Nov.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

１．適用範囲

本指定書は、1600 シリーズの結線手順について規定します。

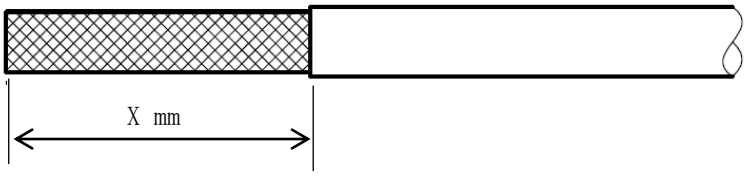
２．対象コネクタ

＜製品名＞
S-16**A(**)　　雌側コネクタユニット
P-16**A(**)　　雄側コネクタユニット
P-16**C(**)　　サイドロックタイプカバーケース
P-16**CA(**)　　トップタッチロックタイプカバーケース
※カバーケースには雌側コネクタユニット、雄側コネクタユニットどちらも取付けられます。

３．作業手順

３－１．　シースの剥離

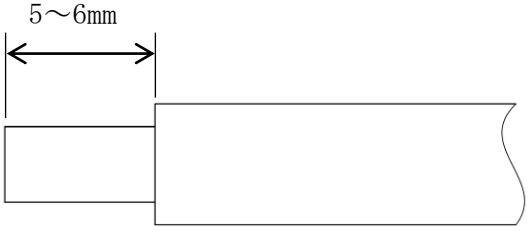
芯線に傷をつけないようシースを剥離します。
シースの剥離長さ X は芯数に合わせて調整してください。



