

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△						..	△						..
△						..	△						..
準規規格													
定 格		電 圧 (1)	- - -	AC - - V			適合ケーブル	AWG#22~#18 (被覆外径φ1.7以下)					
		電 流 (1)	- - -	DC - - V	2 A		インピーダンス 周波数範囲	- Ω (0 ~ - Hz)					
		電 力	-				使用温度範囲	-25 ℃ ~ 85 ℃					
		特 殊 性	-										
性 能													
No.	項 目 名 称		条 件				試 験 規 格	最小	最大	単位	QT	AT	
1	形状・材質・処理		ADC DC3-10237 及び準規規格に適合のこと。					-	-	-	○	○	
2	表 示		同 上					-	-	-	○	○	
3	絶 縁 抵 抗		DC Vで測定し規格値以上のこと。					-	-	MΩ	-	-	
4	接触抵抗	単位コンタクト	DC 1 Aで測定し規格値以下のこと。					-	15	mΩ	○	-	
		コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。					-	-	mΩ	-	-	
5	耐 電 圧		AC DC Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。					-	-	-	-	-	
6	V S W R		周波数 ~ Hzにおいて規格値以下のこと。					-	-	-	-	-	
7	挿 入 損 失		周波数 ~ Hzにおいて規格値以下のこと。					-	-	dB	-	-	
8	ローレベルサーキット		DC20mV以下 mAで接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。					-	-	mΩ	-	-	
9	挿 抜 力	コンタクト	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。					-	-	gf	-	-	
			規格値を満足すること。					-	-	kgf	-	-	
10	耐 湿 性	温度 ℃湿度 % 時間で	高湿時					-	-	MΩ	-	-	
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。				乾燥後		-	-	MΩ	-	-	
11	耐 振 性		周波数 ~ Hz, 全振幅 mm, 加速度 G で 時間× 方向の試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。					-	-	-	-	-	
12	耐 衝 撃 性		加速度 Gの正弦半波で 回× 方向の試験後破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。					-	-	-	-	-	
13	耐 温 度 サ イ ク ル		~ ℃, サイクル, 合計 時間の試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。					-	-	-	-	-	
14	寿 命	単位コンタクト	1000 回の抜き挿しを行いNo.4項の条件で規格値以下。				JIS C 5037 に準拠	-	20	mΩ	○	-	
		コンタクト	同 上					-	-	mΩ	-	-	
15	耐 腐 食 性		5 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。				JIS C 5028 に準拠	-	-	-	○	-	
16	耐 水 圧 性		水深 m圧力 kgf/cm ² 時間で浸水がないこと。					-	-	-	-	-	
17	耐 気 圧 性		圧力 kgf/cm ² mmHg 分 で気泡の漏れがないこと。					-	-	-	-	-	
18	導体圧着部 引張強度		適合電線の導体部のみ圧着				AWG#22 (16 [#] /φ0.16)	5.4	Kg	○	-		
			結線し、引張力を加えたとき				AWG#20 (27 [#] /φ0.16)	6					
			引張力は規格値以上のこと				AWG#18 (42 [#] /φ0.16)	9					
備 考	この規格表に指定する以外は準規規格に適合のこと。						製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図	
													
							製品規格表						製品名
旧CL	CL	-	-	-	-	-	図 番	SLC4-10237-		製 品 コード	CL113-0503-6-		
旧 図	SLC4-												

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。

(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

技書規121