

TO
R

	△の数	訂	正	記	事	設計	検図	年月日		△の数	訂	正	記	事	設計	検図	年月日
△										△							
△										△							
適用規格																	
定 格	使用温度範囲		-25℃ ～ +85℃						保存温度範囲		-25℃ ～ +85℃						
	電 圧		AC 30 V , DC 42 V						使用湿度範囲		—						
	電 流		1 A						適合ケーブル								
性 能																	
	項 目		試 験 方 法						規 格						QT	AT	
構 造	外観、構造及び仕 上げ		目視、寸法測定器にて測定する。						図面と合致していること。						○	○	
	表示		目視にて確認する。												○	○	
電 氣 的 性 能	接触抵抗		単位コネクタをDC 1 Aで測定する。						30 mΩ以下						○	○	
	絶縁抵抗		DC 100 Vで測定する。						1000 MΩ以上						○	○	
	耐電圧		AC 300 Vの電圧を1分間印加する。						せん絡・絶縁破壊がないこと。						○	○	
機 械 的 性 能	コネクタの挿抜力		— の鋼製ピンで測定する。						挿抜力 — N以上						—	—	
	コネクタの挿抜力		適合コネクタで測定する。但し、ロック機構は除く。						挿抜力 35 N以下						○	—	
	繰り返し動作		1000 回の抜き差しを行う。						接触抵抗:50 mΩ以下						○	—	
環 境 的 性 能	耐振性		周波数 10～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 — m/s ² で 3方向各 2 時間試験する。						①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと						○	—	
	耐衝撃性		加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3方向各 3 回試験する。						①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと						○	—	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度 40℃, 湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。						①絶縁抵抗: 5MΩ以上 (高温時) ②絶縁抵抗: 50MΩ以上 (乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと						○	—	
	温度サイクル		温度 -55℃ → 常温 → +85℃ → 常温 時間 30 → 10～15 → 30 → 10～15 分 を 5サイクル試験する。						①絶縁抵抗: 1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと						○	—	
	塩水噴霧		濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。						はなはだしい腐食がないこと。						○	—	
	耐熱性		温度 +85℃中に 96 時間放置する。						破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	—	
	耐寒性		温度 -55℃中に 96 時間放置する。						破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	—	
	はんだ耐熱性		はんだこてをこて先温度+380±10℃で 3 ⁺ ₀ 秒間端子結線部へ当てる。						外観に機能を損なう変形及び著しいガタがないこと。						○	—	
	はんだ付け性		はんだこてをこて先温度+350±10℃で 2～3秒間のはんだ付けを行う。						はんだつけ面がはんだでぬれていること。また、はんだの小塊がないこと。						○	—	
備考																	
製 図									設 計		検 図		承 認		出 図		
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。																	
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目																	
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表						製品名 HR25-7TP-8P(72)			
旧CL		図番 SLC4-047695-72						製品コード CL125-0005-9-72						1 1			