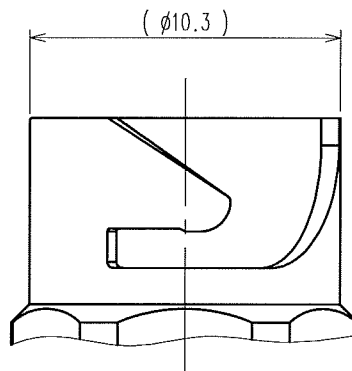
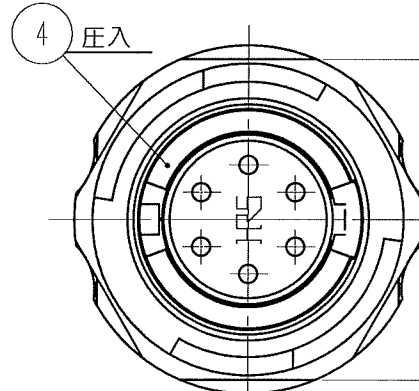
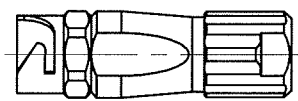


Apr. 1, 2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

⑤ 図-2 (1:1)



HRS DRAWING FOR REFERENCE

訂正記事				訂正記事			
Δの数	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	年月日	DATE	年月日	DATE
1	RE-C-03704	前場	佐藤	04.01.23	04.01.23	5	DIS-C-000083
1	RE-C-03706	前場	佐藤	04.1.29	04.1.29		
3	RE-C-03859	前場	佐藤	04.08.17	04.08.17		

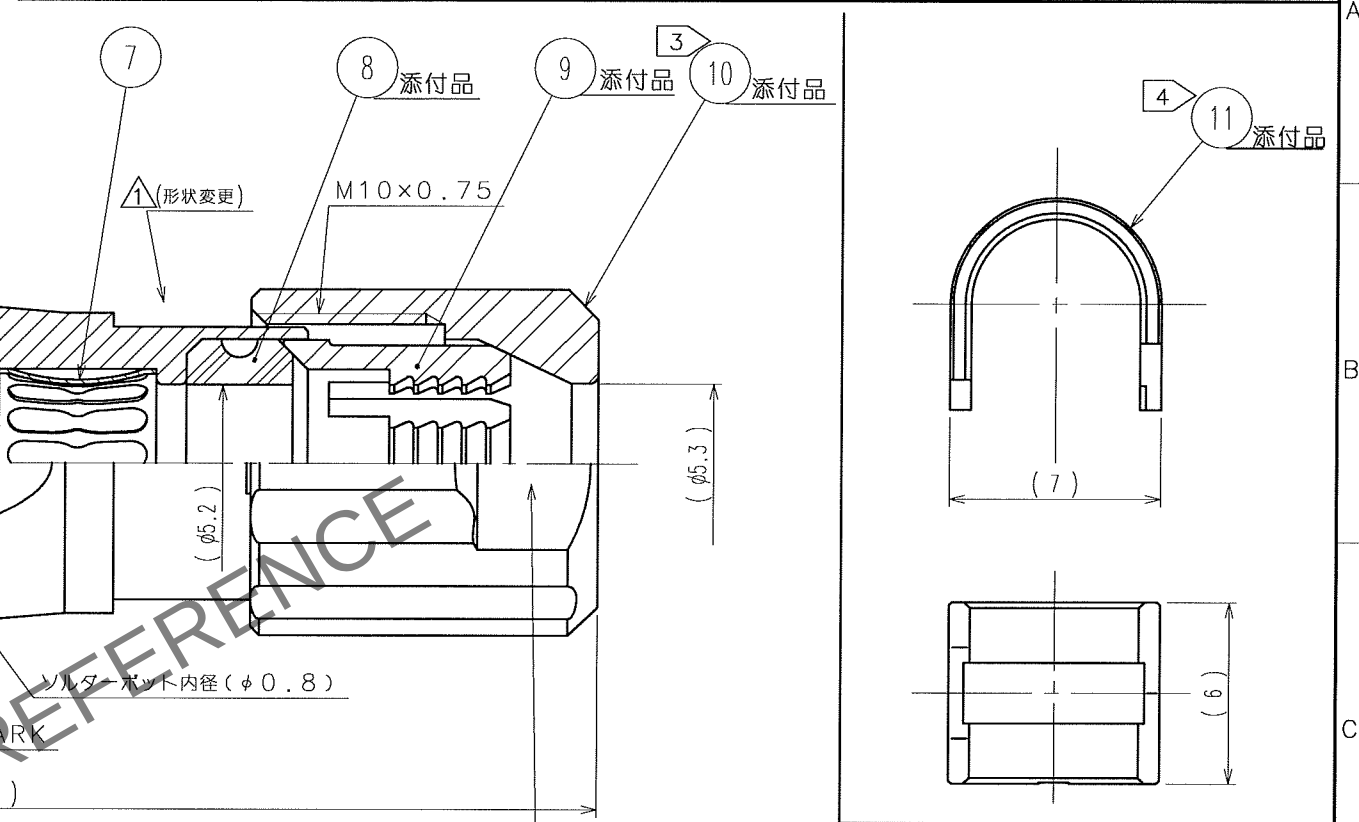
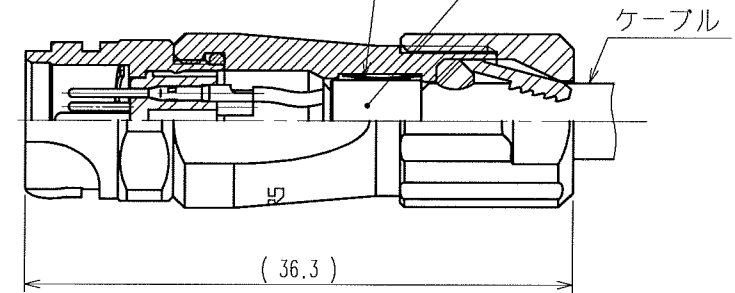


