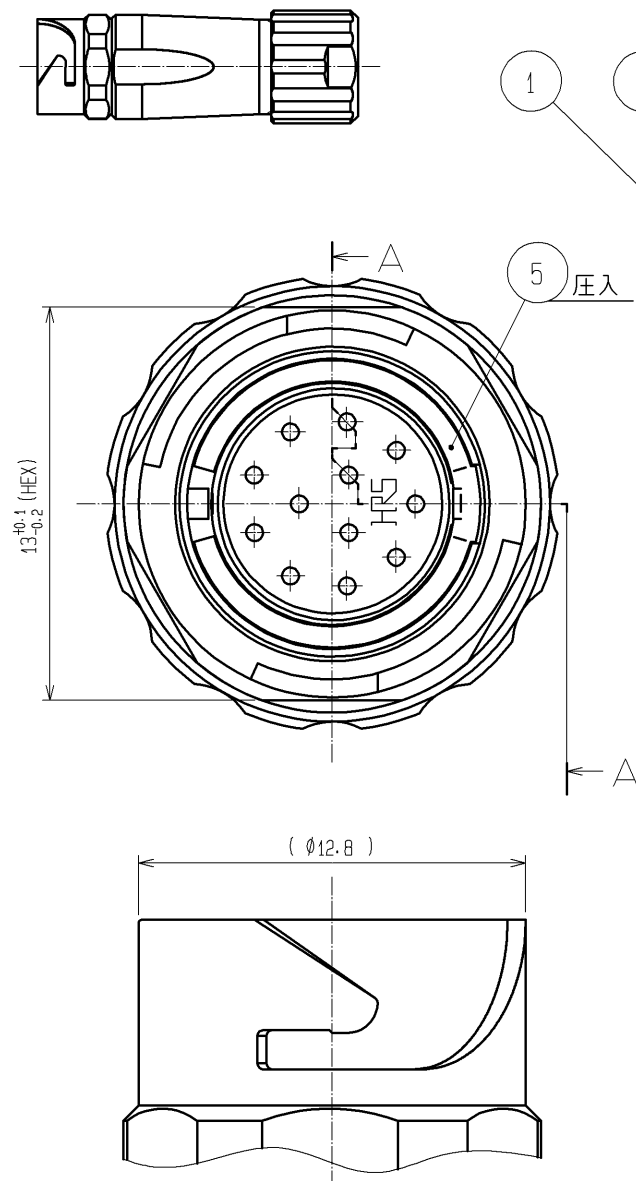
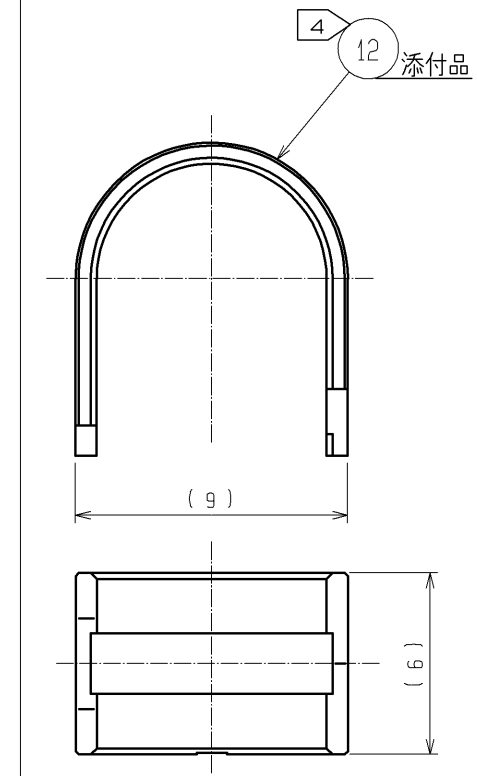
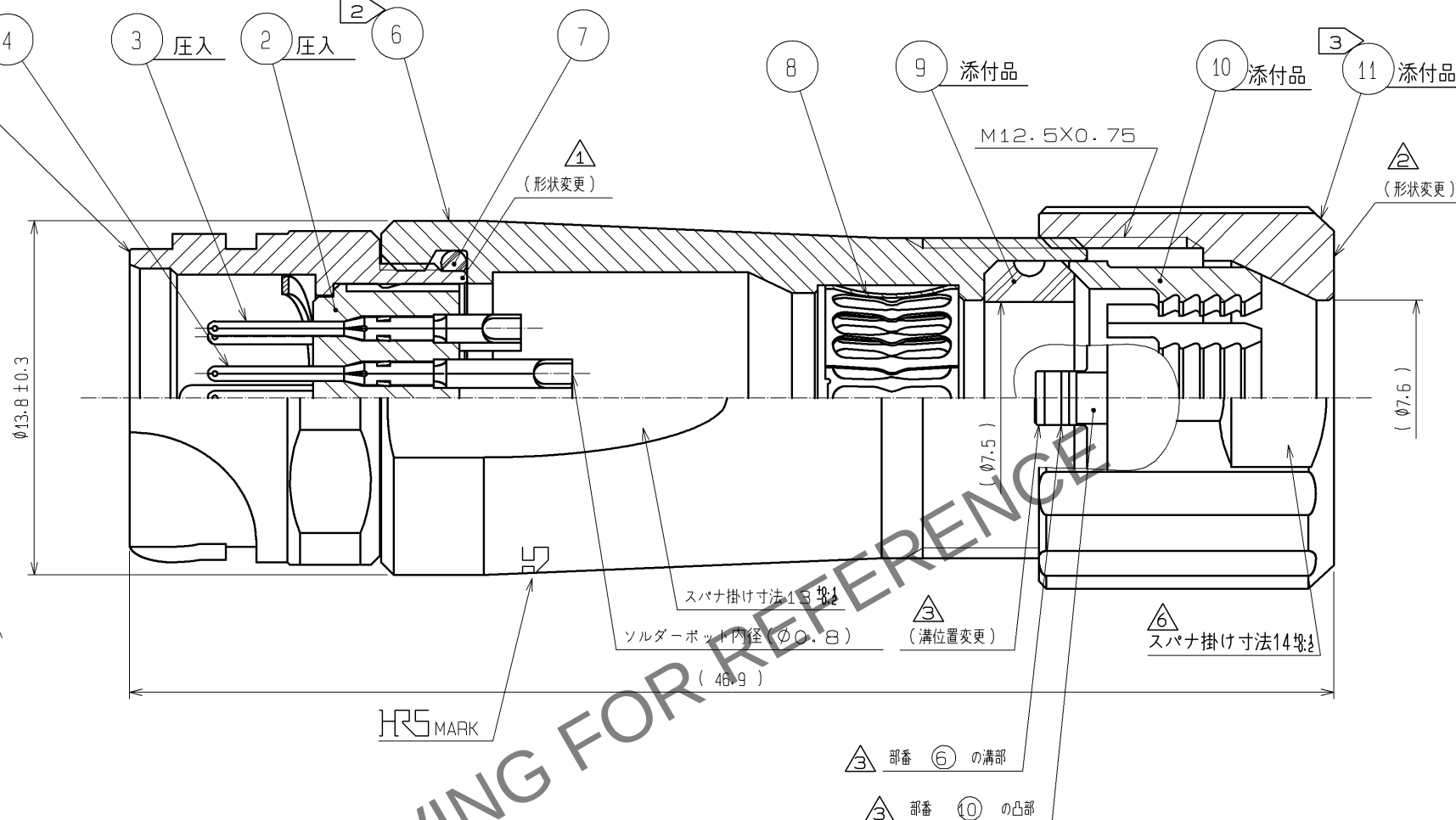


