

適用規格		△ TÜV 認定品(R50133616)			
定 格	使用温度範囲	-20℃ ～ +125℃	保存温度範囲	-20℃ ～ +85℃	
	電 圧	汚染度3、過電圧範疇3 適用 AC 200 V , DC 200 V 汚染度2、過電圧範疇2 適用 AC 400 V , DC 400 V			
	電 流	5 A	適合ケーブル	△ (φ5.7～6.5)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	単位コネクタにDC 1Aで測定する。(MIL-C-2316)	20mΩ以下	○	○
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。(MIL-STD-1344 3003)	1000MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC 2000Vの電圧を 1 分間印加する。 (MIL-STD-1344 3001)	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
機械的性能	コネクタの挿抜力	φ0.991 ^{+0.003} ₀ 鋼製ピンで測定する。	挿抜力 0.2N以上	○	—
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。ロック機構を含む。	挿抜力 50N以下	○	—
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。 (MIL-C-5015 4.6.12.2)	単位コネクタの接触抵抗: 30mΩ以下	○	—
	耐振性	周波数 10～ 500 Hz, 振幅 0.75mm, で 3方向各3h試験する。 (MIL-STD-1344 方法2005条件Ⅱ)	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
	耐衝撃性	加速度490m/s ² , 持続時間11ms, 正弦半波 3方向各3回試験する。 (MIL-STD-1344 方法2004条件E)	①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
環境的性能	温度サイクル	温度 -55℃ → 常温 → +125℃ → 常温 時間30 → 2～3 → 30 → 2～3 分 を5サイクル試験する。(MIL-C-5015 4.6.4)	①絶縁抵抗:500MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
	定常状態の耐湿性	温度71℃, 湿度95%中に336時間放置する。 (MIL-C-5015 4.6.10)	①絶縁抵抗:50MΩ以上(高湿時) ②絶縁抵抗:500MΩ以上(乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
	耐腐食性	SO ₂ 670ppm 40℃に8時間, 18～28℃に 16時間放置する。(DIN 50018)	機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。	○	—
	耐水压性	適合コネクタをカン合した状態で 水深1mに0.5時間放置する。(JIS B 6015)	コネクタ内部に浸水が無いこと。	○	—
	耐気圧性	適合コネクタをカン合した状態で エア一圧40kPaを30秒間加える。	コネクタ内部より気泡の漏れがないこと	○	—
	耐油性	適合コネクタをカン合した状態で切削油を毎時0.5% の割合で48時間滴下する。(JIS B 6015)	コネクタ内部に油の浸入の無きこと	○	—
	はんだ耐熱性	はんだこてをこて先温度+350±10℃ で3～4秒間ルガ・ホット部へ当てる。	外観の変形及びコネクタなどに著しい ガタがないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだこてをこて先温度+350±10℃ で2～3秒間のはんだ付けを行う。	はんだ付け表面は、ピンホール、ぬれなし はんだはじき部分などの欠点のないこと。	○	—
塩水噴霧	濃度5%の塩水に48時間放置する。 (MIL-STD-1344, 方法3001 条件B)	機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。	○	—	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
2	1	DIS-C-001439			
備考			承認	MO. SATOH	07.04.13
			検 図	KY. EZAWA	07.04.13
			担 当	HT. ZENBA	07.04.02
			製 図	MK. SATO	06.11.20
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-115282-00	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	HR34B-12WLPD-4S-X	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL134-0034-8-00	△ 1/1