

TO
R

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△	3	RE-C-02909	前場	田中	00.11.07	△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		-25℃ ~ +85℃			保存温度範囲		-25℃ ~ +85℃			
	電流		2A(適合電線AWG#26使用時)			適合ケーブル		AWG#26~#30(電線被覆外径φ1以下)			
性能											
	項目		試験方法			規格			QT	AT	
構造	外観、構造及び仕		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○	
	上げ										
	表示		目視にて確認する。						○	○	
電気	接触抵抗		単位コンタクトを1Aで測定する。			15 mΩ以下			○		
機械的	挿抜力		— の鋼製ピンで測定する。			挿抜力 — N以上			—	—	
	繰返し動作		1000 回の抜き差しを行う。			接触抵抗: 30 mΩ以下			○	—	
	導体圧着部		適合電線の導体部のみを圧着結線し、適合電線に引張荷重を加え測定する。			・ AWG # 30 : 6.5 N以上 ・ AWG # 28 : 10.4 N以上 ・ AWG # 26 : 16.6 N以上			○	—	
性能	引張強度										
環境	塩水噴霧		濃度 5 %の塩水、48時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	—	
備考						製図	担当	検図	承認	出図	
						R技 00.2.26 金子	R技 00.2.26 金子	R技 00.2.28 国井	R技 00.2.28 吉田		
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表			製品名 HR30-PC-111					
旧CL CL		図番 SLC4-112589		製品コード CL130-0022-3				1 1			

