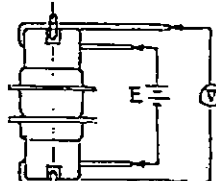
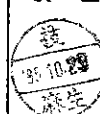


△の数			訂正			記事			担当			検図			年月日			△の数			訂正			記事			担当			検図			年月日					
△																		△																				
△																		△																				
△																		△																				
適用規格																																						
定 格		使用温度範囲		— ℃ ~ — ℃										保存温度範囲		— ℃ ~ — ℃																						
		電 圧		AC 200 V DC 280										使用湿度範囲		— % ~ — %																						
		電 流		1 A										適合ケーブル		AWG No.28 (7/0.127)×25(ピッチ1.27)フラットケーブル																						
性 能																																						
項 目 試 験 方 法 規 格 Q T A T																																						
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。										図面と合致していること。										○		○													
	表 示		目視にて確認する。																				○		○													
電 気 的 性 能	接 触 抵 抗		DC 100 mA (DC又は1000 Hz) で測定する。										① 25 mΩ以下										○		○													
	低電圧、低電流下の接触抵抗		20 mV以下、DC 1 mA (DC又は1000 Hz) で測定する。																				○		—													
	絶 縁 抵 抗		DC 500 Vで測定する。										1000 MΩ以上										○		○													
	耐 電 圧		AC 650 Vの電圧を1分間印加する。										せん絡・絶縁破壊がないこと。										○		○													
機 械 的 性 能	単体挿抜力		— の銅製ピンで測定する。										差込力 — N以下 引抜力 — N以上										—		—													
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。										差込力 83.3 N以下 引抜力 55.8 N以上										○		—													
	繰り返し動作		500 回の抜き差しを行う。										① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ⑦ ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		—													
	耐 振 性		周波数 10 ~ 55 Hz、片振幅 0.75 mm、 加速度 — m/s ² で 3 方向各 2 時間 試験する。										① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: — mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		—													
	耐 衝 撃 性		加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。																				○		—													
環 境 的 性 能	温度サイクル		温度 -55 → 25 → 85 → 25 ℃、 時間 30 → 10 → 30 → 10 分 を 5 サイクル試験する。										① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 絶縁抵抗: — MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		—													
	定常状態の耐湿性		温度 40 ℃、湿度90~95%中に 96 時間放 置する。										① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 絶縁抵抗: ② MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		—													
	塩 水 噴 霧		濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。										① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ⑦ ② はなはだしい腐食がないこと。										○		—													
	硫 化 水 素		濃度 3 ppm、120 時間放置する。 (試験規格: JEIDA-38)																				○		—													
高温フリーフ		温度 85℃±5℃、1000 時間放置する。										接触抵抗: 25 mΩ以下 ⑦										○		—														
① 接触抵抗測定箇所。 ② 絶縁抵抗 高温時: 10 MΩ 以上 乾燥後: 1000 MΩ 以上																																						
																																						
備考															製 図		担 当		検 図		承 認		出 図															
																																						
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402 を適用している。																																						
注 Q T: 確認試験 A T: 製品検査 ○: 適用項目																																						
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.															製品規格表										製品名 FDB-25P(05)													
IBCL CL															図番 SLC4-008511-05										製品コード CL211-0135-0-05					1/1								

T0
Q1