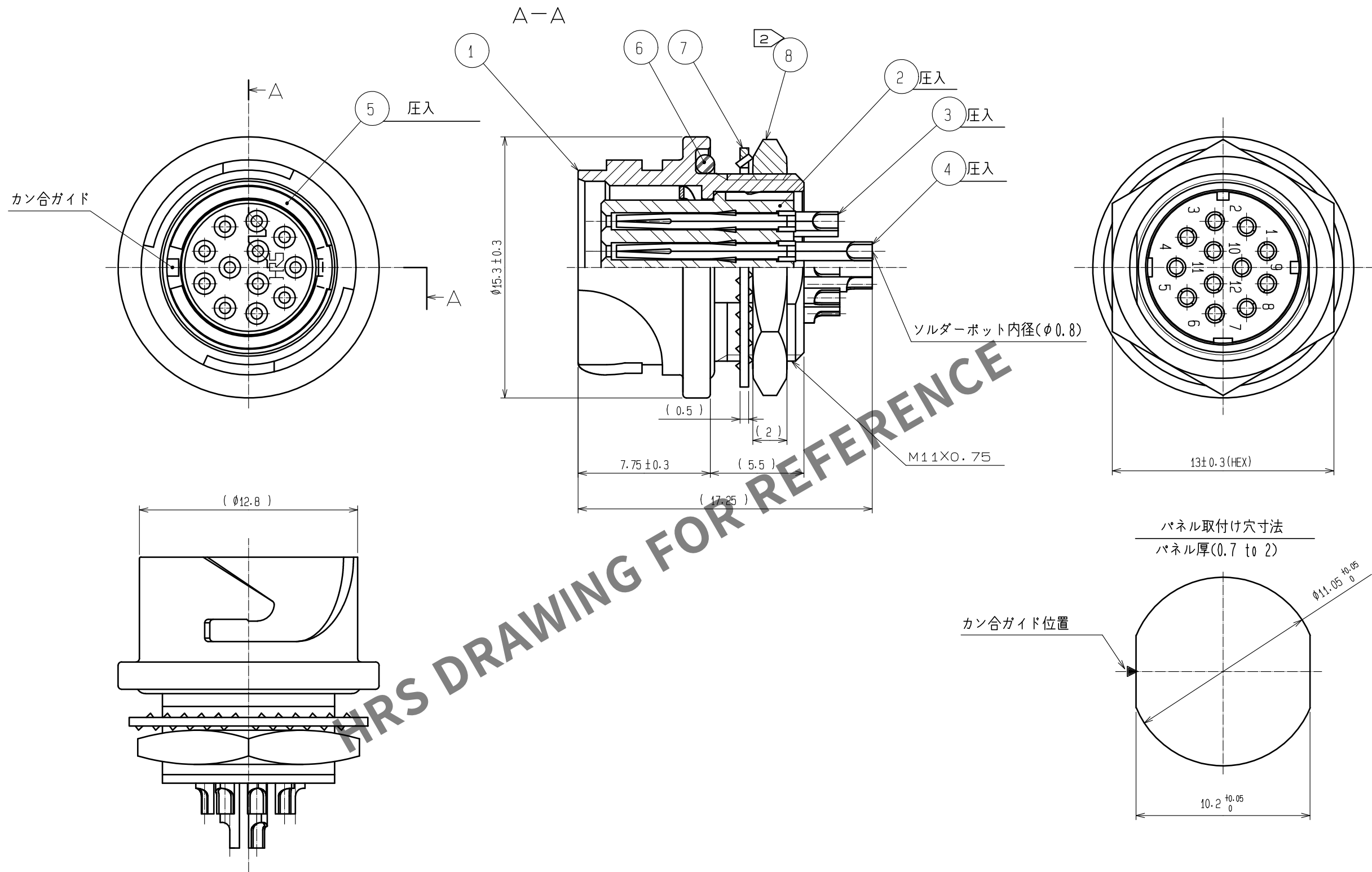




- 注 ① 部番③, ④の処理は、次による。
接触部 : 金めっき 0.2 μm min.
その他 : 金めっきとニッケルめっき。
下地 : ニッケルめっき 2 μm min.
② 部番⑩の推奨締め付けトルク: 1.5 ~ 2 N・m。
尚、ねじ部の緩み防止として、部番①のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、ロックタイト263または
相当品を塗布してください。
3 筐体への取り付け時、部番⑥を図示の溝にはめ込み、噛み込みが無いよう注意してください。

4	りん青銅		8	BRASS	ニッケルめっき		
3	りん青銅		7	りん青銅	ニッケルめっき		
2	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0	6	クロロブレンゴム	(クロ)		
1	亜鉛合金	黒クロムめっき	5	りん青銅	ニッケルめっき		
部番	材 質	処 理	備 考	部番	材 質	処 理	備 考

UNITS mm		SCALE 4 : 1		COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED	+TP. KOMATSU		20231227	DRAWING NO. ADC-114247-03-00		
		CHECKED	+EJ. KUNII		20231227	PART NO. LF10WBR-12S(03)		
		DESIGNED	+MK. WADA		20231227	CODE NO. CL0136-1008-6-03		
		DRAWN	+MK. WADA		20231227	1/1		