図-1 (2:1)



- ④注 ① 部番③の処理は、次による。
接触部：金めっき0.2μm min
その他：金めっき又はニッケルめっき
下地：ニッケルめっき2μm min
- ④② 部番⑤の推奨締め付けトルク：1~1.5N・m。
尚、ねじ部の緩み防止として部番①のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、ロックタイト271または相当品の塗布をお願いします。
- ④③ 部番⑩の推奨締め付けトルク：0.8~1N・m。
尚、ねじ部の緩み防止として部番⑤のM10×0.75のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、ロックタイト271+ロックプライマ7649または相当品の塗布をお願いします。
- ④④ 部番⑪は、図-1に示したようにケーブルに圧着固定させ部番⑦と接触させて使用します。
詳細は、ハーネス作業手順書ATAD-C0099を参照願います。
部番⑪の適用圧着工具：HR10A-TC-02 (CL150-0041-2) (φ5.3の穴)
- ⑤ 図-2は、組立後の外觀形状を示す。
- ⑥ 部番①に対する部番⑤、⑩の回転方向の位置関係は一例を示す。
- ④⑦ 適用結線治具：LF07BJ-T01 (CL150-0233-3)
結線治具は、結線及び組立時の部番①の受け台としてご使用下さい。

6	クロロブレンゴム (クロ)				
5	亜鉛合金	ニッケルめっき	11	黄銅	ニッケルめっき
4	りん青銅	ニッケルめっき	④10	PPS樹脂	(ナチュラル 茶色) UL94V-0
3	銅合金	①	④9	ポリアミド樹脂	(ナチュラル 乳白色) UL94V-0
2	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0	8	クロロブレンゴム (クロ)	
1	亜鉛合金	ニッケルめっき	7	りん青銅	ニッケルめっき
部番	材 質	処 理	備 考	部番	材 質
備考	REMARKS	製 図	設 計	検 図	承 認
		DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
		R技	R技	R技	R技
		03.10.27	03.10.27	03.10.27	03.10.28
		前場	前場	佐藤	吉田
旧製品コード	図番	製品名			
CODE NO. (OLD)	DRAWING NO.	PART NO.			
CL	ADC3-113852	LF07WBJ-6P			
	尺 度	製品コード			
	SCALE	CODE NO.			
	4 : 1	CL136-2001-2			
	単位				
	UNITS				
	mm				
		HRS			
		HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			