

適用規格		TUV認定品 (R 50362678) $\triangle_3$ UL認定品 (E52653) $\triangle_5$			
定 格	使用温度範囲	-20℃ ~ +90℃ (通電による温度上昇分を含む)	保存温度範囲	-10℃ ~ +60℃	
	$\triangle_3$ 電 圧 $\triangle_5$	AC 600 V , DC 750 (TUV,UL認定) AC,DC 1,000V	_____	_____	
	$\triangle_3$ 電 流	$\triangle_1$	適合ケーブル	$\triangle_1$ $\triangle_3$	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT AT	
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること	○ ○	
	表示	目視にて確認する。		○ ○	
電氣的性能	接触抵抗	単位コネクタをDC 1 Aで測定する。	0.5 mΩ以下	○ ○	
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。	1000MΩ以上	○ ○	
	耐電圧	AC 2200 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと	○ ○	
機械的性能	コネクタの挿抜力	_____ の鋼製ピンで測定する。	挿抜力 _____ N 以上	— —	
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。 但し、ロック機構は除く。	$\triangle_1$ 挿抜力 200 N 以下	○ —	
	端子固定力	結線部より280Nの引き抜き力を加える。	破壊がないこと。	○ —	
	繰り返し動作	50 回の抜き差しを行う。	①機能を損なう破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 ②接触抵抗：1 mΩ以下	○ —	
	耐振性	周波数 10~500Hz/サイクル、片振幅0.75mmで 3方向各3h試験する。 (MIL-STD-1344 方法2005条件Ⅱ)	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —	
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 6方向各 3 回試験する。	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —	
	環境的性能	定常状態の耐湿性	温度40 ℃、湿度90~95 %中に96時間 放置する。	①絶縁抵抗：10MΩ以上(高湿時) ②絶縁抵抗：100MΩ以上(乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○ —
温度サイクル		温度 -40℃ → 常温 → +105℃ → 常温 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分 を 5 サイクル試験する。	①絶縁抵抗：1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○ —	
耐熱性		温度 +105℃中に 96 時間放置する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —	
耐寒性		温度 -40℃中に 96 時間放置する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —	
耐水圧性(注2)		適合コネクタを嵌合した状態で水深1mlに 0.5時間放置する。	コネクタ内部に浸水がないこと。	○ —	
耐気圧性(注2)		$\triangle_1$ 適合コネクタを嵌合した状態で エア一圧17.6kPaを30秒間加える。	コネクタ内部より気泡の漏れが ないこと。	○ —	
塩水噴霧 $\triangle_6$		濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。	機能を損なうようなはなはだしい 腐食がないこと。	○ —	
$\triangle_2$ (項目削除)					
$\triangle$ の数		訂正記事	設計	検図	年月日
$\triangle_6$ 5		DIS-C-00002977	WR. AJIRO	TP. KOMATSU	20190305
備考 (注1) 上記規格値は適合コネクタを組み込んだ状態での値を示します。 $\triangle_1$ $\triangle_2$ (注2) 耐水圧性・耐気圧性は適合コネクタを嵌合し、(株)三桂製作所製「ケイランド」 $\triangle_1$ $\triangle_6$ 『E2KD 2836』, 『E2KD 3236』又は『E2KD 3636』を取り付けた状態で試験する。 $\triangle_1$ 試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(JIS C 5402)を適用している。			承認	SU. OBARA	20140703
			検 図	HY. KOBAYASHI	20140703
			担 当	YS. SAKODA	20140701
			製 図	YS. SAKODA	20140701
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-118664-00-00	
HRS	製品規格表		製品名	EM52M-WBP-4PCA	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL138-0035-6-00	$\triangle_6$ 1/3

