

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△	3	RE-E-10382	谷口	三輪	04.12.09	△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲	△ - 55℃ ~ 85℃				保存温度範囲	△ - 55℃ ~ 85℃				
	電圧	AC 350 V, DC 490 V				使用湿度範囲	△ 95 %以下				
	電流	3 A				適合ケーブル					
性能											
	項目	試験方法				規格				QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
電気的性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。				15 mΩ以下				○	○
	低電圧・低電流下の接触抵抗	20 mV以下、1 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。								○	—
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。				5000 MΩ以上				○	○
	耐電圧	AC 1250 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	○
機械的性能	単体挿抜力	— の鋼製ピンで測定する。				— N以下 — N以上				—	—
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。				差込力 83.3 N以下 引抜力 55.8 N以下				○	—
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗: 15 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 — m/s ² で3 方向各 2 時間試験する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。								○	—
環境性能	温度サイクル	温度 -55 → 5~35 → 85 → 5~35℃ 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分 を 5 サイクル試験する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40℃, 湿度 90 ~ 95 %中に 96 時間放置する。				① 絶縁抵抗: 10 MΩ以上 (高温時) 1000 MΩ以上 (乾燥後) ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。				○	—
	はんだ耐熱性	はんだ温度 260 ± 5℃, 浸せき時間 10 ± 1 秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 245 ± 2℃, 浸せき時間 3 ± 1 秒間のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。				○	—
備考						製図	担当	検図	承認	出国	
						Q技 03.2.28 亀谷	Q技 03.2.28 亀谷	Q技 03.3.03 榎並	Q技 03.3.03 松崎		
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表			製品名 SDBB-25P (55)		
旧CL CL		図番 SLC4-009838-04				製品コード CL211-0251-0-55				1 1	