

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-25°C ~ +85°C	保存温度範囲	-10°C ~ +60°C	
	電 圧	AC 30 V , DC 42 V	電線サイズ	MAX AWG#26	
	電 流	2 A	適合ケーブル	-	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	単位コネクタをDC 1 A で測定する。	15 mΩ以下	○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	1000MΩ以上	○	○
	耐電圧	端子間、端子-シェル間にAC 300 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
機 械 的 性 能	コネクタの挿抜力	φ0.53±0.003の鋼製ピンで測定する。	挿抜力 0.15 N 以上	○	—
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。	挿抜力 50 N以下(ロック機構を除く)	○	—
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。	単位コネクタの接触抵抗: 30 mΩ以下	○	—
環境性能	耐振性	周波数 10~55~10Hz/サイクル, 振幅0.75mm, 5分/サイクルで3軸方向各10サイクル試験する。	①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
	衝撃	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3軸両方向各3 回試験する。	①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
	コネクタ破壊強度	適合コネクタをカン合した状態で、ケーブルを上下左右方向に力を加える。	100N以下でコネクタの破損が無いこと。	○	—
環境性能	定常状態の耐湿性	温度 40 °C, 湿度90~95 %中に96時間放置する。	①絶縁抵抗: 10 MΩ以上(高湿時) ②絶縁抵抗: 100 MΩ以上(乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
	温度サイクル	温度 -55°C →常温 → +85°C →常温 時間 30 →2~3 → 30 → 2~3 分を5 サイクル試験する。	①絶縁抵抗:100MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—
	塩水噴霧	濃度5%の塩水、48時間放置する。	機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。	○	—
	耐熱性	温度 +85 °C中に96時間放置する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐寒性	温度 -55 °C中に96時間放置する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	はんだ耐熱性	はんだこてをこて先温度+350±10°Cで5±1秒間カッター・ホット部へ当てる。	外観の変形及びコネクタなどに著しいガタがないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだこてをこて先温度+350±10°Cで2~3秒間のはんだ付けを行う。	はんだ付け表面は、ヒートシル、ぬれなしはんだはじき部分などの欠点のないこと。	○	—
	耐水圧性	適合コネクタをかん合した状態で水深 1.8mlに 48時間放置する。	コネクタ内部への浸水がないこと。	○	—
耐気圧性	適合コネクタをかん合した状態で、コネクタ内部に17-圧17.6kPaを30秒間加える。	コネクタ内部より気泡の発生がないこと。	○	—	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
備考				承認 MO. SATOH 08.08.22 検 図 HY. KOBAYASHI 08.08.22 担 当 TY. SUZUKI 08.08.21 製 図 TY. SUZUKI 08.08.21	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。					
注	QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目	図番	SLC4-116107-00		
HRS	製品規格表		製品名	LF10WBRB-12S	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL136-1014-9-00	△ 1/1