適用規格					
定格	使用温度範囲	-25℃ ~ +85℃	保存温度範囲	-10℃ ~ +60℃	
	電圧	_____	_____	_____	
	電流	_____	適合ケーブル	φ14±0.5mm	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		-	-
環境的性能	塩水噴霧	濃度5%の塩水、500時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	-
	耐水圧性 ⁽¹⁾	適合プラグに組み込んだ状態で水深1.8mに48時間放置する。	コネクタ内部への浸水がないこと。	○	-
	耐気圧性 ⁽¹⁾	適合プラグに組み込んだ状態で、17-圧18 kPaを30秒間コネクタ内部に加える。	コネクタ内部より気泡の発生がないこと。	○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
備考					
(1) 耐水圧性・耐気圧性は適合ケーブルを使用し、適合コネクタに取り付けた状態で、適合レセプタクルと嵌合させ試験します。			承認	HY. KOBAYASHI	18.03.14
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(JIS C 5402)を適用している。			検図	HY. KOBAYASHI	18.03.14
			担当	TH. KAMEYA	18.03.14
			製図	TH. KAMEYA	18.03.14
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-110612-31-00		
HRS	製品規格表		製品名	JR21WCC-14(31)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL114-2061-7-31	△ 1/1