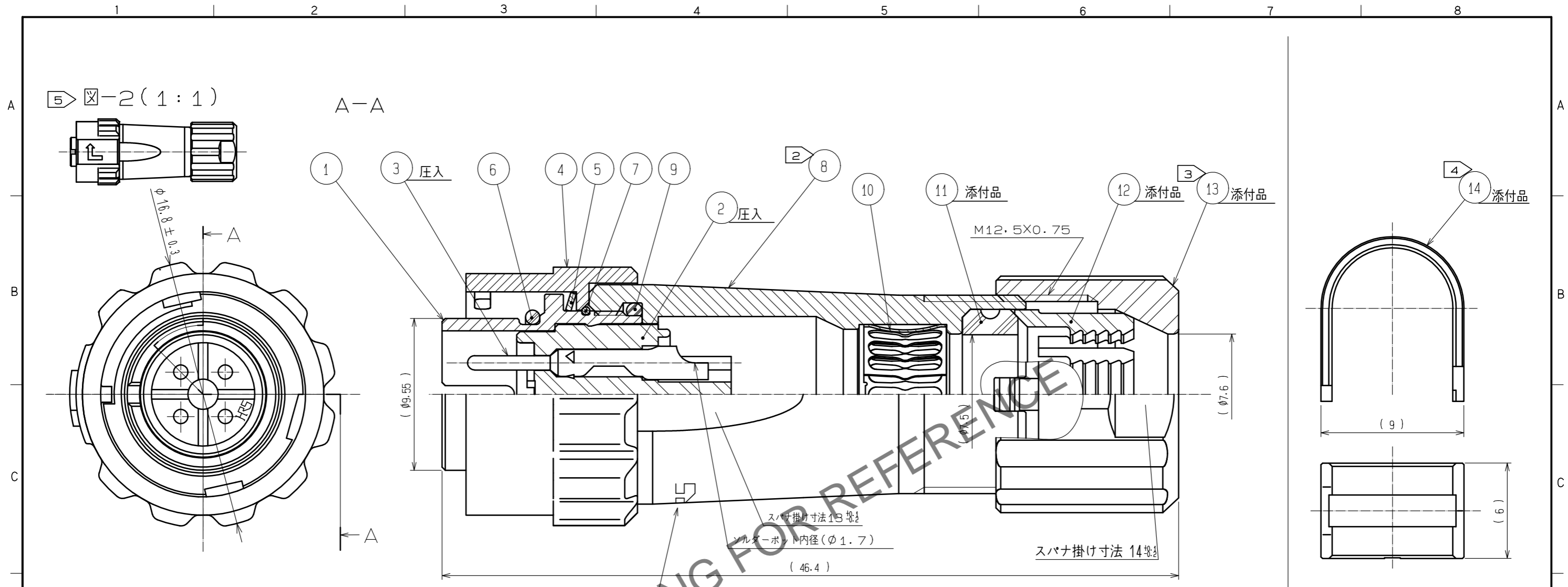
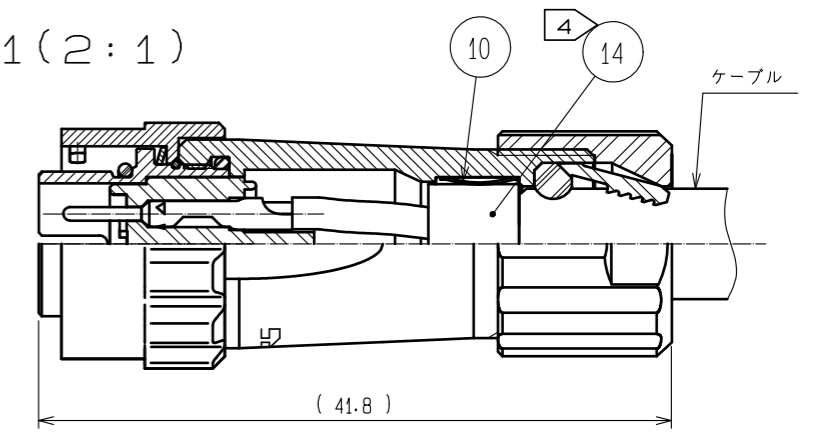


Nov.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。



- 注 ① 部番③の処理は、次による。  
 接触部：金めっき0.2μm min  
 その他：金めっき又はニッケルめっき  
 下地：ニッケルめっき2μm min
- ② 部番⑧の推奨締付けトルク：1~1.5N・m。  
 尚、ねじ部の緩み防止として部番①のねじ部にヘンケルジャパン（株）製、ロックタイト 263  
 または相当品の塗布をお願いします。
- ③ 部番⑬の推奨締付けトルク：0.8~1N・m。  
 尚、ねじ部の緩み防止として部番⑧のM12.5X0.75のねじ部にヘンケルジャパン（株）製、  
 ロックタイト 263 +ロックプライマ 7649 または相当品の塗布をお願いします。
- ④ 部番⑭は、図-1に示したようにケーブルに圧着固定させ部番⑩と接触させて使用します。  
 詳細は、ハーネス作業手順書ATAD-C0099を参照願います。  
 部番⑭の適用圧着工具：LF-TC-01（CL150-0234-6）
- ⑤ 図-2は、組立後の外観形状を示す。
- ⑥ 適用結線治具：LF10BP-T01（CL150-0235-9）  
 結線治具は、結線及び組立時の部番①の受け台としてご使用下さい。
- ⑦ 部番①に対する部番④、⑧、⑬の回転方向の位置関係は一例を示す。
- ⑧ ケーブルの構造によりケーブルクランプ力、回転力、防水性能等が異なりますので事前に確認の上ご使用願います。

図-1 (2:1)



NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS
7	ステンレス鋼			14	黄銅	ニッケルめっき	
6	クロロブレンゴム	(クロ)		13	PPS樹脂	(ナチュラル 茶色)	UL94V-0
5	ステンレス鋼			12	ポリアミド樹脂	(ナチュラル 乳白色)	UL94V-0
4	亜鉛合金	ニッケルめっき		11	クロロブレンゴム	(クロ)	
3	銅合金	①		10	りん青銅	ニッケルめっき	
2	PPS樹脂	(クロ)	UL94V-0	9	クロロブレンゴム	(クロ)	
1	亜鉛合金	ニッケルめっき		8	亜鉛合金	ニッケルめっき	

UNITS	SCALE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
mm	4:1	△				
APPROVED : HY. KOBAYASHI			18.02.22	DRAWING NO. ADC-117070-31-00		
CHECKED : HY. KOBAYASHI			18.02.22	PART NO. LF10WBPD-4P(31)		
DESIGNED : TY. SUZUKI			18.02.21	CODE NO. CL136-0017-1-31		
DRAWN : HM. SAITO			18.02.19	1/1		