また、ケーブルによっては編組シールドがある場合は用途に合わせて処理してください。

３－２．　ケーブル端末処理

使用するケーブルを下図の様に先端から 5～6mm の位置で端末処理を行います。



	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
0					

名　称　TITLE

1600 シリーズ結線手順書

HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

APPROVED	TU. TANIGUCHI	20250527
CHECKED	KZ. KAI	20250527
DESIGNED	MO. SHIMOYAMA	20250526
WRITTEN	MO. SHIMOYAMA	20250526

技術指定書　TECHICAL SPECIFICATION　ATAD-E3284-00　0　1 / 7

FORM HC0011-9-1

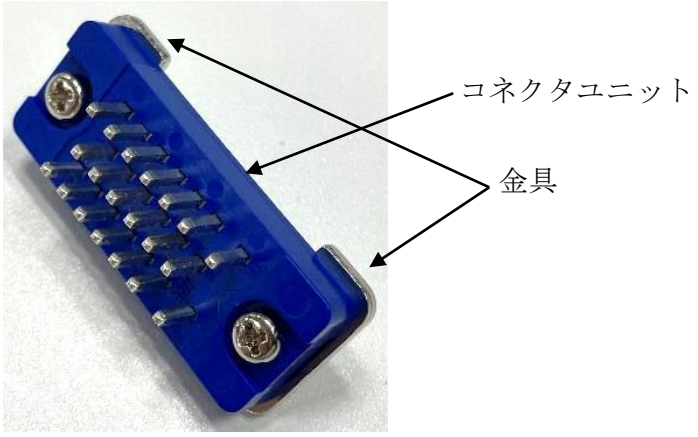
３－３．　はんだ付け作業

端末処理したケーブルの芯線を端子のアイレットに通し芯線を折り返して
はんだ付けを行います。

手はんだ条件
はんだコテ先温度：390℃max　はんだ付け時間：3 秒 max

３－４．　止め金具取付け

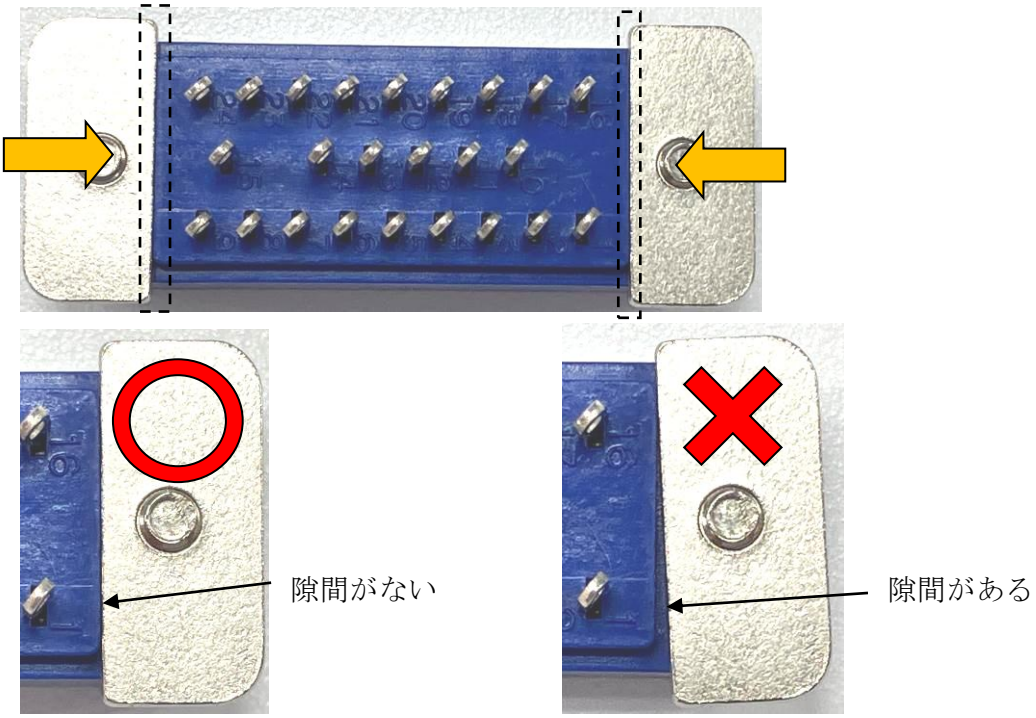
はんだ付けしたコネクタユニットに金具を下図の様に取付けます。



金具を取り付ける際は金具の R が大きい方を外側にします。

Nov.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

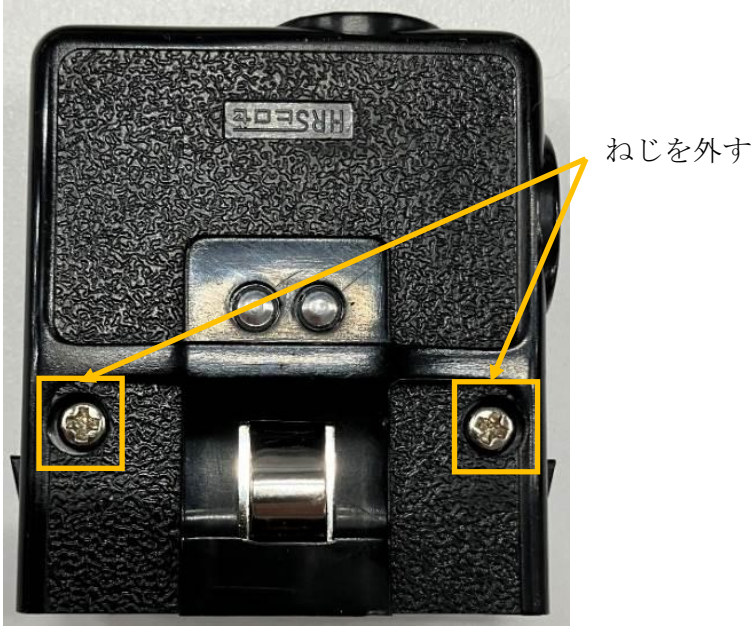
また、絶縁ケースと金具の間に隙間がない様、下図の様に矢印の方向に押付けながら
ねじ止めしてください。
隙間があるとカバーケースに取付けられないことがあります。



