

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-25℃ ～ +85℃	保存温度範囲	-10℃ ～ +60℃	
	電 圧	AC30V, DC42V	電線サイズ	MAX AWG#26	
	電 流	2A	適合ケーブル	φ8.7±0.2	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	単位コネクタをDC 1 A で測定する。 —— をDC —— で測定する。	15 mΩ以下 —— mΩ以下	○	○
	絶縁抵抗	・DC 100 Vで測定する。	1000MΩ以上	○	○
耐電圧	端子間、端子-シェル間にAC 300 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	○
	コネクタの挿抜力	—— の鋼製ピンで測定する。	挿抜力 —— N 以上	—	—
機械的	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。	挿抜力 50 N以下(ロック機構を除く)	○	—
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。	単位コンタクトの接触抵抗: 30 mΩ以下 —— の接触抵抗: —— mΩ以下	○	—
性能	耐振性	周波数 10～55～10Hz/サイクル, 振幅0.75mm, 5分/サイクルで3軸方向各10サイクル試験する。	①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3軸両方向各3 回試験する。	①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと	○	—
コネクタ破壊強度	適合コネクタをカン合した状態で、ケーブルを上下左右方向に力を加える。	50Nでコネクタの破損が無いこと。		○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40℃, 湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。	①絶縁抵抗: 10MΩ以上(高湿時) ②絶縁抵抗: 100MΩ以上(乾燥時) ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと	○	—
環境的	温度サイクル	温度 -55℃ → 常温 → +85℃ → 常温 時間 30 → 2～3 → 30 → 2～3 分 を 5サイクル試験する。	①絶縁抵抗: 100MΩ以上 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。	○	—
性能	耐熱性	温度 +85℃中に 96 時間放置する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐寒性	温度 -55℃中に 96 時間放置する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
はんだ耐熱性	はんだこてをこて先温度+350±10℃で5±1秒間ソルダ-ボ-ット部へ当てる。	外観に機能を損なう変形及び著しいガタがないこと。		○	—
	はんだ付け性	はんだこてをこて先温度+350±10℃で2～3秒間のはんだ付けを行う。	はんだ付け表面は、ピンホール、ぬれなし、はんだはじき部分などの欠点のないこと。	○	—
耐水圧性	適合コネクタをかん合した状態で水深 1.8mに 48時間放置する。	コネクタ内部への浸水がないこと。		○	—
	耐気圧性	適合コネクタをかん合した状態で、コネクタ内部にエアー圧 17.6kPaを 30秒間加える。	コネクタ内部より気泡の発生がないこと。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
Q					
備考			承認	EJ. KUNII	15.08.21
			検 図	EJ. KUNII	15.08.21
			担 当	WR. AJIRO	15.08.21
			製 図	WR. AJIRO	15.08.21
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-119379-00-00	
HRS	製品規格表		製品名	LF13WBLP-20PA	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL136-0031-0-00	△ 1/1