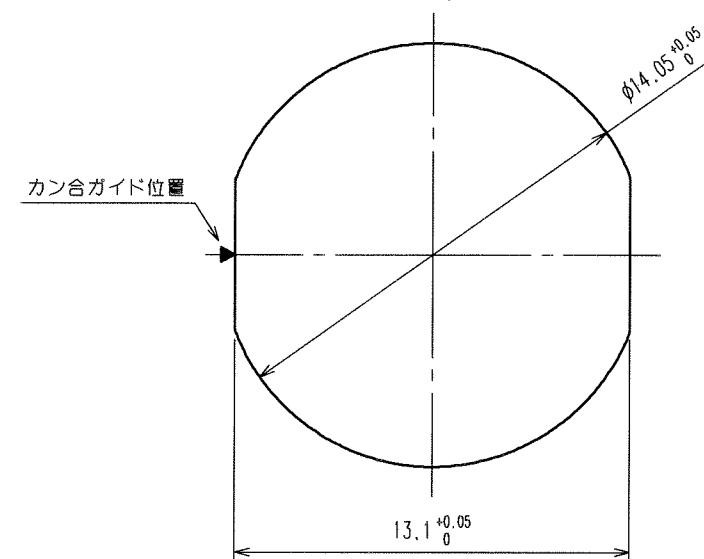
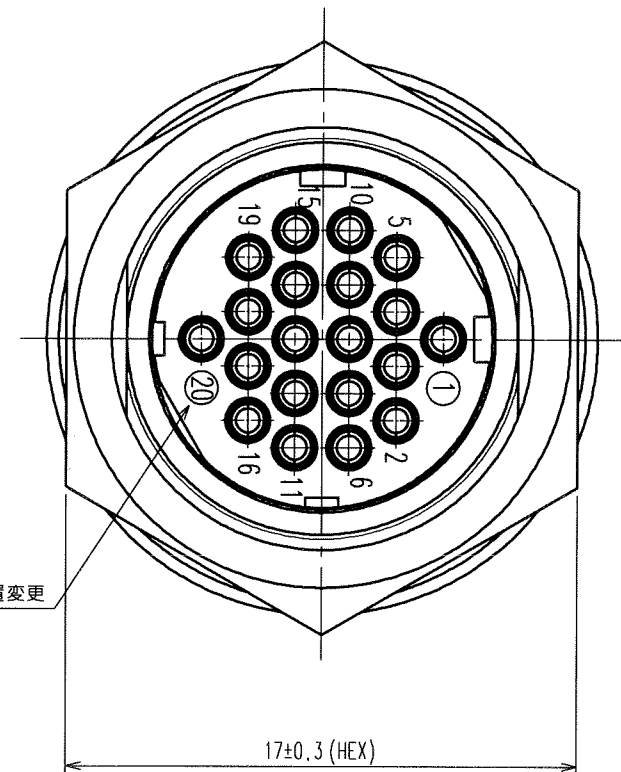