ねじの締付けトルク：0.18N・m

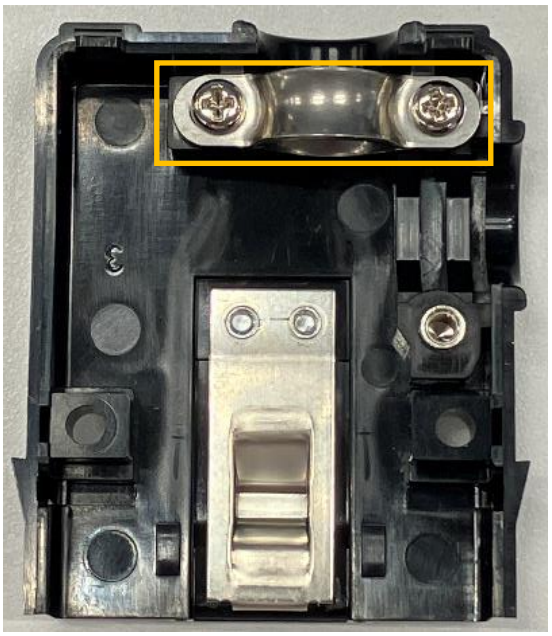
３－５．　コネクタユニット組込み

最初にＰケースのねじを外し、Ｐケースを２つに分けます。
その際、ねじと六角ナットを無くさない様ご注意ください。

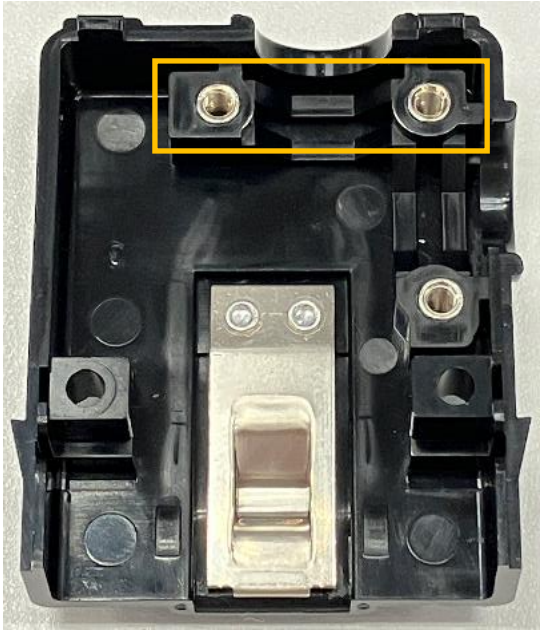


Nov.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

Pケース(A)からクランプを外します。

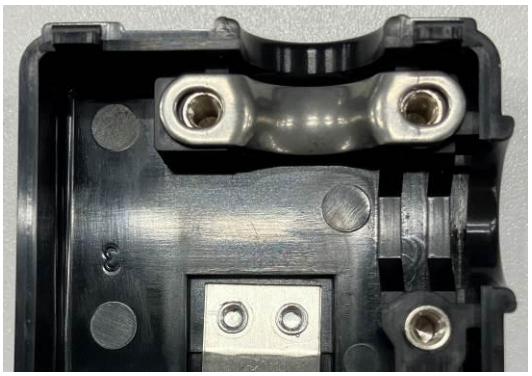


初期状態

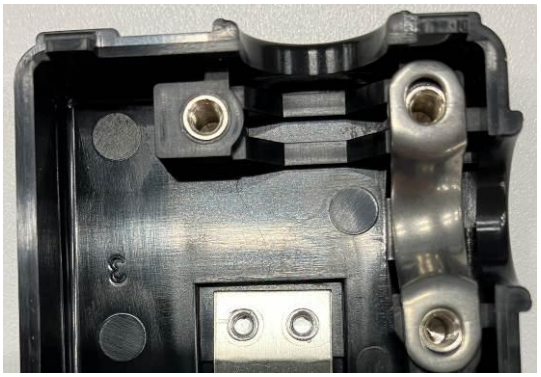


クランプを外した状態

