

| 適用規格                              |            |                                               |                         |                 |          |
|-----------------------------------|------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------|----------|
| 定 格                               | 使用温度範囲     | −25℃ ～ +85℃                                   | 保存温度範囲                  | −10℃ ～ +60℃     |          |
|                                   |            |                                               |                         |                 |          |
|                                   |            |                                               | 適合ケーブル                  |                 |          |
|                                   |            |                                               |                         |                 |          |
| 性 能                               |            |                                               |                         |                 |          |
|                                   | 項 目        | 試 験 方 法                                       | 規 格                     | QT              | AT       |
| 構 造                               | 外観、構造及び仕上げ | 目視、寸法測定器にて測定する。                               | 図面と合致していること。            | ○               | ○        |
|                                   | 表示         | 目視にて確認する。                                     |                         | ○               | ○        |
| 機 械 的 性 能                         | 繰り返し動作     | 100 回の抜き差しを行う。                                | 機能を損なうような変形及びガタのないこと。   | ○               | －        |
| 環 境 的 性 能                         | 塩水噴霧       | 濃度 5%の塩水、48時間放置する。                            | 機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。 | ○               | －        |
|                                   | 耐水圧性       | 適合コネクタをかん合した状態で水深 1.8mに 48時間放置する。             | コネクタ内部への浸水がないこと。        | ○               | －        |
|                                   | 耐気圧性       | 適合コネクタをかん合した状態で、コネクタ内部にエ7-圧 17.6kPaを 30秒間加える。 | コネクタ内部より気泡の発生がないこと。     | ○               | －        |
|                                   |            |                                               |                         |                 |          |
|                                   | △の数        | 訂正記事                                          | 設計                      | 検図              | 年月日      |
| Q                                 |            |                                               |                         |                 |          |
| 備考                                |            |                                               | 承認                      | SU.OBARA        | 12.11.15 |
| 耐水圧性・耐気圧性は適合コネクタをカン合した状態で試験する。    |            |                                               | 検 図                     | EJ.KUNII        | 12.11.15 |
|                                   |            |                                               | 担 当                     | HT.ZENBA        | 12.11.14 |
|                                   |            |                                               | 製 図                     | HT.ZENBA        | 12.11.14 |
| 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。 |            |                                               |                         |                 |          |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目          |            | 図番                                            | SLC4-118048-00          |                 |          |
| HRS                               | 製品規格表      |                                               | 製品名                     | LF07WBR-C       |          |
|                                   | ヒロセ電機株式会社  |                                               | 製品コード                   | CL136-3008-7-00 | △ 1/1    |