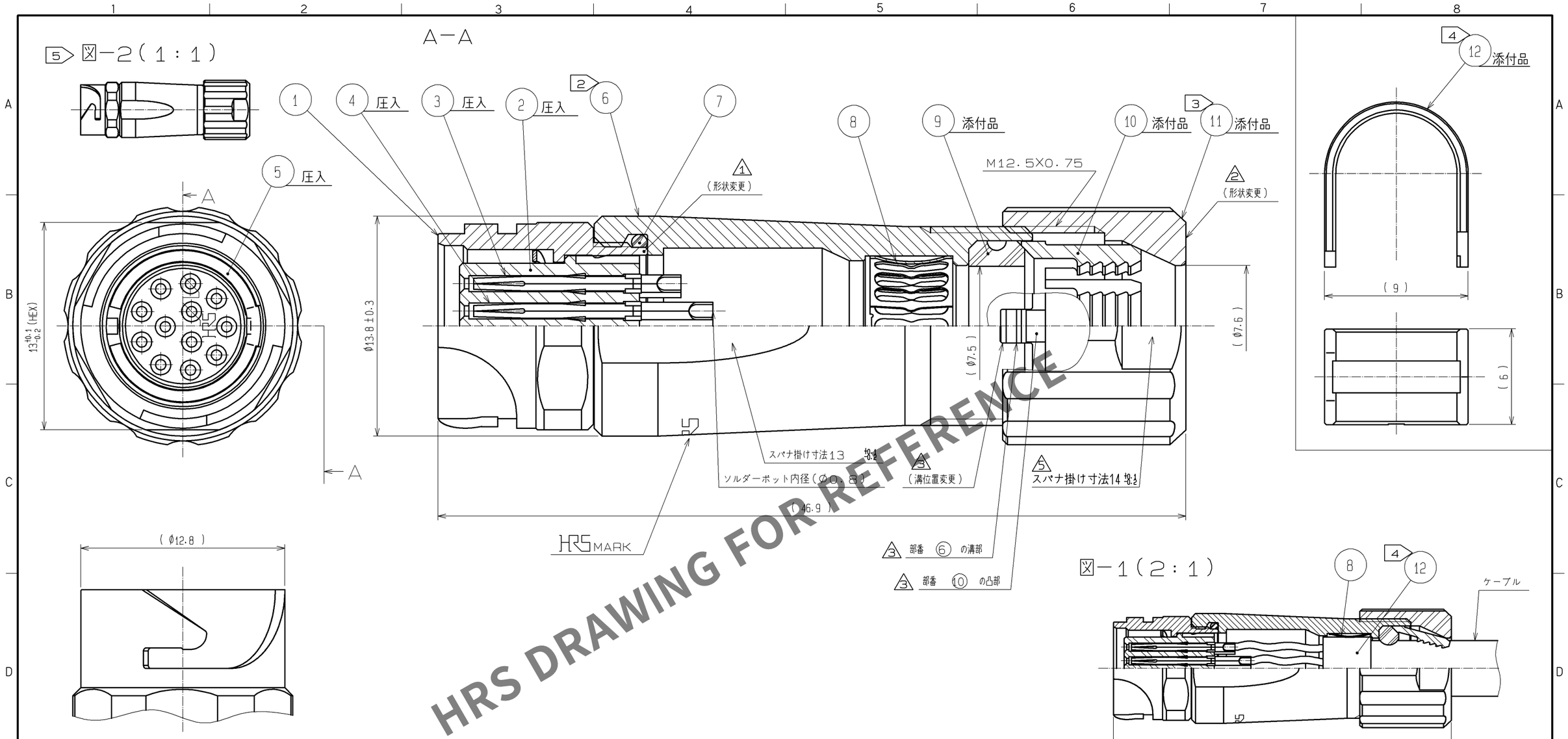
Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



HRS DRAWING FOR REFERENCE

注 1 部番 ③ 、 ④ の処理は，次による．
接触部：金めっき0.2μm min
その他：金めっき又はニッケルめっき
下地：ニッケルめっき2μm min

5 2 部番 ⑥ の推奨締付けトルク：1~1.5N・m．
尚，ねじ部の緩み防止として部番 ① のねじ部にヘンケルジャパン（株）製、ロックタイト 263 または相当品の塗布をお願いします。

5 4 3 部番 ⑪ の推奨締付けトルク：0.8~1N・m．
尚，ねじ部の緩み防止として部番 ⑥ のM12.5X0.75のねじ部にヘンケルジャパン（株）製、ロックタイト 263 十ロックプライマ 7649 または相当品の塗布をお願いします。

4 4 部番 ⑫ は、図－1に示したようにケーブルに圧着固定させ部番 ⑧ と接触させて使用します。
詳細は、ハーネス作業手順書ATAD－C0099を参照願います。
部番 ⑫ の適用圧着工具：LF－TC－01（CL150－0234－6）

5 図－2は、組立後の外観形状を示す。

6 部番 ① に対する部番 ⑥ 、 ⑪ の回転方向の位置関係は一例を示す。

4 3 7 適用結線治具：LF10BJ－T01（CL150－0236－1）
結線治具は、結線及び組立時の部番 ① の受け台としてご使用下さい。

5 8 ケーブルの構造・仕様により、ケーブルクランプ力、回転力、防水性能等が異なります。
事前に御確認の上、ご使用願います。

部番	材質	処理，備考	部番	材質	処理，備考
6	亜鉛合金	ニッケルめっき	12	黄銅	ニッケルめっき
5	りん青銅	ニッケルめっき	11	PPS樹脂	（ナチュラル 茶色） UL94V-0 4
4	りん青銅	1	10	ポリアミド樹脂	（ナチュラル 乳白色） UL94V-0 4
3	りん青銅	1	9	クロロプレンゴム	（クロ）
2	PPS樹脂	（クロ） UL94V-0	8	りん青銅	ニッケルめっき
1	亜鉛合金	ニッケルめっき	7	クロロプレンゴム	（クロ）

UNITS mm	SCALE 4：1	Δの数	訂正記事	設計	検図	年月日
		5 4	DIS-C-003545	KN. IKEHARA	EJ. KUNII	14.07.18

HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

承認	MR. YOSHIDA	05.01.05
検図	MO. SATOH	05.01.05
設計	YH. YAMADA	05.01.05
製図	YH. YAMADA	05.01.05

図番：ADC3-114251-00
製品名：LF10WBJ-12S
製品コード：CL136-2008-1-00 5 1/1

FORM HC0011-5-3