

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△						.	△						.
△						.	△						.

準処規格													
定 格	電 圧 (1)	— ~ —	AC — V			適合ケーブル	AWG24,26,28 (被覆外径φ1.5以下)						
	電 流 (1)	— ~ —	— A			使用温度範囲	— ℃ ~ — ℃						
	電 力	—				適合端子品名	HR22-PC-122及びHR22-SC-122						
	特 殊 性	—											

性 能											
No.	項 目 名 称		条 件			試 験 規 格	最小	最大	単位	QT	AT
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理		ABC3-80186 及び準拠規格に適合のこと。			—	—	—	—	○	○
2	表 示		同 上			—	—	—	—		
3	絶 縁 抵 抗		DC Vで測定し規格値以上のこと。			—	—	—	MΩ	—	—
4	接 触 抵 抗	コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。			—	—	—	mΩ	—	—
		コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。			—	—	—	mΩ	—	—
5	耐 電 圧		AC DC Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。			—	—	—	—	—	—
6	ローレベルサーキット		DC20mV以下 1mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。			—	—	—	mΩ	—	—
7	ドライサージ性能		DC μVで交互に極性を変えて導通があること。			—	—	—	—	—	—
8	挿 抜 力	コンタクト	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。			—	—	—	gf	—	—
			規格値を満足すること。			—	—	—	kgf	—	—
9	耐 湿 性	温度 ℃湿度 % 時間で	高湿時			—	—	—	MΩ	—	—
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。			乾燥後	—	—	—	MΩ	—	—
10	耐 振 性		周波数 ~ Hz, 全振幅 mm, 加速度 G で 時間× 方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。			—	—	—	—	—	—
11	耐 衝 撃 性		加速度 G の正弦半波で 回× 方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。			—	—	—	—	—	—
12	耐 温 度 サ イ ク ル		~ ℃, サイクル, 合計 時間の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。			—	—	—	—	—	—
13	寿 命	コンタクト	回の抜き差しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。			—	—	—	mΩ	—	—
		コンタクト	同 上			—	—	—	mΩ	—	—
14	耐 腐 食 性		%の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。			—	—	—	—	—	—
15	耐 硫 化 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。			—	—	—	—	—	—
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。			—	—	—	—	—	—
17	圧着コンタクトの引張強度		AWG 24			—	3.6	—	kgf	○	—
			AWG 26			—	2.4	—	kgf	○	—
			AWG 28			—	1.6	—	kgf	○	—

備 考	製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図
この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。			製 品 規 格 表		製品名	HR22-TA2428HC
旧 CL	CL	図 番		SLC4-80186-	製 品 コード	CL150-0200-4-
旧 図	SLC4					

注 (1) 「~」はコンタクトNo.を表す。
(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目