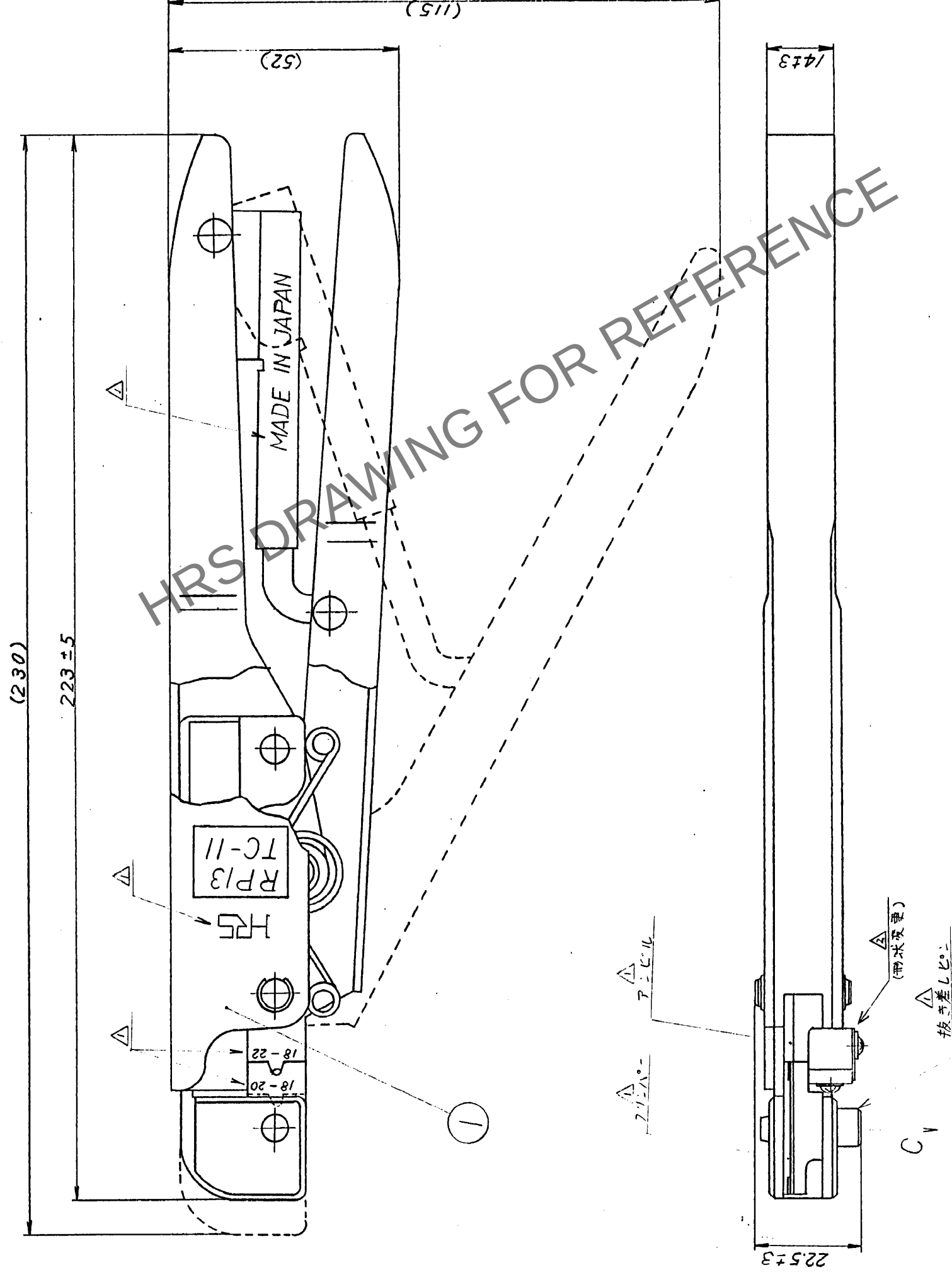
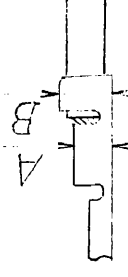


5		6		7		8	
△の数	訂正記事	担当	年月日	△の数	訂正記事	担当	年月日
△ 8	RE-5709	佐藤 真司	60.3.23	△			
△ 1	RE-5376	(検図 志三)	61.6.17	△			
△				△			



注 1. 適合端子名: RP13-PC-112 (ANG18~22相当)

直合電線		校覆外径φ1.9以下	
線灯NO.	より線構成	A	B
AWG NO. 18	34本/φ0.18	0.98 ± 0.04	1.78 ± 0.06
AWG NO. 20	26本/φ0.16		
AWG NO. 22	17本/φ0.16	0.88 ± 0.04	1.7 ± 0.06



△3. 直合電線を圧着精線する際は電線サイズによりフリンパーが異なる為フリンパーに表示された直合電線サイズNO.と直合電線サイズを合わせた状態で使用のこと。
尚フリンパーの組み換えは抜き差しピンをCの穴へ引き抜きフリンパーを別の回転させ再度セッティングする。

部番		材	質	処	理	備	考	部番	材	質	処	理	備	考	
1 /		金剛													
旧 CL		DC3-		ADC3-10026		寸法		公差		製図		承認		出図	
						区	分								
						6以下	±0.3								
						6をこえ18以下	±0.5								
						18をこえ50以下	±0.7								
旧 CL		DC3-		50をこえ125以下		±1	製図		承認		出図				
				125をこえ250以下	±1.3										
				角		度									
				度		度									
				度		度									
旧 図		旧 図		旧 図		尺 度		単位		製 品		CL 150 - 0024 - 3 -			
						1 /		mm		コ-ド					
5		6		1		7		8		技書規		104			