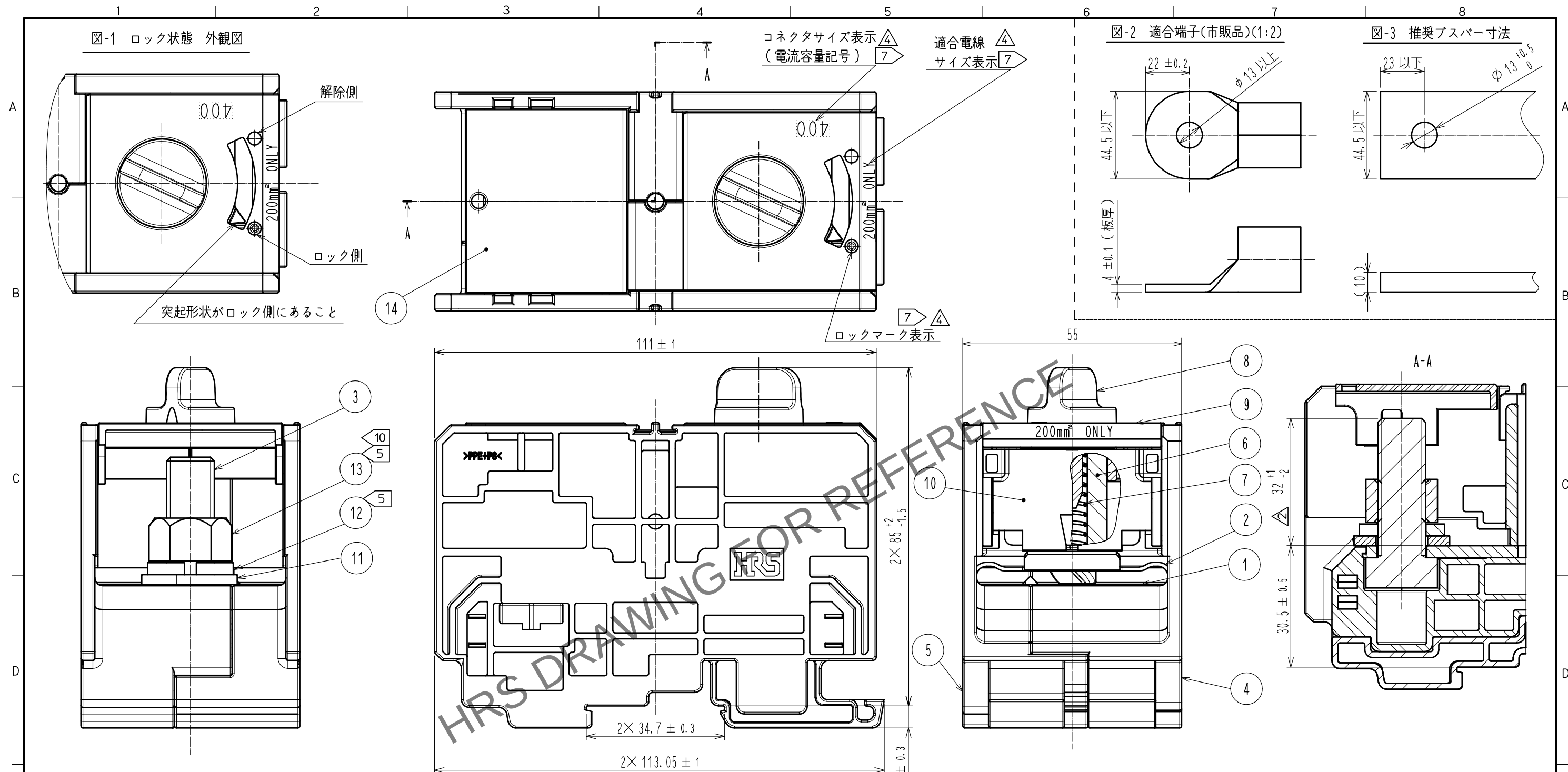




- 注 1 本製品の取り扱いには EF2 シリーズガイドライン ATAD-C0387-00 に準じてください。
- △ 2 適合端子：
(株)ニチフ製「R200-12S」、「R200-14」、「R200-16」及び日本圧着端子製造(株)製「R200-12」、「R200-14」、「R200-16」又は同等品。
- 3 推奨圧着工具：
JIS-C-9711 マクセルイズミ(株)製「REC-Li325」
- 4 端子挿入の際には部番⑥が回転し、元の位置(図-1 ロック状態 外観図 参照)に戻るまで挿入してください。
また端子の嵌合確認として、ケーブルを軽く引っ張り、離脱しないことを必ず確認してください。
- ⑤ 部番⑫、⑬の回転方向及び上下方向の位置関係は、一例を示す。
- 6 適合端子の使用上の注意点：
・ すぐめっき仕様品を使用して下さい。
・ 適合端子は、図-2 に示す寸法を満足し、変形、汚れ等がなく、接触抵抗に異常がないことを事前に確認の上使用してください。
・ プスパーはねじ側のみ使用できます。プスパーを使用する際は、図-3 に示す寸法及び許容電流に応じた寸法を満足し、変形、汚れ等がなく、接触抵抗に異常がないことを事前に確認の上使用してください。
・ めっきの状態によって挿抜力及び接触抵抗に差異が生じる可能性がありますので、事前に確認の上使用してください。
- △ 7 2023年11月1日以降、コネクタサイズ表示、適合電線サイズ表示、ロックマーク表示のある製品へ順次切り替えさせていただきます。尚、コネクタサイズ表示、適合電線表示、ロックマーク表示の無い製品が混在する場合がございます。

- 注 警告 8 通電状態で挿抜は危険ですので絶対に行わないでください。
 警告 9 通電状態で導体や指が触れないように気を付けてください(感電及び短絡事故の防止)。
 10 部番⑬の推奨締付トルク: 14N・m

7	ステンレス鋼		14	ポリカーボネート樹脂	(透明)UL94V-0
6	PBT樹脂	(黒色)UL94V-0	13	鉄	3価クロメート
5	変性PPE樹脂	(黒色)UL94V-0	12	鉄	3価クロメート
4	変性PPE樹脂	(黒色)UL94V-0	11	鉄	3価クロメート
3	鉄	3価クロメート JIS 8 1180 六角ホ ^ル ルト M12×1.75	10	変性PPE樹脂	(黒色)UL94V-0
2	ステンレス鋼		9	変性PPE樹脂	(黒色)UL94V-0
1	銅	すずめっき 1μm min.	8	PBT樹脂	(赤色)UL94V-0
NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS

UNITS mm		SCALE 1 : 1	COUNT 4	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00016615	DESIGNED HR. SATO	CHECKED KI. NAGANUMA	DATE 20231218
 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				APPROVED : YH. YAMADA 20191204 CHECKED : TP. KOMATSU 20191204 DESIGNED : EK. KIDO 20191204 DRAWN : EK. KIDO 20191204	DRAWING NO. ADC-385261-00-00 PART NO. EF2A-DH400B-1 CODE NO. CL0142-0227-0-00		