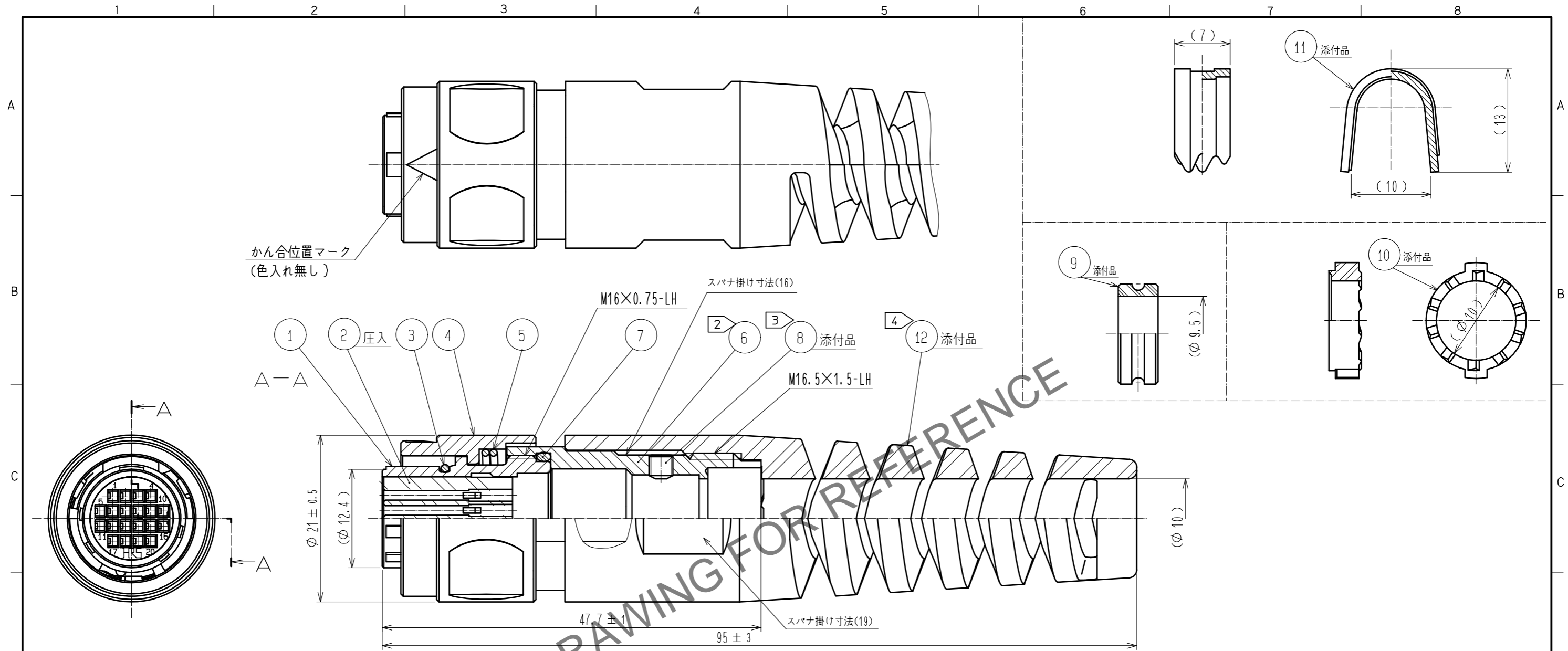


Jul.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



注 1 適合圧着端子及び適用工具

| | | |
|-------------------------------|---|-----------|
| 適合圧着端子 | 連続端子 HR22-SC1-221 (CL122-0095-0) | |
| 適合電線 | サイズ | AWG#24~28 |
| | 被覆外径 | φ1.15 以下 |
| 適用圧着工具 | 圧着機本体: CM-105C \triangle アブリケーター: AP105-HR22-2 | |
| 適用端子引抜工具 | RP6-SC-TP | |
| 適用クランプ金具 加締め工具 \triangle | HT106/HR22K-10.2 (CL150-0109-0) | |

- ② 部番 ⑥の推奨締付トルク: 2~2.5N・m。
尚、ねじの緩み止めとしてヘンケルジャパン社製ロックタイト263の塗布をお願いします。
- ③ 部番 ⑧の推奨締付トルク: 0.5~0.55N・m。
尚、ねじの緩み止めとシール性を確保する為ヘンケルジャパン社製ロックタイト263の塗布をお願いします。
- ④ 部番 ⑫の推奨締付トルクは、1.5~2N・mとする。
 \triangle 尚、ねじの緩み止めとしてヘンケルジャパン社製ロックタイト263、プライマー7649の塗布をお願いします。
- ⑤ 部番 ①, ⑦, ⑫の回転方向の位置関係は一例を示す。
- ⑥ ケーブルの構造により、クランプ力、回転力等異なります。事前にご確認の上、ご使用願います。
- ⑦ 本品のハーネス作業は、ATAD-C0489-00「HR22Kプラグハーネス作業指定書」に基づき作業をお願いします。
- ⑧ 本品の取扱い(操作)は、ATAD-C0494-00「HR22Kコネクタ取扱説明書」に基づき取扱い(操作)をお願いします。

| NO. | MATERIAL | FINISH . REMARKS | NO. | MATERIAL | FINISH . REMARKS |
|-----|-----------|------------------|-----|-----------|--|
| 6 | 亜鉛合金 | ニッケルめっき | 12 | ポリアミド樹脂 | (クロ) |
| 5 | ステンレス鋼 | | 11 | 黄銅 | |
| 4 | 亜鉛合金 | ニッケルめっき | 10 | ポリアミド樹脂 | (クロ) |
| 3 | 水素化ニトリルゴム | (クロ) | 9 | 水素化ニトリルゴム | (クロ) |
| 2 | PBT | (クロ) | 8 | 鋼 | ニッケルめっき JISB1177六角穴付きねじ (ほみ先M3×0.5×3) |
| 1 | 亜鉛合金 | ニッケルめっき | 7 | 水素化ニトリルゴム | (クロ) |

| UNITS | SCALE | COUNT | DESCRIPTION OF REVISIONS | DESIGNED | CHECKED | DATE |
|-------|-------|-------|--------------------------|-----------|---------------|----------|
| mm | 2 : 1 | 3 | DIS-C-00018065 | HY. KISHI | HY. KOBAYASHI | 20240712 |

| | | | | |
|----------|---------------|----------|-------------|------------------|
| APPROVED | TP. KOMATSU | 20231205 | DRAWING NO. | ADC-396046-00-01 |
| CHECKED | EJ. KUNII | 20231204 | PART NO. | HR22K-12WBP-20SC |
| DESIGNED | KS. TAKAHASHI | 20231204 | CODE NO. | CL0122-1001-0-00 |
| DRAWN | KS. TAKAHASHI | 20231204 | | |