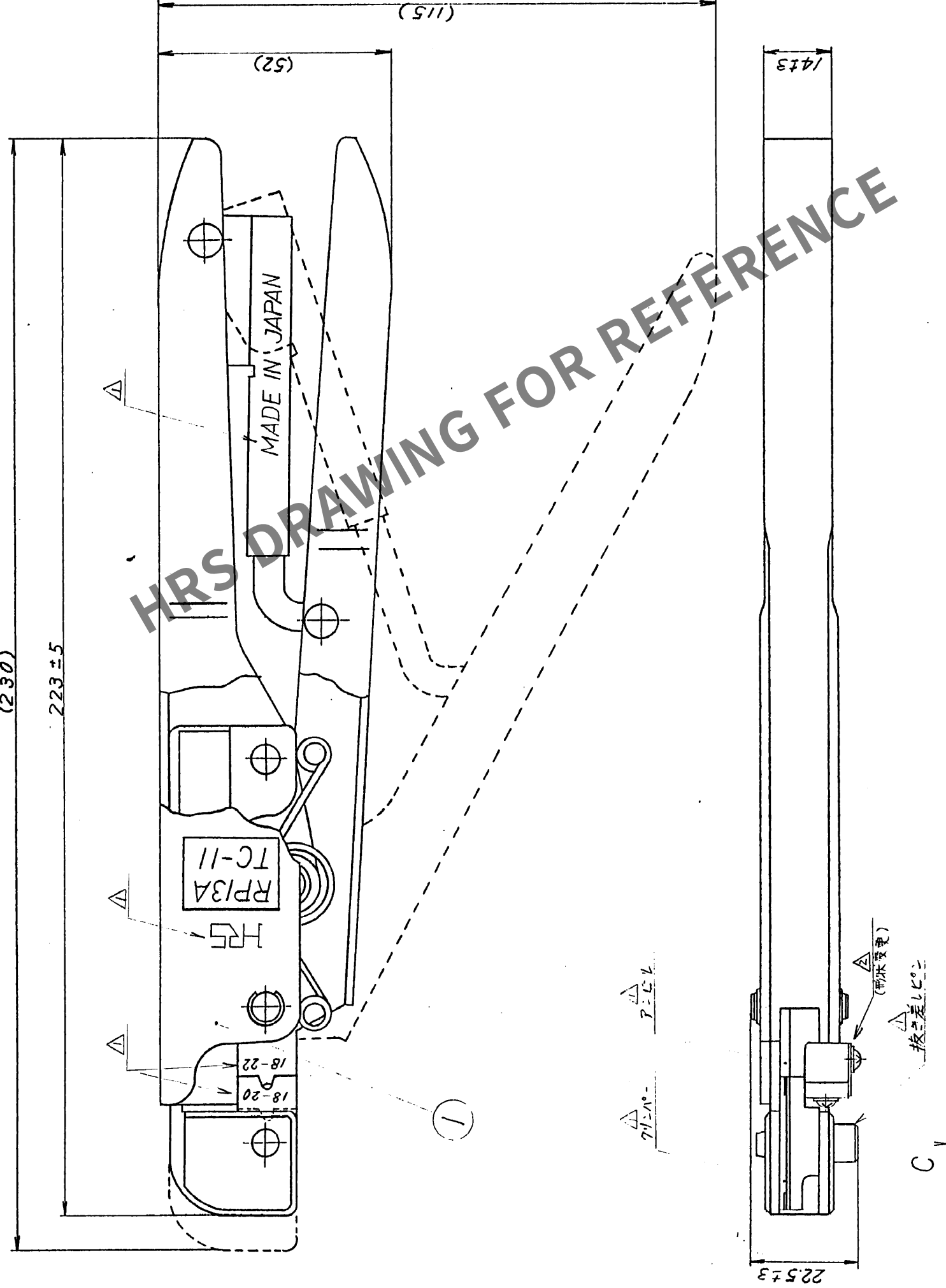
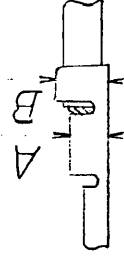


訂正記事		担当	年月日	△の数	訂正記事	担当	年月日
△	8 RE-3209 (検図佐藤)	佐藤	60.3.23	△			
△	1 RE-5376 (検図志司)	國中	61.6.17	△			
△				△			



直金電線：秘覆外径 ϕ 1.9以下		A	B
裸材 NO.	5/線構成		
ANG NO. 18	34 $\frac{1}{2}$ / ϕ 0.18	0.98 $\pm$ 0.04	1.78 $\pm$ 0.06
ANG NO. 20	28 $\frac{1}{2}$ / ϕ 0.16		
ANG NO. 22	17 $\frac{1}{2}$ / ϕ 0.16	0.88 $\pm$ 0.04	1.7 $\pm$ 0.06



13.

道合電線を丘着精線する際は、電線サイズによりクリンパーが異なる為、クリンパーに表示された適合電線サイズNO.と適合電線サイズを合わせた状態で使用のこと。

尚、クリンパーの組み換えは抜き差しピンをC方向へ引き抜き、クリンパーを180°回転させ再度セッティングする。

部番	材	質	処	理	備	考	部番	材	質	処	理	備	考
1	鋼	鋼											
寸法区分			公差		製造図		検査図		承認図		承認		出図
一般			6以下 ±0.3		秋一		59.0.22		59.0.22		59.0.22		59.0.22
公			6をこえ18以下 ±0.5		秋一		59.0.22		59.0.22		59.0.22		59.0.22
差			18をこえ50以下 ±0.7		秋一		59.0.22		59.0.22		59.0.22		59.0.22
			50をこえ125以下 ±1		秋一		59.0.22		59.0.22		59.0.22		59.0.22
			125をこえ250以下 ±1.3		秋一		59.0.22		59.0.22		59.0.22		59.0.22
図番			角		製造名		承認図		製品名		承認		承認
DC3-			ADC3-10028		1/1		mm		製品		CL 150-0026		9-
旧CL			新CL		旧CL		新CL		旧CL		新CL		旧CL