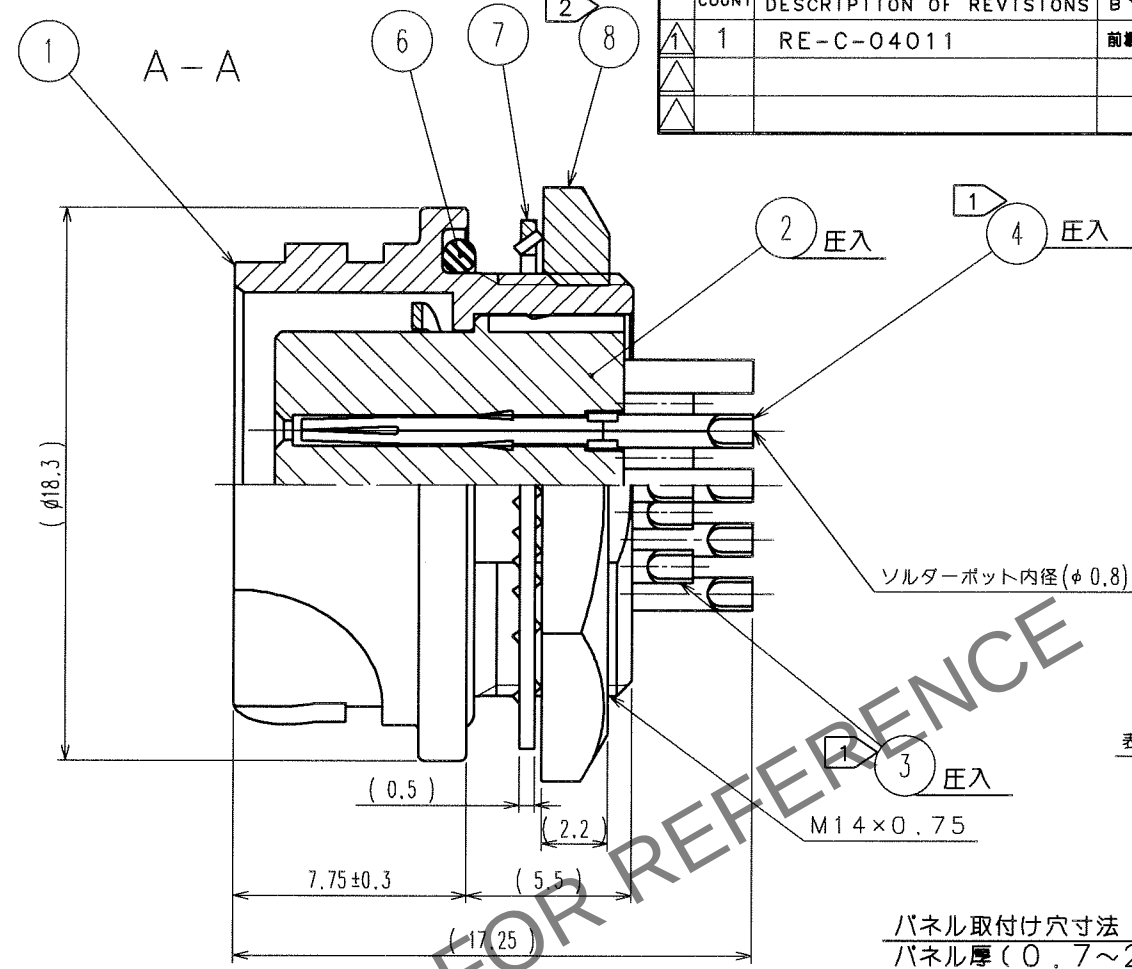
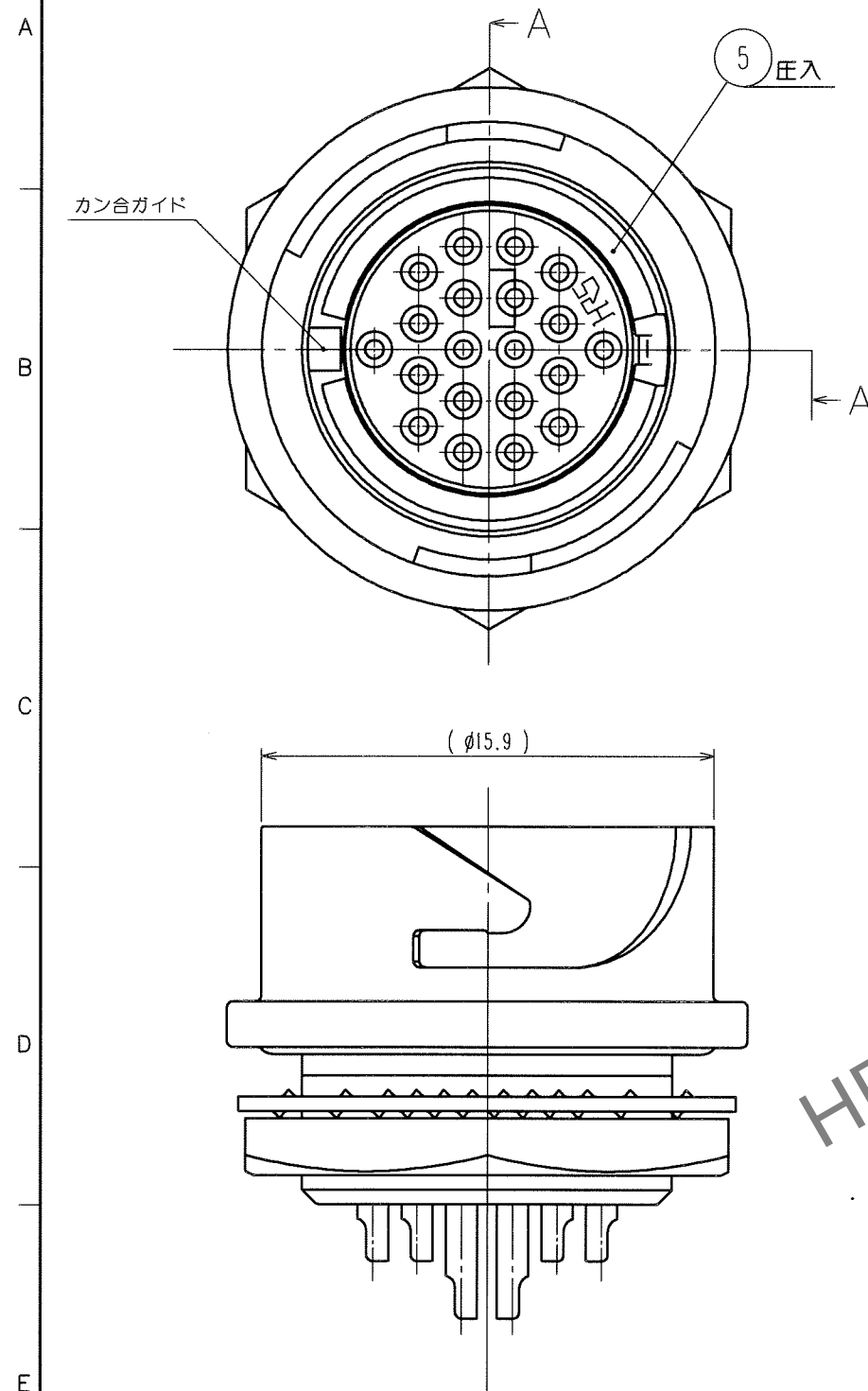


