

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△							△				
△							△				
適用規格											
定格	使用温度範囲		— °C ~ — °C			保存温度範囲		— °C ~ — °C			
	電圧		—			使用湿度範囲		— % ~ — %			
	電流		—			適合ケーブル		—			
性能											
	項目		試験方法			規格			QT	AT	
構造	外観，構造及び仕上げ		目視，寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○	
	表示		目視にて確認する。						○	○	
機械的性能	耐振性		周波数 10 ~ 2000 Hz，片振幅 0.75 mm， 加速度 $-m/s^2$ で 3 方向各 4 時間試験する。			破損，ひび，部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐衝撃性		加速度 490 m/s^2 ，持続時間 11 ms， 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。						○	—	
環境的性能	温度サイクル		温度 $-65 \rightarrow 5 \sim 35 \rightarrow 85 \rightarrow 5 \sim 35^{\circ}C$ 時間 $30 \rightarrow 2 \sim 3 \rightarrow 30 \rightarrow 2 \sim 3$ 分 を 5 サイクル試験する。			破損，ひび，部品のゆるみがないこと。			○	—	
	定常状態の耐湿性		温度 25 ~ 65 °C，湿度 90 ~ 98 %中に 240 時間放置する。			破損，ひび，部品のゆるみがないこと。			○	—	
	塩水噴霧		濃度 5 %の塩水，48 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	—	
備考											
						製図	設計	検図	承認	出図	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表				製品名 P-1620A-C(50)				
旧CL CL			図番 SLC4-005682-03			製品コード CL216-0031-6-50				1 1	