ケーブルを引き出す方向にクランプをセットします。



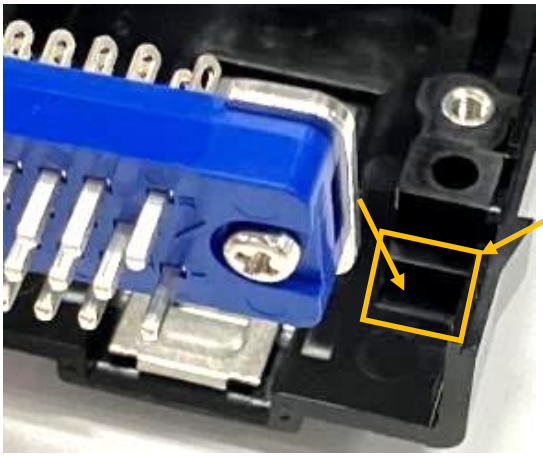
縦出し



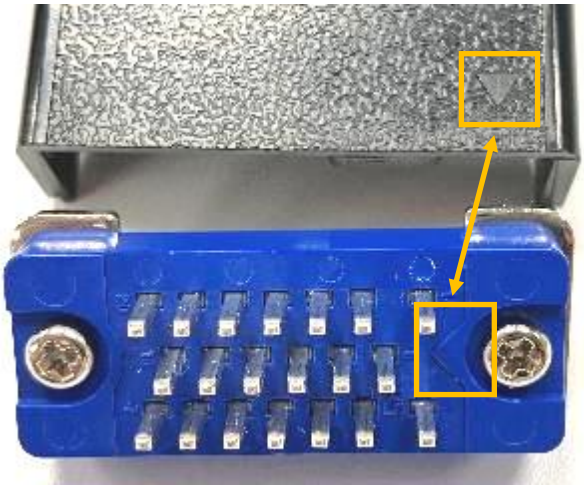
横出し

Nov.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

コネクタユニットに取付けた金具をＰケース(A)の溝に挿入します。

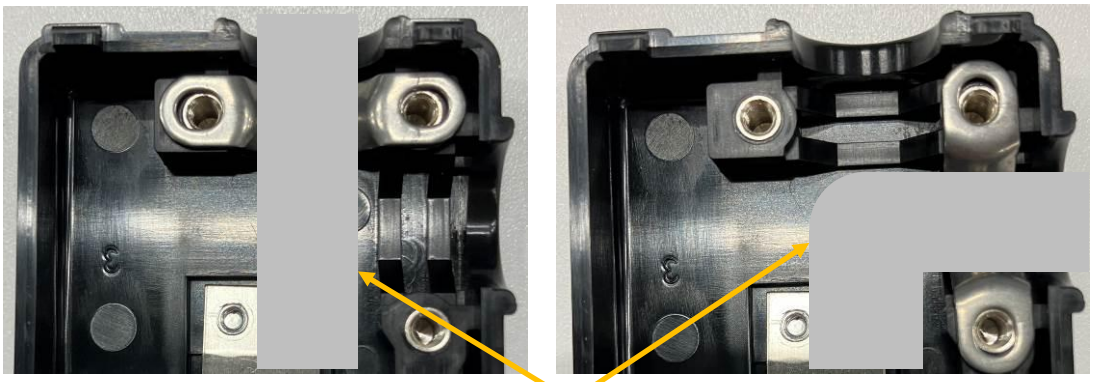


※トップタッチロックタイプ(P-16**CA(**))の場合は下図の様にコネクタユニットとＰケース(A)の極性マークを合わせてＰケース(A)の溝に挿入します。
なお、サイドロックタイプ(P-16**C(**))には方向性はありません。



