

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△						.	△						.
△						.	△						.
準規規格													
定 格		電 圧 (1)	— ~ —	AC — V			適合ケーブル	AWG#22~#18(被覆外径φ1.7以下)					
		電 流 (1)	— ~ —	DC — V	2 A		インピーダンス 周波数範囲	— Ω (0 ~ — Hz)					
		電 力	—				使用温度範囲	-25 ℃ ~ 85 ℃					
		特 殊 性	—										
性 能													
No.	項 目 名 称		条 件				試験規格	最小	最大	単位	QT	AT	
1	形状・材質・処理		ADC 3-10241 及び準規規格に適合のこと。				—	—	—	—	○	○	
2	表 示		同 上				—	—	—	—	○	○	
3	絶 縁 抵 抗		DC Vで測定し規格値以上のこと。				—	—	—	MΩ	—	—	
4	接 触 抵 抗	単位 コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。				—	—	15	mΩ	○	—	
		コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。				—	—	—	mΩ	—	—	
5	耐 電 圧		AC DC Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。				—	—	—	—	—	—	
6	V S W R		周波数 ~ Hzにおいて規格値以下のこと。				—	—	—	—	—	—	
7	挿 入 損 失		周波数 ~ Hzにおいて規格値以下のこと。				—	—	—	dB	—	—	
8	ローレベルサーキット		DC20mV以下 mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。				—	—	—	mΩ	—	—	
9	挿 抜 力	単位 コンタクト	(ケルビジロン φ0.57-φ0.003)の鋼製ピンにて規格値を満足すること。				—	15	—	gf	○	—	
			規格値を満足すること。				—	—	—	kgf	—	—	
10	耐 湿 性		温度 ℃湿度 % 時間で	高温時			—	—	—	MΩ	—	—	
			絶縁抵抗は規格値以上のこと。				—	—	—	MΩ	—	—	
11	耐 振 性		周波数 ~ Hz, 全振幅 mm, 加速度 G で 時間× 方向の試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—	
12	耐 衝 撃 性		加速度 Gの正弦半波で 回× 方向の試験後破壊、 割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—	
13	耐 温 度 サ イ ク ル		~ ℃, サイクル, 合計 時間の試験 後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—	
14	寿 命	単位 コンタクト	1000 回の抜き差しを行いNo.4項の条件で規格値以下。				JIS C 5037 に準拠	—	20	mΩ	○	—	
		コンタクト	同 上				—	—	—	mΩ	—	—	
15	耐 腐 食 性		5 % 48 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。				JIS C 5028 に準拠	—	—	—	○	—	
16	耐 水 圧 性		水深 m圧力 kgf/cm ² 時間で浸水がないこと。				—	—	—	—	—	—	
17	耐 気 圧 性		圧力 kgf/cm ² mmHg 分で気泡の漏れがないこと。				—	—	—	—	—	—	
18	導体圧着部 引張強度		適合電線の導体下部の圧				AWG#22(16本/φ0.16)	5.4	—	kg	○	—	
			着結線し引張を加えたとき				AWG#20(27本/φ0.16)	6					
			引張を加え規格値以上のこと				AWG#18(42本/φ0.16)	9					
備 考	この規格表に指定する以外は準規規格に適合のこと。						製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図	
							技 59.8.12 高橋	技 59.8.24 吉田	技 59.8.31 佐藤		技術 59.9.4 川井		
							製 品 規 格 表		製品名	RP17-SC-112			
旧CL	CL	図 番				製 品	C L / 13-0505-1-						
旧 図	SLC4	S L C 4 - 1 0 2 4 1 -				コ ー ド							



注(1)「~」はコンタクトNoを表す。

(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 満田項目

形別
配布先

R