

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△							△				
△							△				
適用規格											
定格	使用温度範囲		-10℃ ~ +60℃			保存温度範囲		-10℃ ~ +60℃			
	電圧		AC 100 V , DC 140 V								
	電流		2 A			適合ケーブル					
性能											
	項目		試験方法			規格			QT	AT	
構造	外観、構造及び仕 上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○	
	表示		目視にて確認する。						○	○	
電気的 性能	接触抵抗		単位コネクタをDC 1 A で測定する。			20 mΩ以下			○	○	
	絶縁抵抗		DC 500 Vで測定する。			1000MΩ以上			○	○	
	耐電圧		AC 1000 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○	
機械的 性能	コネクタの挿抜力		φ0.57 0 -0.003 の鋼製ピンで測定する。			挿抜力 0.15 N 以上			○	—	
	コネクタの挿抜力		適合コネクタで測定する。但しロック機構を含む。			挿抜力 50 N 以下			○	—	
	繰り返し動作		1000 回の抜き差しを行う。			単位コネクタの接触抵抗: 25 mΩ以下			○	—	
環境 性能	耐振性		周波数 10~ 55 Hz, 片振幅 0.75mm, 加速度 — m/s ² で3方向各2時間試験する。			①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと			○	—	
	耐衝撃性		加速度490m/s ² , 持続時間11ms 正弦半波3方向各3回試験する。			①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと			○	—	
環境 性能	温度サイクル		温度 -55℃ → 常温 → +85℃ → 常温 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15 分 を5サイクル試験する。			①絶縁抵抗: 100MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと			○	—	
	定常状態の耐湿性		温度 40 °C, 湿度90~95 %中に96時間 放置する。			①絶縁抵抗: 10MΩ以上(高湿時) ②絶縁抵抗: 100MΩ以上(乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと			○	—	
	塩水噴霧		濃度5%の塩水、48時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	—	
	耐熱性		温度 +85 °C中に96時間放置する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐寒性		温度 -55 °C中に96時間放置する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	はんだ付け性		はんだこてをこて先温度350℃±10℃で 3秒間のはんだ付けを行う			はんだ付け表面は、ピンホール、ぬれなし はんだはじき部分などの欠点のない こと。			○	—	
	はんだ耐熱性		はんだこてをこて先温度350℃±10℃で 5秒間テックポストへ当てる。			外観に機能を損なう変形及び著しい がたがないこと。			○	—	
ロック強度		カン合状態において、軸方向に引張り荷 重を加える。			100 N 以上			○	—		
備考						製 図	設 計	検 図	承 認	出 図	
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目											
ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表			製品名 RP17A-13RA-12SD(71)					
旧CL CL			図番 SLC4-025908-71			製品コード CL113-0553-4-71			1 1		