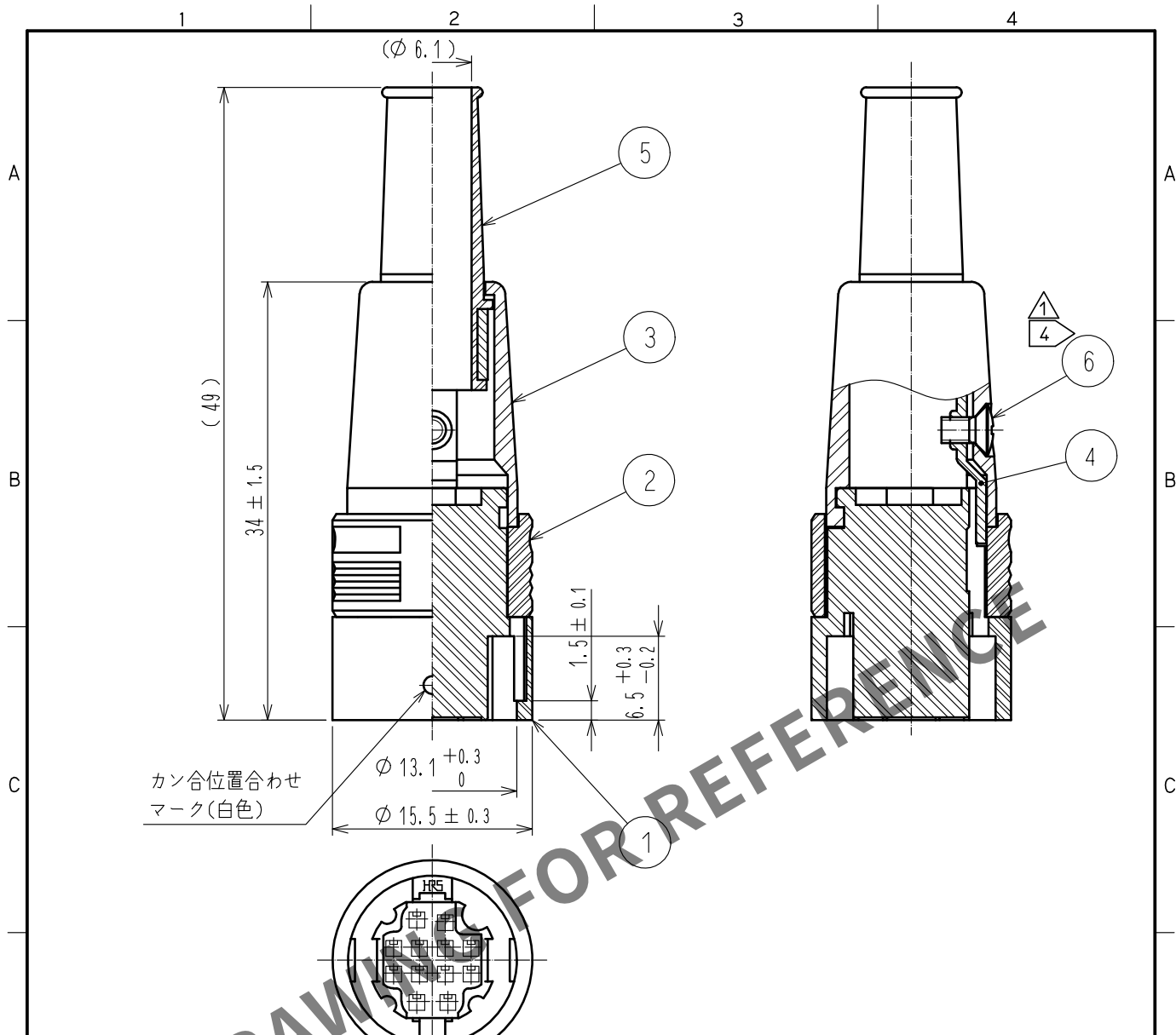
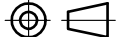




- 注 ① 適合圧着端子名
端子No. 1、3～10：RP17-SC-222/CL113-0510-1（適合電線AWG#24～#28。ただし被覆外径φ1.2以下）
尚、端子No. 2、11、12に装着可能
端子No. 2、11、12：RP17-SC-212/CL113-0509-2（適合電線AWG#18～#22。ただし被覆外径φ1.7以下）
尚、端子No. 2、11、12のみに装着可能（端子No. 1、3～10には装着不可）
- 2 適合ケーブル圧着工具：RP17-TC-01/CL150-0042-5
3 適合圧着端子引き抜き工具：RP6-SC-TP/CL150-0039-0
- ① ④ 部番⑥の推奨締付トルク 0.15～0.2N・m
尚、緩み防止として、部番⑥のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、
ロックタイト243または相当品の塗布をお願いします。
- 5 本品は、組み込まずバラ納入とします。
6 ケーブルの構造により、クランプ力、回転力等が異なりますので、事前に確認の上使用願います。

3	ポリカーボネート樹脂	(クロ) UL94V-0	6	黄銅	クロクロメート処理 (3価クロム) JIS B 1111 M2×0.4×4 十字穴付き丸皿小ねじ				
2	ポリカーボネート樹脂	(クロ) UL94V-0	5	塩化ビニル樹脂	(クロ)				
1	ポリカーボネート樹脂	(クロ) UL94V-0	4	黄銅					
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS		NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS			
UNITS mm		SCALE 2 : 1		COUNT 3	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00009783		DESIGNED TY. SUZUKI	CHECKED HY. KOBAYASHI	DATE 20220204
 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : MO. SATOH			20060530		DRAWING NO. ADC4-040741-71		
		CHECKED : EJ. KUNII			20060530		PART NO. RP17-13JA-12SC(71)		
		DESIGNED : DS. MATSUNE			20060526		CODE NO. CL0113-0516-8-71		
		DRAWN : MK. SATO			20060525		 1		