

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△							△				
△							△				
適用規格											
定格	使用温度範囲		-25℃ ～ +85℃			保存温度範囲		-25℃ ～ +85℃			
	電圧		AC 30 V , DC 42 V			使用湿度範囲		—			
	電流		1 A			適合ケーブル		φ 5			
性能											
	項目	試験方法				規格				QT	AT
構造	外観、構造及び仕 上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
電気的 性能	接触抵抗	単位コネクタをDC 1 Aで測定する。				30 mΩ以下				○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。				1000 MΩ以上				○	○
	耐電圧	AC 100 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	○
機械的 性能	コネクタの挿抜力	φ 0.291 ^{+0.003} ₀ の綱製ピンで測定する。				挿抜力 0.1N以上				○	—
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。但し、ロック機構は除く。				挿抜力 35 N 以下				○	—
	繰返し動作	1000 回の抜き差しを行う。				接触抵抗:50 mΩ以下				○	—
環境的 性能	耐振性	周波数 10～ 55 Hz,全振幅 1.5 mm,加速度 — m/s ² で 3方向各 2 時間試験する。				①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3方向各 3 回試験する。				①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度 40℃,湿度 90～95 %中に 96 時間 放置する。				①絶縁抵抗: 5MΩ以上(高湿時) ②絶縁抵抗: 50MΩ以上(乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—
	温度サイクル	温度 -55℃ →常温 → +85℃ →常温 時間 30 →10～15 → 30→10～15 分 を 5サイクル試験する。				①絶縁抵抗: 1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。				○	—
	耐熱性	温度 +85℃中に 96 時間放置する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐寒性	温度 -55℃中に 96 時間放置する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	はんだ耐熱性	はんだこてをこて先温度+380±10℃で 3 ⁺ ₀ 秒間溶かしてコネクタ部へ当てる。				外観に機能を損なう変形及び著しいガタ がないこと。				○	—
	はんだ付け性	はんだこてをこて先温度+350±10℃で 2～3秒間のはんだ付けを行う。				はんだ付け面がはんだでぬれている こと。また、はんだの小塊がないこと。				○	—
備考						製 図	設 計	検 図	承 認	出 図	
											
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表		製品名 HR25-7TP-8S(72)			
旧CL		図番 SLC4-047752-72				製品コード CL125-0006-1-72				1/1	

