

適用規格		TÜV認定品(R 50287187), UL認定品(E52653)				
定 格	使用温度範囲	-25℃ ～ +105℃ (通電による温度上昇分を含む)		保存温度範囲	-10℃ ～ +60℃	
	電 圧 	AC, DC 600 V (UL、TÜV認定) AC, DC 1000 V		汚染度	3	
	電 流			適合ケーブル		
	保護等級	IP20				
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること	☐	☐
	表示	目視にて確認する。			☐	☐
電気的 性能	接触抵抗	単位コネクタをDC 1 Aで測定する。		0.5 mΩ以下	☐	☐
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。		1000MΩ以上	☐	☐
	耐電圧	AC 3310 Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと	☐	☐
機 械 的 性 能	コネクタの挿抜力	φ7.98 ⁺⁰ _{-0.003} の鋼製ピンで測定する。		挿抜力 1.7 N 以上	☐	—
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。 但し、ロック機構は除く。		挿抜力 70 N 以下(初期)	☐	—
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		①機能を損なう破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 ②接触抵抗: 1 mΩ以下 ③挿抜力 100 N 以下	☐	—
	耐振性	周波数 10～55～10Hz/サイクル, 片振幅0.75mm, 5分/サイクルで3軸方向各10サイクル試験する。		①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	☐	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6方向各 3 回試験する。		①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	☐	—
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度40℃, 湿度90～95 %中に96時間 放置する。		①絶縁抵抗: 10MΩ以上(高湿時) ②絶縁抵抗: 100MΩ以上(乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと	☐	—
	温度サイクル	温度 -55℃ → 常温 → +105℃ → 常温 時間 30 → 2～3 → 30 → 2～3 分 を 5 サイクル試験する。		①絶縁抵抗: 1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	☐	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。		機能を損なうようなはなはだしい 腐食がないこと。	☐	—
	耐熱性	温度 +105℃中に 96 時間放置する。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	☐	—
	耐寒性	温度 -55℃中に 96 時間放置する。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	☐	—
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
3	2	DIS-C-00001403		DS. MATSUNE	HY. KOBAYASHI	17. 01. 27
備考 (注2) 本品は静止状態での使用を想定しておりますので、 振動が掛かる場所でのご使用は避け下さい。 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。				承認	SU. OBARA	13. 07. 09
				検 図	HY. KOBAYASHI	13. 07. 09
				担 当	HS. KAWASHIMA	13. 07. 09
				製 図	HS. KAWASHIMA	13. 07. 09
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目				図番	SLC4-118306-00	
	製 品 規 格 表			製品名	EM12MR-1SCB	
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL138-0032-8-00	 1/2

3

1 定格電流と適合ケーブル

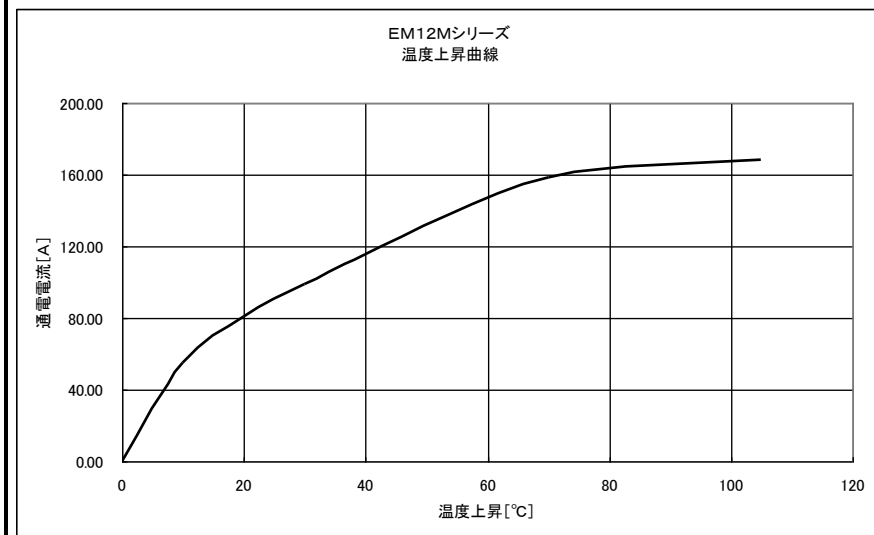
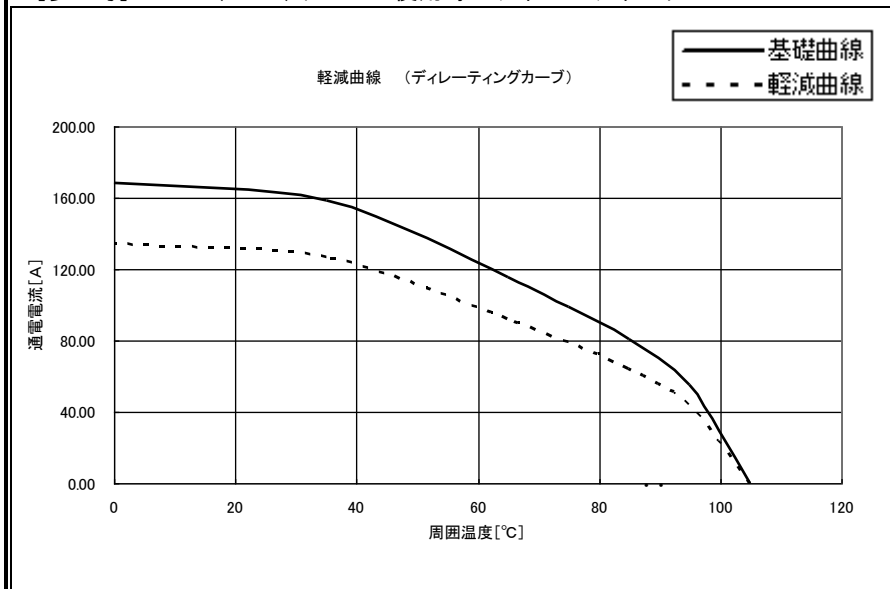
本品の適合ケーブル、定格電流の関係は、表1に示します。

表1. 定格電流及び適合ケーブル

定格電流 (注 4)	90A (UL, TUV 認定), 130A (周囲温度 25℃時)	70A (UL, TUV 認定)
適合ケーブル	38 (22. 66~42. 42) mm ² AWG 2	14 (10. 52~16. 78) mm ² AWG 6
	22 (16. 78~26. 66) mm ² AWG 4	

但し、定格電流は周囲温度により変わりますので、下記のディレーティング^{*}カーブを参照下さい。

[参 考] 22mm² (AWG 4) ケーブル使用時のディレーティング^{*}カーブ



(注3) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。

(注4) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。

軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお勧めします。

又、UL、TUV規格をコネクタに適用する場合は、軽減曲線より内側及び記載範囲内での御使用をお願いします。

(注5) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・試験前の初期品を使用。
- ・使用するケーブルの導体断面積:22mm²
- ・静止状態で通電し、測定。

注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC4-118306-00

HR

製品規格表

製品名

EM12MR-1SCB

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL138-0032-8-00

3

2/2