May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	△2 −55 ℃ ～ 85 ℃	保存温度範囲	△1 1 -55 ℃ ～ 85℃
	電圧	△1 −	使用湿度範囲	△2 95 % 以下，結露なし
	電流	△1 −	適合ケーブル	−

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
機械的性能	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz，片振幅 0.75 mmで 3 軸方向各 2 時間試験する。	破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	−
	耐衝撃性	加速度 490 m/s^2，持続時間 11 ms，正弦半波 6 軸方向各 3 回試験する。		○	−
	ロック強度	適合コネクタを嵌合し、ケーブル軸方向に 294 N で 1 分間引張る。		○	−
環境的性能	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水， 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	−

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△2	2	DIS-E-002134	HK.TANAKA	YH.ENAMI	08.02.13

備考 △1 1 梱包材は含みません。

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。

承認	HO.MIWA	05.10.01
検図	YH.ENAMI	05.10.01
担当	SS.SATOH	05.10.01
製図	SS.SATOH	05.10.01

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC4-006013-02
		製品名	P-1660A-STA(51)
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL216-0125-8-51 △2 1/1

技書規２３１－１