

	△	数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日		△	数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日
△											△								
△											△								
適用規格																			
定 格		使用温度範囲		-25 ℃～ +85 ℃		保存温度範囲		-10 ℃～ +60 ℃											
		電 流		1 A (適合電線 AWG#30 使用時)		適合ケーブル		AWG#30 (被覆外径φ0.71以下)											
性 能																			
	項 目		試 験 方 法		規 格		Q T		A T										
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○		○										
	表 示		目視にて確認する。				○		○										
電 気	接 触 抵 抗		単位コネクタ外をDC 1 Aで測定する。		30 mΩ以下		○		-										
機 械 的 性 能	挿 抜 力		の銅製ピンで測定する。		挿抜力 - N以上		-		-										
	繰り返し動作		1000 回の抜き差しを行う。		接触抵抗: 50 mΩ以下		○		-										
	導体圧着部引張強度		適合電線の導体部のみを圧着結線し、適合電線に引張荷重を加え測定する。		・AWG# 30 : 10 N以上 ・AWG# - : - N以上 ・AWG# - : - N以上		○		-										
環 境	塩 水 噴 霧		濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。		はなはだしい腐食がないこと。		○		-										
備考																			
										製 図		担 当		検 図		承 認		出 図	
																			
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。																			
注 Q T : 確認試験 A T : 製品検査 ○ : 適用項目																			
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.										製 品 規 格 表					製品名 HR25-PC-111				
旧CL					国番					製品コード									
C.L.					SLC4-110400					CL 125-0419-1					1/1				

