

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△						.	△						.
△						.	△						.
準 規 格													
定 格		電 圧 (1)	— — —		AC — V			適合ケーブル	AWG #28~24 (被覆外径φ1.4以下)				
		電 流 (1)	— — —		DC — V	2 A (最大適合ケーブルインピーダンス周波数範囲 AWG #24 使用時)			— Ω (0 ~ — Hz)				
		電 力						使用温度範囲	— ℃ ~ — ℃				
		特 殊 性											
性 能													
No.	項 目 名 称		条 件				試験規格	最小	最大	単位	QT	AT	
1	形状・材質・処理		ADC DC 4-28358 及び準規規格に適合のこと。				—	—	—	—	○	○	
2	表 示		同 上				—	—	—	—	○	○	
3	絶 縁 抵 抗		DC Vで測定し規格値以上のこと。				—	—	—	MΩ	—	—	
4	接触抵抗	単位 単位 コントクト	DC / Aで測定し規格値以下のこと。				—	—	15	mΩ	○	—	
		単位 コントクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。				—	—	—	mΩ	—	—	
5	耐 電 圧		AC DC Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。				—	—	—	—	—	—	
6	V S W R		周波数 — Hzにおいて規格値以下のこと。				—	—	—	—	—	—	
7	挿 入 損 失		周波数 — Hzにおいて規格値以下のこと。				—	—	—	dB	—	—	
8	ローレベルサーキット		DC20mV以下 mAで接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。				—	—	—	mΩ	—	—	
9	挿 抜 力	単位 単位 コントクト	φ0.61-0.003 の鋼製ピンにて規格値を満足すること。				—	15	—	gf	○	—	
			規格値を満足すること。				—	—	—	kgf	—	—	
10	耐 湿 性	温度 ℃湿度 % 時間で	高湿時				—	—	—	MΩ	—	—	
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。				乾燥後	—	—	—	MΩ	—	—	
11	耐 振 性		周波数 — Hz、全振幅 mm、加速度 G で 時間× 方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—	
12	耐 衝 撃 性		加速度 Gの正弦半波で 回× 方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—	
13	耐 温 度 サ イ ク ル		— ℃、 サイクルの試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—	
14	寿 命	単位 単位 コントクト	1000 回の抜き差しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。				JIS C 5037 に準拠	—	20	mΩ	○	—	
		単位 コントクト	同 上				—	—	—	mΩ	—	—	
15	耐 腐 食 性		5% 塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。				JIS C 5028	—	—	—	○	—	
16	耐 水 圧 性		水深 m 圧力 kgf/cm ² 時間で浸水がないこと。				—	—	—	—	—	—	
17	耐 気 圧 性		圧力 kgf/cm ² mmHg 分で気泡の漏れがないこと。				—	—	—	—	—	—	
18	導体圧着部強度		適合電線の導体部のみ圧着結線 AWG #28 1: 圧着部に引張力を加えた AWG #26 時、引張力は規格値以上の値 AWG #24				—	1.6 2.4 3.6	—	Kg	○	—	
備 考													
この規格表に指定する以外は準規規格に適合のこと。							製品規格表 製品名 RP13A-SC-221						
旧 CL		CL		図 番		SLC4-28358-		製 品 コード		CL/13-0362-6-			
旧 図		SLC4-		番									

注(1)「—」はコンタクトNoを表す。

(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

技審規121