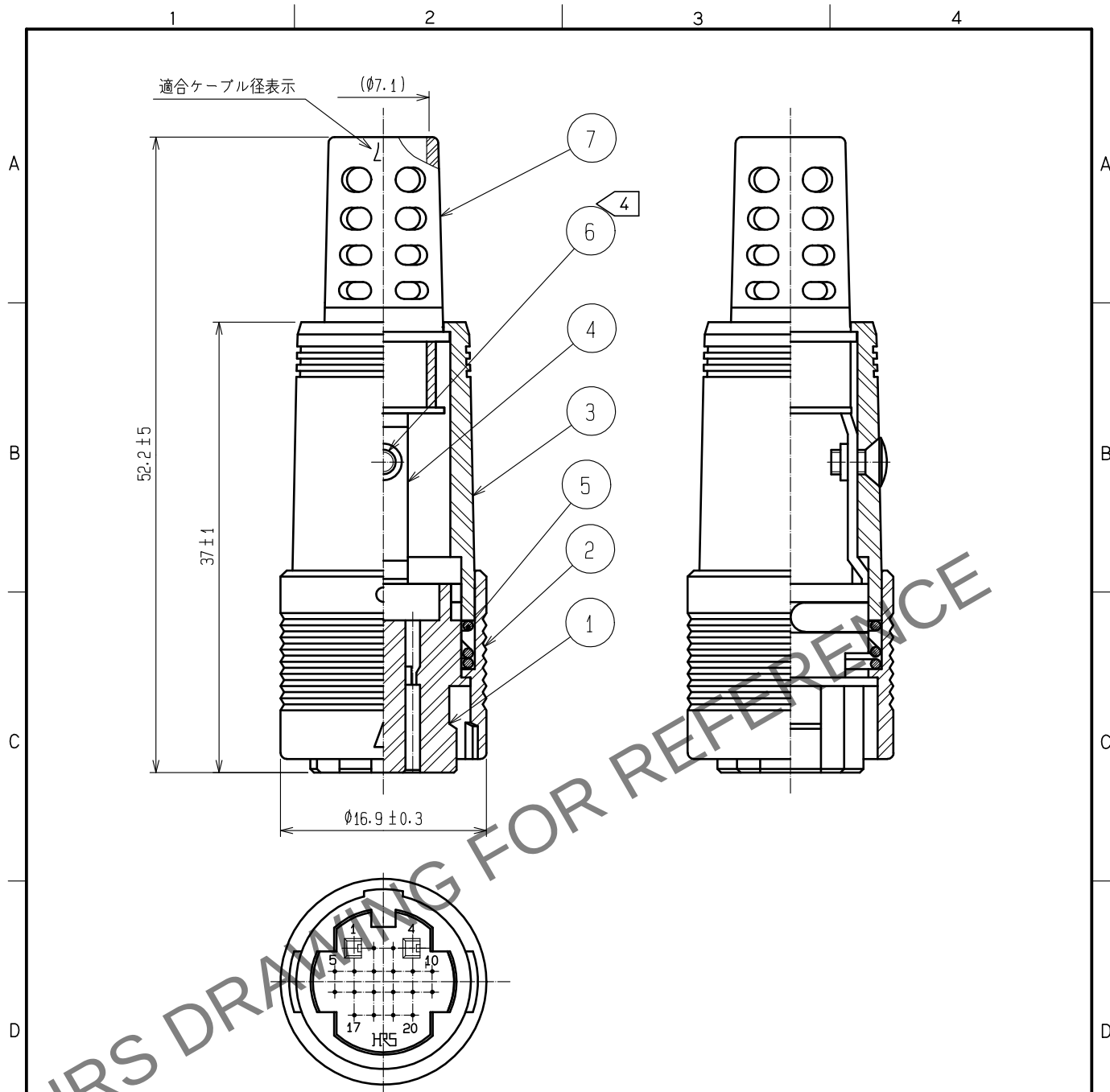




- 注 ① 1 適合圧着端子名
RP19-SC-222/CL113-0266-2
(適合電線AWG#24~#28ただし被覆外径φ1.15以下)
2 適合ケーブル圧着工具: RP13A-TC-01/CL150-0070-0
3 適合圧着端子引き抜き工具: RP6-SC-TP/CL150-0039-0
① ④ 部番⑥の推奨締付トルク 0.15~0.2N・m
尚、緩み防止として、部番⑥のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、ロックタイト243または相当品の
塗布をお願いします。
5 本品は、組み込まずバラ納入とします。
6 ケーブルの構造により、クランプ力、回転力等が異なりますので、事前に確認の上使用願います。

4	黄銅			7	塩化ビニル樹脂	(クロ)		
3	ポリカーボネート樹脂	(クロ)	UL94V-0	6	黄銅	クロクロメート処理(3価クロム) JIS B 1111 M2×0.4×4 十字穴付き皿小ねじ		
2	ポリカーボネート樹脂	(クロ)	UL94V-0	5	鋼	ニッケルめっき		
1	ポリカーボネート樹脂	(クロ)	UL94V-0					
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS		NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS		
UNITS mm		SCALE 2 : 1		COUNT 2	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00009809	DESIGNED TY. SUZUKI	CHECKED HY. KOBAYASHI	DATE 20220209
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : MO. SATOH 20061221			DRAWING NO. ADC-028674-71-71			
		CHECKED : EJ. KUNII 20061220			PART NO. RP13A-12PK-20SC(71)			
		DESIGNED : TP. KOMATSU 20061219			CODE NO. CL0113-1012-0-71			
		DRAWN : MK. SATO 20061219						