3 1 定格電流と適合ケーブル

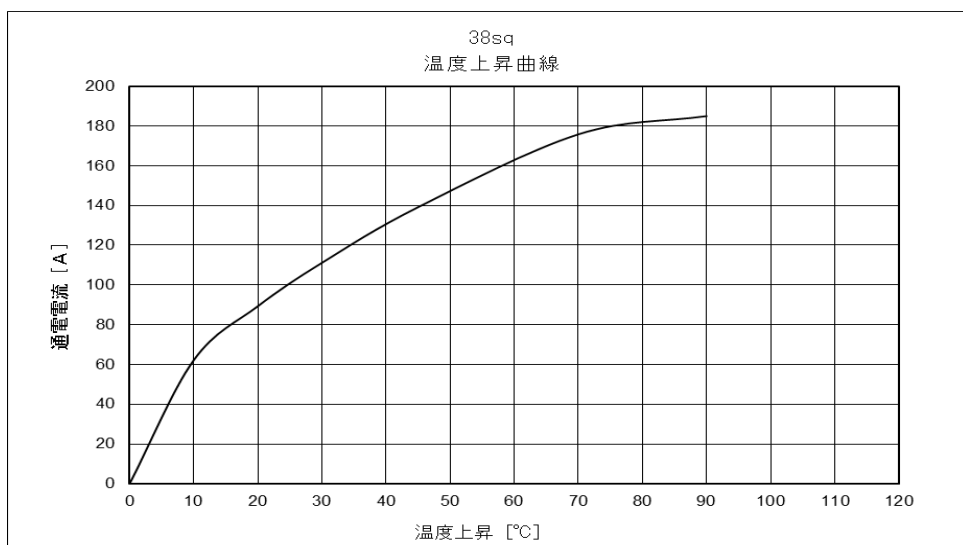
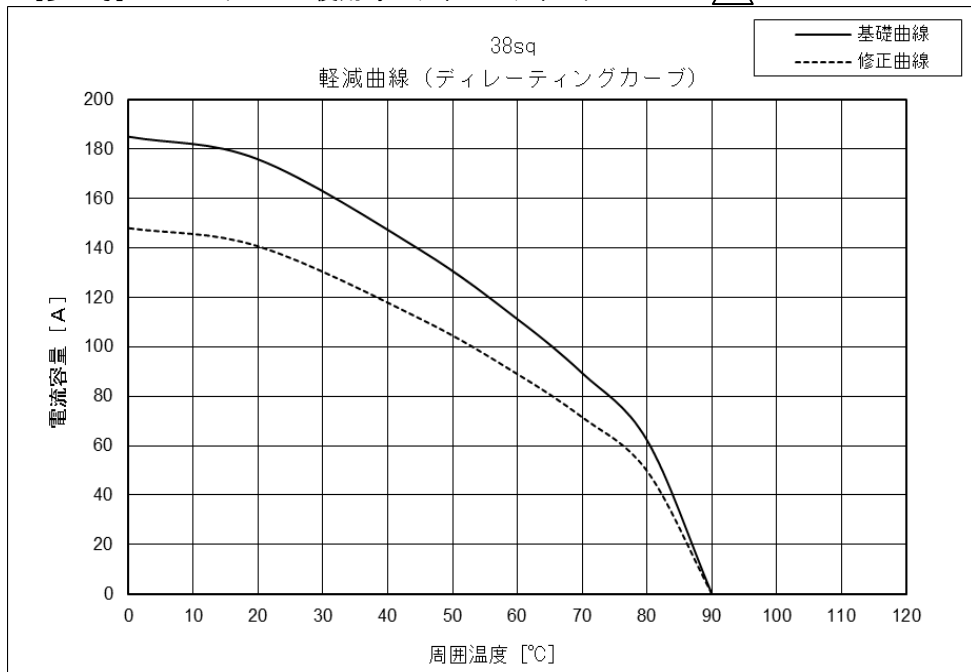
本品の適合ケーブル、定格電流の関係は、表1に示します。

表1. 定格電流及び適合ケーブル

定格電流	100A (TÜV, UL 認定) 4 5 130A (周囲温度 25℃時)	80A (TÜV, UL 認定) 4 5
適合電線	38 (26. 66~42. 42) mm ² 6 AWG 2	22 (16. 78~26. 66) mm ² AWG 4

