

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△							△				
△							△				
適用規格											
定格	使用温度範囲		－℃～－℃			保存温度範囲		－℃～－℃			
	電圧		AC 300 V, DC 420 V			使用湿度範囲		－％～－％			
	電流		3 A			適合ケーブル		－			
性能											
	項目	試験方法				規格				QT	AT
構造	外観、構造及び仕 上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
電気的 性能	接触抵抗	1 A (DC OR 1000 Hz) で測定する。				7 mΩ以下				○	○
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。				1000 MΩ以上				○	○
	耐電圧	AC 1000 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	○
機械的 性能	単体挿抜力	最大φ1.041mmの鋼製ピンで測定する。				差込及び引抜き力 3.33N以下。				○	－
		最小φ0.991mmの鋼製ピンで測定する。				差込及び引抜き力 0.28N以上。					
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。				挿抜力 93.1 N以下				○	－
環境 性能	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗: 10 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがない こと。				○	－
	耐振性	周波数 10 ～ 2000 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 98 m/s ² で 3 方向各 4 時間試験 する。				破損、ひび、部品のゆるみがない こと。				○	－
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。								○	－
環境 性能	温度サイクル	温度 -65 → 5~35 → 125 → 5~35℃ 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分 を 5 サイクル試験する。				破損、ひび、部品のゆるみがない こと。				○	－
	定常状態の耐湿性	温度 25 ～ 65 °C, 湿度 90 ～ 98 %中に 240 時間放置する。				① 絶縁抵抗 1 MΩ以上 (高湿時) 1000 MΩ以上 (乾燥後) ② 破損、ひび、部品のゆるみがない こと。				○	－
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。				○	－
備考											
						製図	設計	検図	承認	出図	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表		製品名 S-1634A (09)			
IBCL		図番				製品コード				1	
CL		SLC4-005460-01				CL216-0007-1-09				1	