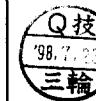


△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				
適用規格									
定格	使用温度範囲	— °C ~ — °C			保存温度範囲	— °C ~ — °C			
	電圧	AC 200 , DC 280 V			使用湿度範囲	— % ~ — %			
	電流	1 A			適合ケーブル	AWG#28 (7/0.127) × 37 (P=1.27) フラットケーブル			
性能									
	項目	試験方法			規格			QT	AT
構造	外觀、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○
	表示	目視にて確認する。						○	○
電気的性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。			25 mΩ以下			○	○
	低電圧、低電流下の接触抵抗	20 mV 以下、1 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。						○	—
	絶縁抵抗	DC 500 V で測定する。			1000 MΩ以上			○	○
	耐電圧	AC 650 V の電圧を 1 分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○
機械的性能	単体挿抜力	最大φ1.041 の鋼製ピンで測定する。 最小φ0.991			差込力 3.33 N 以下 引抜力 0.27 N 以上			○	—
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。			差込力 123.5 N 以下 引抜力 82.4 N 以下			○	—
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
環境的性能	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 — m/s ² で 3 方向各 2 時間試験する。			① 10 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。						○	—
環境的性能	温度サイクル	温度 -55 → 5 ~ 35 → 85 → 5 ~ 35 °C 時間 30 → 5 ~ 15 → 30 → 5 ~ 15 分 を 5 サイクル試験する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40 °C, 湿度 90 ~ 95 % 中に 96 時間放置する。			① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 (乾燥後) 10 MΩ以上 (高温時) ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	塩水噴霧	濃度 5 % の塩水, 48 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	—
	耐硫化性	濃度 3 ppm 120 時間放置する。			接触抵抗: 25 mΩ以下			○	—
備考					製図	担当	検図	承認	出図
									
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402 を適用している。									
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目									
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表			製品名 FDC-37S(05)				
旧CL CL		図番 SLC4-008750-01			製品コード CL211-0148-1-05				1 1