但し、定格電流は周囲温度により変わりますので、下記のディレーティングカーブを参照下さい。

[参 考] 38mm²ケーブル使用時のディレーティングカーブ 3



注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

図番

SLC-118664-00-00

HRS

製品規格表

製品名

EM52M-WBP-4PCA

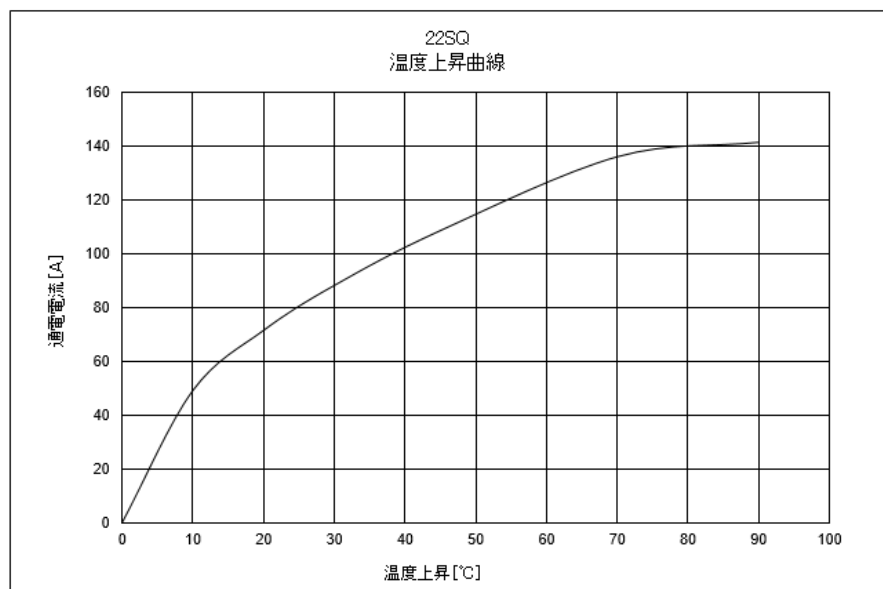
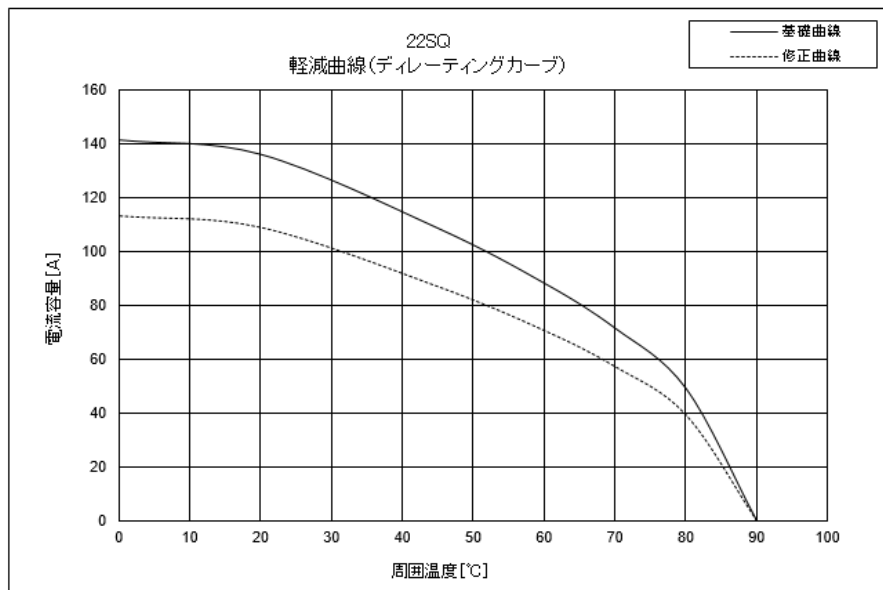
ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL138-0035-6-00

2/3

△6 [参 考] 22mm²ケーブル使用時のディレーティングカーブ



(注3) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。

(注4) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。

軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。

又、UL、TUVの規格をコネクタに適用する場合は、軽減曲線より内側及び記載範囲内での御使用をお願いします。

(注5) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・試験前の初期品を使用。
 - ・静止状態で通電し、測定。
 - ・NO. 4端子を除く3芯を通電し、測定 △6
- (詳細は試験成績書管理番号TR138B-20162による。)

注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-118664-00-00		
HRS	製品規格表		製品名	EM52M-WBP-4PCA	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL138-0035-6-00	△6 3/3