

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-10℃ ～ +60℃	保存温度範囲	-10℃ ～ +60℃	
	電 圧	AC 100 V , DC 140 V	_____	_____	
	電 流	_____	適合ケーブル	φ7	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	単位コネクタをDC 1 Aで測定する。	30 mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 250 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
機械的性能	コネクタの挿抜力	φ0.57 ⁰ _{-0.003} の綱製ピンで測定する。	挿抜力 0.15 N以上	○	—
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。 (ロック機構を含む。)	挿抜力 70 N 以下	○	—
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。	接触抵抗: 45 mΩ以下	○	—
	耐振性	周波数 10～ 55 Hz, 振幅 0.75mm , 加速度 — m/s ² で2時間×3方向試験する。	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
	耐衝撃性	加速度490m/s ² , 持続時間 11ms, 正弦半波3方向各3回試験する。	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
環境性能	コネクタ保持力	圧着結線された適合コネクタを組み込み後、電線に引張荷重を加えた時、規格値以上のこと。	20 N 以上	○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40℃, 湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。	①絶縁抵抗: 10MΩ以上 (高湿時) ②絶縁抵抗: 100MΩ以上 (乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
	温度サイクル	温度 -55℃ → 常温 → +85℃ → 常温 時間 30 → 10～15 → 30 → 10～15 分 を5サイクル試験する。	①絶縁抵抗: 100MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。	○	—
	耐熱性 	温度 +85℃中に 96 時間放置する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐寒性 	温度 -55℃中に 96 時間放置する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
	2	DIS-C-001413	TY. SUZUKI	HY. KISHI	09.09.16
備考 上記規格値は、適合コンタクトを組み込んだ状態での値を示す。			承認	MO. SATOH	06.12.21
			検 図	EJ. KUNII	06.12.20
			担 当	TP. KOMATSU	06.12.19
			製 図	MK. SATO	06.12.19
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-028674-71	
	製品規格表		製品名	RP13A-12PK-20SC (71)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL113-1012-0-71	 1/1