

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-25℃ ~ +85℃	保存温度範囲	-10℃ ~ +60℃	
			適合ケーブル		
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観, 構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
機 械 的 性 能	繰り返し動作	100 回の抜き差しを行う。△ ₂	機能を損なうような変形及びガタのないこと。	○	—
環 境 的 性 能	塩水噴霧	濃度 5%の塩水, 1000時間放置する。△ ₁	機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。	○	—
	耐水压性	適合コネクタをかん合した状態で水深 1.8mに 48時間放置する。	コネクタ内部への浸水がないこと。	○	—
	耐気圧性	適合コネクタをかん合した状態で、コネクタ内部にエア圧 17.6kPaを 30秒間加える。	コネクタ内部より気泡の発生がないこと。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△ ₂	1	DIS-C-000848	TY.SUZUKI	MO.SATOH	08.02.22
備考 耐水压性・耐気圧性は適合コネクタをカン合した状態で試験する。			承認	MO.SATOH	07.11.30
			検 図	YH.YAMADA	07.11.30
			担 当	TY.SUZUKI	07.11.29
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			製 図	TY.SUZUKI	07.11.29
注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC4-115796-03		
HRS	製 品 規 格 表		製品名	LF10WBR-C1(03)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL136-3002-0-03	△ ₂ 1/1