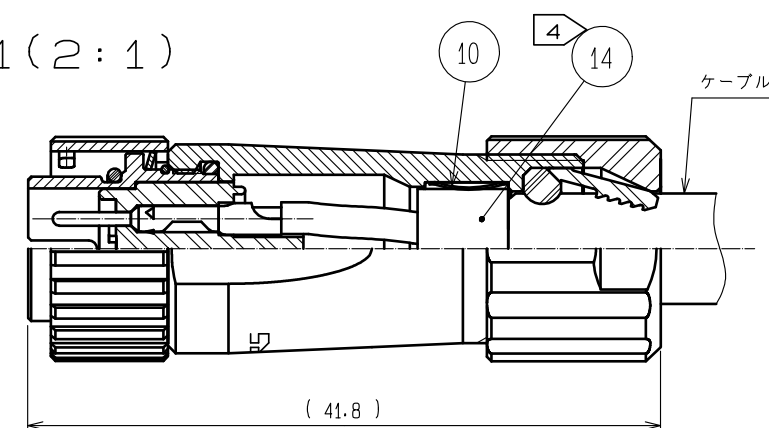
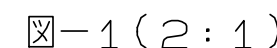
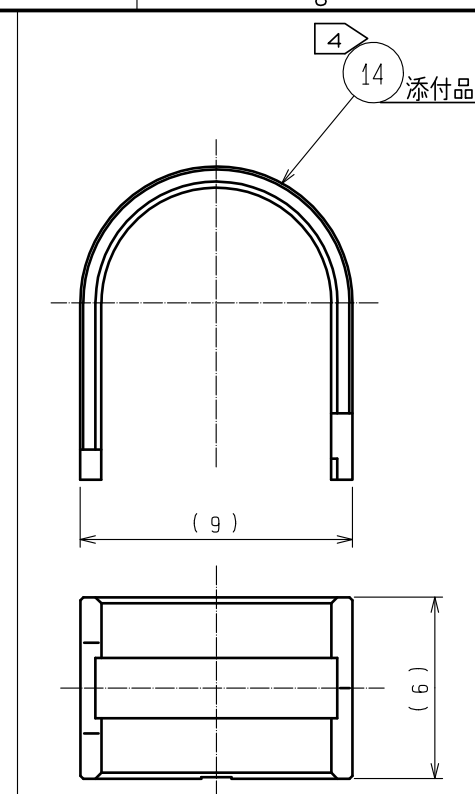
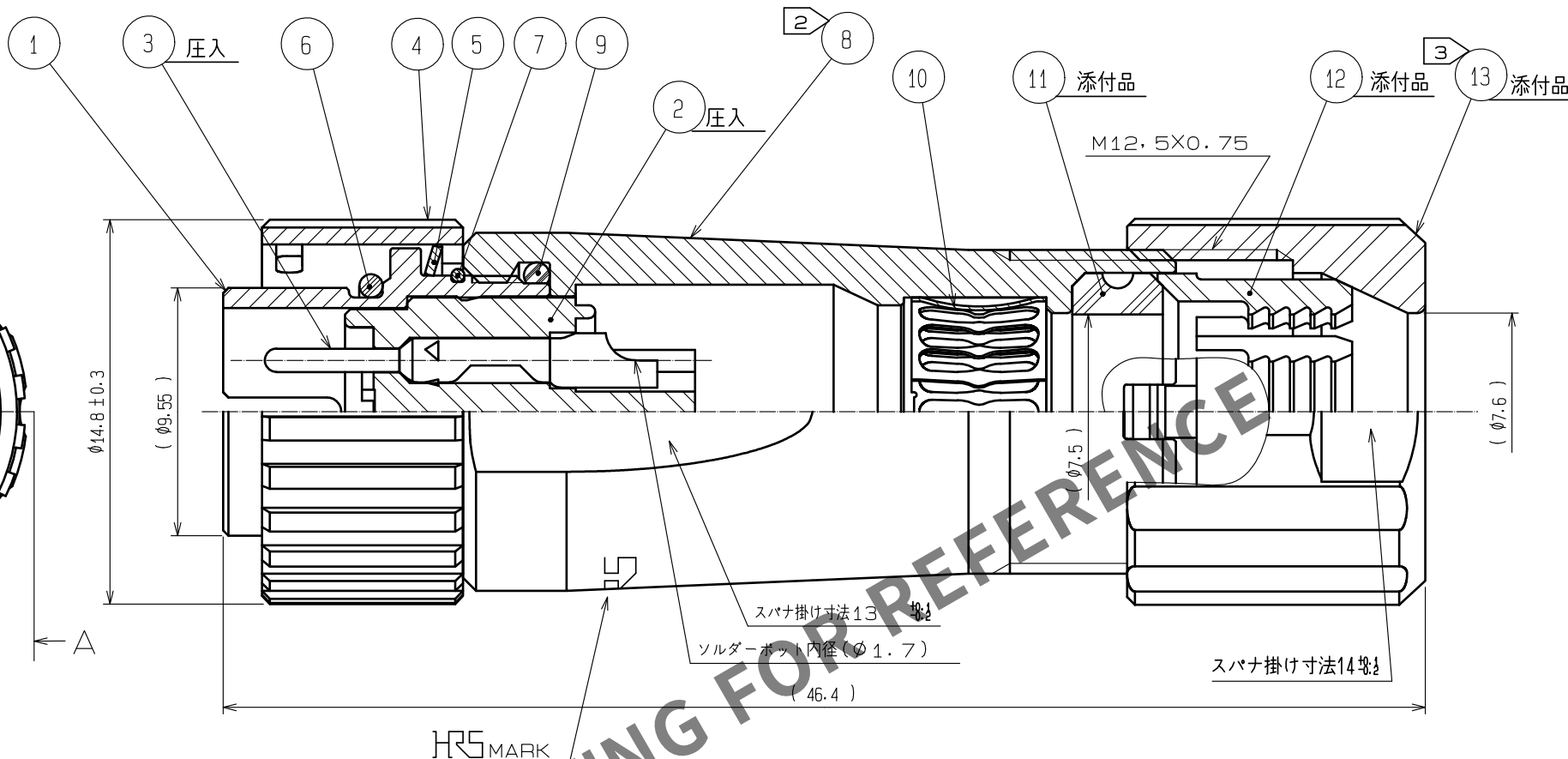
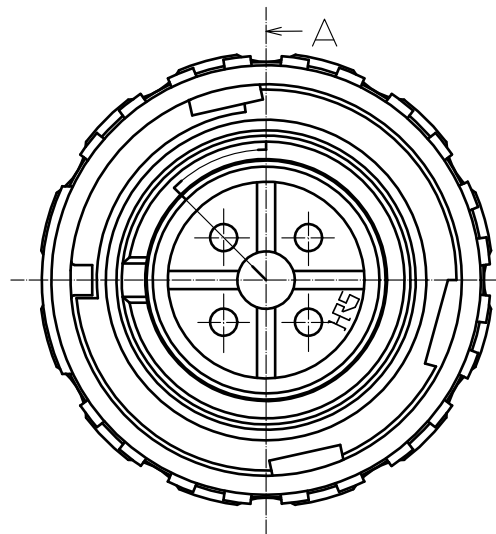
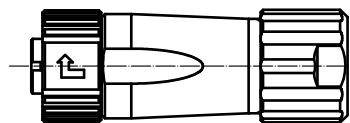
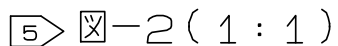