３－６．　クランプ

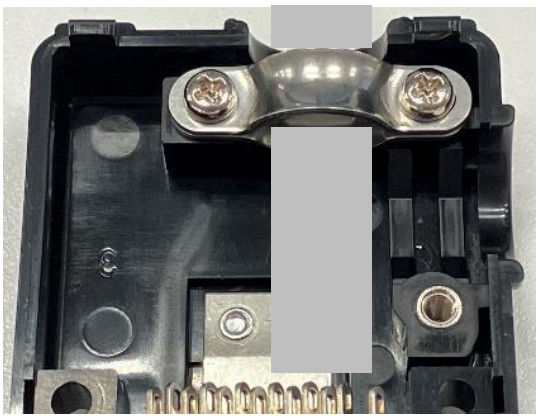
ケーブルの引き出し方向に合わせてセットします。

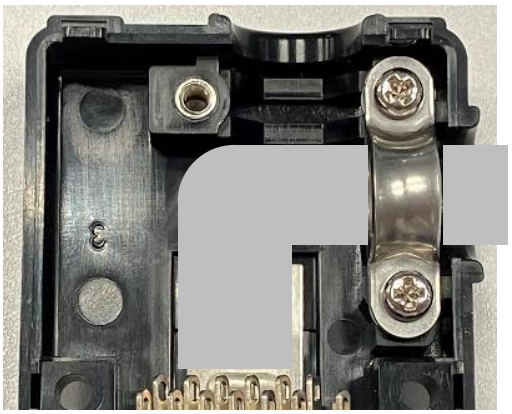


ケーブルのイメージ

Nov.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

クランプでケーブルを挟み込みねじ締めします。

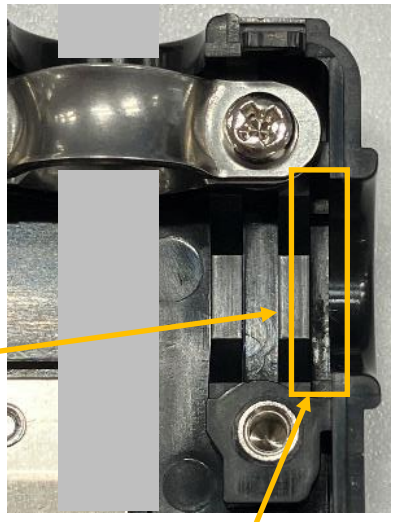


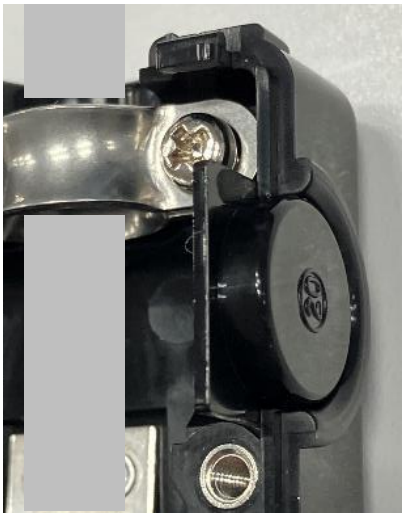


ねじの締付けトルク：0.18N・m

ケーブルキャップをＰケース(A)のケーブル口の開いている側の溝に挿入します。

ケーブルのイメージ

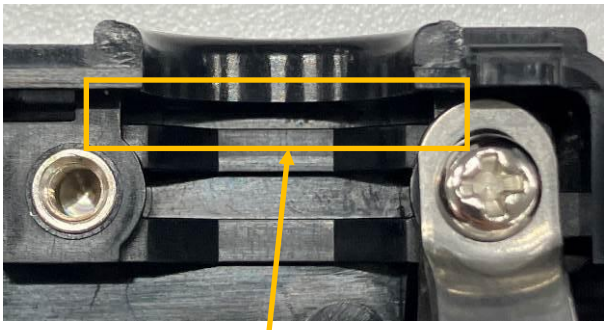




取付け状態

カバーケースの溝

※ケーブルが横出しの場合はケーブル縦出し口にも同様の溝がありますのでその溝に
ケーブルキャップを挿入してください。

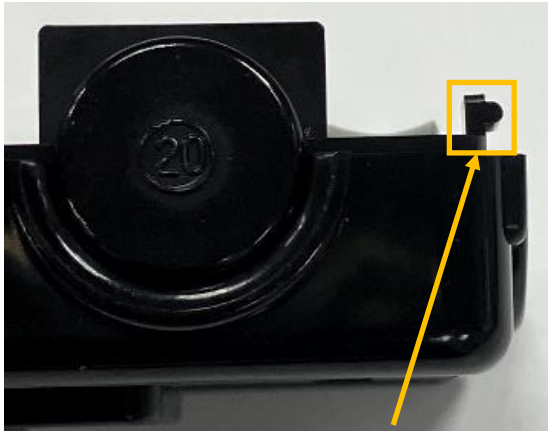


カバーケースの溝

Nov.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

３－７．　Ｐケース取付け

Ｐケース(A)の突起にＰケース(B)を引っ掛けて矢印の方向に閉じてください。



突起

引っ掛けた状態

３－８．　ねじ締め

Ｐケース(A)の六角穴部に最初に外した六角ナットを入れてください。

六角ナットが落ちない様に押えながらひっくり返しねじ締めをしてください。

ねじの締付けトルク：0.18N・m

Nov.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.