訂正記事					訂正記事				
△の数 COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
△	1	RE-C-04011	前場	佐藤 05.1.25	△				. .
△				. .	△				. .
△				. .	△				. .



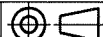
注  部番 ③、④の処理は，次による。

接触部：金めっき0.2 μ m min
 その他：金めっき又はニッケルめっき
 下地：ニッケルめっき2 μ m min

2 部番 ⑧の推奨締付けトルク: $2 \sim 2.5 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

尚、ねじ部の緩み防止として、部番 ①のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、ロックタイト271または相当品の塗布をお願いします。

3 本品をパネルへ取付ける際は、図示の如く部番①の溝に部番⑥が確実に組込まれている状態で行って下さい。
部番⑥が外れていると防水性能が保たれません。

4	りん青銅	1	8	黄銅	ニッケルめっき
3	りん青銅	1	7	りん青銅	ニッケルめっき
2	PPS樹脂	(クロ)	UL94V-0	5	クロロブレンゴム (クロ)
1	亜鉛合金	ニッケルめっき	5	りん青銅	ニッケルめっき
部番	材 質	処 理 , 備 考	部番	材 質	処 理 , 備 考
備考 REMARKS			製 図 DRAWN 設 計 DESIGNED 検 図 CHECKED 承 認 APPROVED 出 図 RELEASED		
旧製品コード CODE NO. (OLD) CL?  尺 度 SCALE 4 : 1 単 位 UNITS mm			図番 DRAWING NO. ADC3-114399  ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		
製品名 PART NO. LF13WBR-20S 製品コード CODE NO. CL136-1010-8			1 1		