

適用規格					
定格	使用温度範囲	-25℃ ~ +85℃	保存温度範囲	-10℃ ~ +60℃	
	電圧	_____	_____	_____	
	電流	_____	適合ケーブル	φ6.2 ~ φ7	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
機械的性能	耐振性	周波数 10 ~ 55 ~ 10 Hz/サイクル、 振幅 0.75mm、5分/サイクルで 3軸方向 各10サイクル試験する。	適合コネクタからの離脱がないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波3軸両方各 3 回試験する。	適合コネクタからの離脱がないこと。	○	—
環境的性能	温度サイクル	温度 -55℃ → 常温 → +85℃ → 常温 時間 30 → 10~15 → 30 → 10 ~ 15 分 を 5サイクル試験する。	破損、ひびがないこと。	○	—
	耐熱性	温度 +85℃中に 96 時間放置する。	破損、ひびがないこと。	○	—
	耐寒性	温度 -55℃中に 96 時間放置する。	破損、ひびがないこと。	○	—
	耐水圧性	適合コネクタをかん合した状態で 水圧1 mlに 0.5 時間放置する。	コネクタ内部への浸水がないこと。	○	—
△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
0					
備考			承認	HY. KOBAYASHI	18.02.26
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。(IEC 60512)			検図	HY. KOBAYASHI	18.02.26
			担当	DS. MATSUNE	18.02.24
			製図	AI. NISHIYAMA	18.02.22
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-112698-31-00		
HRS	製品規格表		製品名	HR30-7P-C (31)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL130-3004-8-31	△ 1/1