注 ① 部番 ③ の処理は、次による。

接触部：金めっき0.2μm min
その他：金めっき又はニッケルめっき
下地：ニッケルめっき2μm min

② 部番 ⑧ の推奨締付けトルク：1~1.5N・m。

尚、ねじ部の緩み防止として部番 ① のねじ部にヘンケルジャパン（株）製、ロックタイト 263 または相当品の塗布をお願いします。

③ 部番 ⑬ の推奨締付けトルク：0.8~1N・m。

尚、ねじ部の緩み防止として部番 ⑧ のM12.5X0.75のねじ部にヘンケルジャパン（株）製、ロックタイト 263 +ロックプライマ 7649 または相当品の塗布をお願いします。

④ 部番 ⑭ は、図-1に示したようにケーブルに圧着固定させ部番 ⑩ と接触させて使用します。

詳細は、ハーネス作業手順書ATAD-C0099を参照願います。

部番 ⑭ の適用圧着工具：LF-TC-01（CL150-0234-6）

⑤ 図-2は、組立後の外観形状を示す。

⑥ 適用結線治具：LF10BP-T01（CL150-0235-9）

結線治具は、結線及び組立時の部番 ④ の受け台としてご使用下さい。

⑦ 部番 ④ に対する部番 ④、⑧、⑬ の回転方向の位置関係は一例を示す。

⑧ ケーブルの構造・仕様により、ケーブルクランプ力、回転力、防水性能等が異なります。

事前に御確認の上、ご使用願います。

7	ステンレス鋼		14	黄銅	ニッケルめっき
6	クロロプレングム	(クロ)	13	PPS樹脂	(ナチュラル 茶色) UL94V-0
5	ステンレス鋼		12	ポリアミド樹脂	(ナチュラル 乳白色) UL94V-0
4	亜鉛合金	ニッケルめっき	11	クロロプレングム	(クロ)
3	銅合金	1	10	りん青銅	ニッケルめっき
2	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0	9	クロロプレングム	(クロ)
1	亜鉛合金	ニッケルめっき	8	亜鉛合金	ニッケルめっき
NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS

UNITS mm		SCALE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
		4 : 1					

HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	APPROVED : HY. KOBAYASHI	18. 02. 21	DRAWING NO.	ADC-114241-31-00	
	CHECKED : HY. KOBAYASHI	18. 02. 21	PART NO.	LF10WBP-4P(31)	
	DESIGNED : TY. SUZUKI	18. 02. 21	CODE NO.	CL136-0006-5-31	
	DRAWN : HM. SAITO	18. 02. 21			