

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				
適用規格									
定格	使用温度範囲	— °C ~ — °C			保存温度範囲	— °C ~ — °C			
	電圧	AC 350 V, DC 490 V			使用湿度範囲	— % ~ — %			
	電流	3 A			適合ケーブル	—			
性能									
	項目	試験方法			規格			QT	AT
構造	外観, 構造及び仕 上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○
	表示	目視にて確認する。						○	○
機械的 性能	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 — m/s ² で 3 方向各 2 時間試験する。			① 10 μs以上の電氣的瞬断がない こと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがない こと。			○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。						○	—
環境的 性能	温度サイクル	温度 -55 → 5~35 → 85 → 5~35°C 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3分 を 5 サイクル試験する。			破損, ひび, 部品のゆるみがない こと。			○	—
	塩水噴霧	濃度 5%の塩水, 48時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	—
備考					製図	設計	検図	承認	出図
									
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。									
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目									
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表			製品名 P-1624A-CA (50)				
旧CL CL		図番 SLC4-006214-03			製品コード CL216-0147-0-50				1 1

TO
Q1