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

図-2 (1:1)

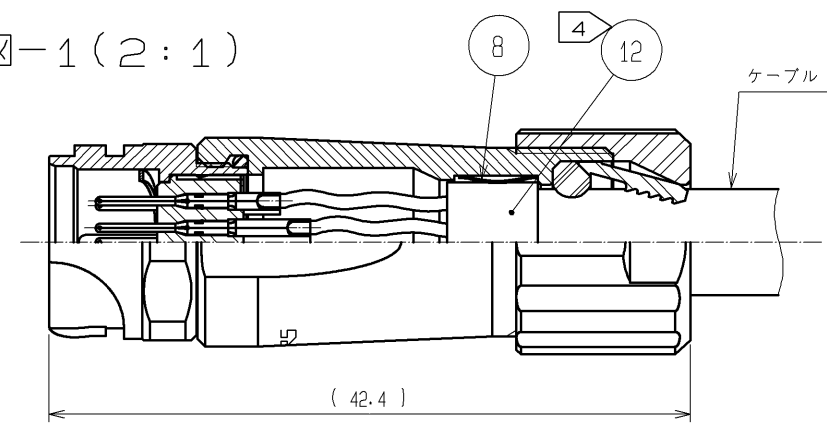


A-A



- 注 1 部番③、④の処理は、次による。
接触部：金めっき0.2μm min
その他：金めっき又はニッケルめっき
下地：ニッケルめっき2μm min
- 2 部番⑥の推奨締付けトルク：1~1.5N・m。
尚、ねじ部の緩み防止として部番①のねじ部にヘンケルジャパン（株）製、ロックタイト 263 または相当品の塗布をお願いします。
- 3 部番⑩の推奨締付けトルク：0.8~1N・m。
尚、ねじ部の緩み防止として部番⑥のM12.5X0.75のねじ部にヘンケルジャパン（株）製、ロックタイト 263 + ロックプライマ 7649 または相当品の塗布をお願いします。
- 4 部番⑫は、図-1に示したようにケーブルに圧着固定させ部番⑧と接触させて使用します。
詳細は、ハーネス作業手順書ATAD-C0099を参照願います。
部番⑫の適用圧着工具：LF-TC-01 (CL150-0234-6)
- 5 図-2は、組立後の外観形状を示す。
- 6 部番①に対する部番⑥、⑩の回転方向の位置関係は一例を示す。
- 7 適用結線治具：LF10BJ-T01 (CL150-0236-1)
結線治具は、結線及び組立時の部番①の受け台としてご使用下さい。
- 8 ケーブルの構造・仕様により、ケーブルクランプ力、回転力、防水性能等が異なります。
事前に御確認の上、ご使用願います。

図-1 (2:1)



6	亜鉛合金	ニッケルめっき	12	黄銅	ニッケルめっき
5	りん青銅	ニッケルめっき	11	PPS樹脂	(ナチュラル 茶色) UL94V-0
4	銅合金	1	10	ポリアミド樹脂	(ナチュラル 乳白色) UL94V-0
3	銅合金	1	9	クロロプレングム	(クロ)
2	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0	8	りん青銅	ニッケルめっき
1	亜鉛合金	ニッケルめっき	7	クロロプレングム	(クロ)
部番	材 質	処 理, 備 考	部番	材 質	処 理, 備 考
UNITS mm					
SCALE 4:1					
訂正記事					
4 DIS-C-003545					
設計 KN. IKEHARA					
検図 EJ. KUNII					
年月日 14.07.18					
承認: MR. YOSHIDA 05.01.05					
検図: MO. SATOH 05.01.05					
設計: YH. YAMADA 05.01.05					
製図: YH. YAMADA 05.01.05					
図番: ADC3-114250-00					
製品名: LF10WBJ-12P					
製品コード: CL136-2007-9-00					
1/1					