力を加えたとき 引張力は規格値以上のこと。 AWG No. 30 AWG No. 28 AWG No. 26 AWG No. 24			1 1.6 2.4 3.6	—	kgf	○	—

備 考	製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図
	この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。					

旧CL	CL	—	—	—	—	—
旧図	SLC4	—	—	—	—	—

製 品 規 格 表	製 品 名	RP19-PC-122	
製 品 コード	CL113 - 0268 - 8 -		

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。